Strojírenská měřidla a kontrolní technika

Klasické dílenské posuvné měřítko (šuplera) 0–150 mm s přesností 0,05 mm v plastovém pouzdře

Model: GE1222_G01490 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální dílenské posuvné měřítko GEKO G01490 s nejžádanějším měřicím rozsahem 0 až 150 mm a přesností odečtu nonia 0,05 mm představuje základní měřidlo pro každou strojírenskou dílnu, zámečnictví, autoservis i technickou údržbu. Kalená ocelová konstrukce se spodními čelistmi, horními vnitřními břity, hloubkoměrem a mechanickou aretací jezdce je uložena v pevném ochranném plastovém pouzdře.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01490 (VernierCaliper 150mm 0.05)
Měřicí rozsah	0 – 150 mm (0 – 6 palců)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm (1/128" na palcové stupnici)
Délka vnějších čelistí	40 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01490 (VernierCaliper 150mm 0.05)
Měřicí rozsah	0 – 150 mm (0 – 6 palců)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm (1/128" na palcové stupnici)
Délka vnějších čelistí	40 mm
Délka vnitřních křížových čelistí	16 mm
Hloubkoměr	Integrovaná výsuvná ocelová tyčinka
Aretace polohy jezdce	Horní aretační šroubek (nebo pružinová brzda dle verze)
Materiál	Kalená nerezová ocel s antireflexní stupnicí
Čtyři způsoby měření	Vnější, vnitřní, hloubkové a stupňové (osazení)
Uložení měřidla	Pevné tvarované plastové pouzdro (etuje)
Referenční teplota	+20 °C
Hmotnost měřidla s pouzdrem	0,24 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hlavní měřicí pravítko 150 mm** – Pevná ocelová lišta s milimetrovou a palcovou stupnicí.
- **2. Posuvný jezdec s noniem 0,05 mm** – Pohyblivá část pro odečet desetin a pětisetin milimetru.
- **3. Spodní vnější čelisti** – Slouží k měření vnějších průměrů šroubů, vrtáků a tlouštěk plechů.
- **4. Horní vnitřní křížové čelisti** – Slouží k měření vnitřní světlosti trubek, matic a ložisek.
- **5. Hloubkoměrná tyčinka** – Pro měření hloubky vrtaných děr a drážek.
- **6. Aretační šroubek jezdce** – Zajišťuje jezdec proti posunutí při odečítání mimo obrobek.
- **7. Palcová opěrka** – Usnadňuje citlivé posouvání jezdce jednou rukou.
- **8. Čelní plocha pro měření osazení** – Levá čelní hrana hlavy měřítka a jezdce.
- **9. Tabulka závitů na zadní straně** – Přehled doporučených průměrů vrtáků pro metrické závity.
- **10. Ochranný plastový box** – Chrání měřicí břity před otlučením v zásuvce s nářadím.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní pokyn – Měření provádějte výhradně na zcela zastaveném stroji a obrobku zbaveném ostrých otřepů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Otřete měřicí plochy čistým hadříkem a zkontrolujte nulovou polohu při sevřených čelistech (`0` na noniu kryje `0` na pravítku).
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu drážky pro hloubkoměr na zadní straně pravítka.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Otřete měřicí plochy čistým hadříkem a zkontrolujte nulovou polohu při sevřených čelistech (`0` na noniu kryje `0` na pravítku).
2. Zkontrolujte čistotu drážky pro hloubkoměr na zadní straně pravítka.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte čelisti kolmo k měřenému předmětu a lehkým tlakem palce na jezdec čelisti dotlačte k povrchu.
2. Odečtěte celé milimetry před nulou nonia a přičtěte desetiny/setiny podle rysky nonia, která je v jedné přímce s ryskou na hlavním pravítku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při měření hloubky opřete čelo pravítka kolmo o okraj otvoru a vysuňte jezdec, dokud se konec tyčinky nedotkne dna.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití měřidlo očistěte, lehce zakonzervujte olejem a uložte do plastového pouzdra.
Pravidelně	Nikdy neměřte horké svařence nebo výkovky – teplo deformuje přesnost kalených čelistí!
Pravidelně	Neodkládejte posuvné měřítko mezi pilníky, kladiva nebo brusné kotouče.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nulové rysky nesedí při sevření čelistí	Mezi čelistmi uvízla nečistota nebo špona	Rozevřete čelisti, otřete obě lapované plochy čistým papírem a znovu sevřete
Jezdec má nadměrnou vůli	Povoleno přítlačné pero jezdce nebo povolený aretační šroubek	Při přenosu rozměru lehce přitáhněte horní aretační šroubek

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Klasické dílenské posuvné měřítko (šuplera) 0–150 mm s přesností 0,05 mm v plastovém pouzdře**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01490** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Klasické dílenské posuvné měřítko

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 13385-1
- DIN 862

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.