Stavební a dílenská měřidla / Svinovací metry

Svinovací metr 3 m × 16 mm s oboustranným potiskem pásma a magnetem – GEKO G01453

Model: GE1222_G01453 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Praktický dílenský a montážní svinovací metr GEKO G01453 (3 m × 16 mm) disponuje oboustranným potiskem měřicího pásma (horní vodorovná a spodní svislá stupnice) a koncovým háčkem s dvojitým magnetem. Spodní stupnice umožňuje pohodlné odečítání výškových rozměrů při měření nad hlavou nebo na stěnách bez nutnosti překrucovat pásmo.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01453 (GEKO G01453)
Délka měřicího pásma	3 m (300 cm / 3 000 mm)
Šířka ocelového pásma	16 mm
Typ potisku stupnice	Oboustranný potisk (horní horizontální + spodní vertikální stupnice)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01453 (GEKO G01453)
Délka měřicího pásma	3 m (300 cm / 3 000 mm)
Šířka ocelového pásma	16 mm
Typ potisku stupnice	Oboustranný potisk (horní horizontální + spodní vertikální stupnice)
Třída přesnosti	Třída II dle směrnice MID 2014/32/EU (±0,9 mm na 3 m)
Koncový háček	Posuvný 2nýtový háček se 2 integrovanými magnety
Materiál pásma	Kalená ocel CS70 s oboustranným matným nylonovým lakováním
Aretační systém	Horní posuvná brzda + spodní pohotovostní tlačítko STOP
Materiál pouzdra	Kompaktní ABS pouzdro s protiskluzovým TPR pogumováním
Tlumič dorazu	Pryžový tlumicí prvek v ústí pouzdra
Uchycení	Ocelový opaskový klip + poutko na zápěstí
Celková hmotnost	cca 125 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové pásmo 3 m × 16 mm s horní vodorovnou stupnicí** – (žlutý podklad)
- **2. Spodní strana pásma s vertikální stupnicí** – (bílý podklad pro měření výšek a stropů)
- **3. Posuvný koncový háček se** – 2 nýty pro přesnou korekci nulového bodu
- **4. Dvojice neodymových magnetů v** – čele háčku
- **5. Horní posuvný jezdec trvalé** – mechanické aretace
- **6. Spodní prstové tlačítko STOP** – pro přibrzdění pásma
- **7. Nárazuvzdorné tělo metru z** – ABS plastu
- **8. Ergonomický pryžový plášť TPR** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **9. Vnitřní vinutá vratná pružina** – a pryžový tlumič dorazu
- **10. Kovová spona na opasek** – a poutko na ruku

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana prstů při manipulaci a brzdění ocelového pásma

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Doporučeny při měření nad hlavou a u stropních konstrukcí

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte čistotu magnetického háčku a volný dilatační posuv na obou nýtech.
- ⚠️ Ověřte čitelnost horní i spodní stupnice a hladký chod brzdy.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu magnetického háčku a volný dilatační posuv na obou nýtech.
2. Ověřte čitelnost horní i spodní stupnice a hladký chod brzdy.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při běžném vodorovném měření na stole nebo podlaze odečítejte hodnotu na horní žluté stupnici.
2. Při svislém měření na stěně nebo při měření nad hlavou (stropní podhledy, překlady) přiložte spodní bílou stranu pásma k povrchu a pohodlně odečítejte vertikální čísla bez ohýbání pásku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Na ocelových profilech využijte magnetický háček pro upevnění počátku měření.
4. Při zpětném navíjení brzděte pohyb pásma spodním tlačítkem STOP.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte obě strany pásma čisté a suché, aby nedošlo k poškrábání spodní stupnice o vodící hranu pouzdra.
Pravidelně	Odstraňujte kovové piliny z magnetů na koncovém háčku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Poškrábaná spodní stupnice pásma	Tažení pásma po drsném betonu nebo písek v ústí pouzdra	Před navinutím vždy otřete spodní stranu pásma hadříkem.
Nepřesnost při vnitřním měření	Kovové špony nalepené na čele magnetického háčku	Očistěte magnety do čista.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Svinovací metr 3 m × 16 mm s oboustranným potiskem pásma a magnetem – GEKO G01453**
Typové označení / Model: **GE1222_G01453** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Svinovací metr 3 m × 16 mm s oboustranným potiskem a magnetem

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2014/32/EU (MID
- třída přesnosti II)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.