Instalatérské nářadí a úprava trubek

Instalatérská kónická hranovačka (odhraňovač / srážeč hran) pro plastové trubky PE / PP / PVC Ø 20–63 mm

Model: GE1222_G01391 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální kónická instalatérská hranovačka (srážeč vnějších hran) GEKO G01391 pro plastové trubky o průměrech Ø 20 až 63 mm slouží k rychlému a rovnoměrnému sražení vnější náběhové hrany pod úhlem 15° na čerstvě uříznutých vodovodních, odpadních a rozvodných trubkách z PE,HDPE, PP, PP-R, PVC a PB. Dokonalý náběhový kužel na konci trubky je nezbytný pro snadné zasunutí trubky do hrdla s těsnicím O-kroužkem nebo do svěrné PE spojky bez shrnutí či prořízntutí gumového těsnění.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01391 (GEKO G01391)
Typ nástroje	Ruční kuželový vnější srážeč hran (odhraňovač) plastových trubek
Pracovní rozsah průměrů trubek	Ø 20 – 63 mm (např. 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm)
Úhel sražení hrany	cca 15° (dle norem pro nástrčná hrdla a svěrné spojky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01391 (GEKO G01391)
Typ nástroje	Ruční kuželový vnější srážeč hran (odhraňovač) plastových trubek
Pracovní rozsah průměrů trubek	Ø 20 – 63 mm (např. 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm)
Úhel sražení hrany	cca 15° (dle norem pro nástrčná hrdla a svěrné spojky)
Vhodné materiály trubek	PE, HDPE, LDPE, PP, PP-R, PVC, PVC-U, PB
Materiál těla nástroje	Tvrzený nárazuvzdorný technický kopolymer (ABS / PA)
Materiál řezného nože	Kalená pružinová / nástrojová ocel (vyměnitelná čepel)
Uchycení čepele	2× šroub v šikmém lůžku kužele (možnost vyndání a nabroušení)
Tvar vnějšího pláště	Ergonomický kónický zvon s protiskluzovými podélnými žebry
Směr otáčení při srážení	Ve směru hodinových ručiček (pravotočivý řez)
Maximální tloušťka stěny trubky	do 7 mm
Hmotnost	0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kuželové tělo hranovačky** – Odolný plastový zvon plynule pokrývající průměry trubek od 20 do 63 mm.
- **2. Kalený ocelový řezný nůž** – Šikmo uložená čepel seřezávající vnější hranu trubky do kužele.
- **3. Drážka pro odvod plastové třísky** – Průchozí štěrbina před ostřím nože, kudy odchází odříznutá špona ven.
- **4. Upevňovací šrouby nože (2×)** – Drží ocelovou čepel v přesném úhlu záběru.
- **5. Vnější protiskluzová žebra** – Hluboké podélné drážky po obvodu zvonu pro pevný úchop dlaní.
- **6. Vnitřní kuželová vodicí plocha** – Automaticky vystředí konec trubky vůči břitu nože.
- **7. Horní zúžená část kužele** – Pro srážení malých průměrů trubek Ø 20, 25 a 32 mm.
- **8. Spodní rozšířené ústí zvonu** – Pro srážení středních trubek Ø 40, 50 a 63 mm.
- **9. Zesílený obvodový lem ústí** – Zvyšuje tvarovou stálost zvonu při tlaku na trubku.
- **10. Horní čelo s označením rozsahu** – Umožňuje opření dlaně při osovém přítlaku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při otáčení trubkou a čištění špony z prostoru ostrého nože.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Při řezání a odhrotování tvrdých PVC-U trubek.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Trubka musí být před srážením hrany uříznuta kolmo (90°) nůžkami na plastové trubky nebo kolečkovým řezákem.
- ⚠️ Zkontrolujte, že v drážce před ocelovým nožem nezůstala zaklíněná špona z předchozí práce.
- ⚠️ Ověřte dotažení obou šroubků držících řeznou čepel.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Trubka musí být před srážením hrany uříznuta kolmo (90°) nůžkami na plastové trubky nebo kolečkovým řezákem.
2. Zkontrolujte, že v drážce před ocelovým nožem nezůstala zaklíněná špona z předchozí práce.
3. Ověřte dotažení obou šroubků držících řeznou čepel.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte kuželové ústí hranovačky G01391 v ose na konec plastové trubky (Ø 20–63 mm).
2. Mírným tlakem do osy trubky otočte hranovačkou o 2 až 4 otáčky ve směru hodinových ručiček.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Zkontrolujte vytvořený náběhový kužel po celém obvodu trubky a odstraňte případnou visící plastovou šponu.
4. Před zasunutím do hrdla s těsněním potřete sraženou hranu instalatérským kluzným gelem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci odstraňte z drážky nože plastové hobliny (nikdy nepoužívejte holý prst přímo proti ostří!).
Pravidelně	V případě otupení po dlouhodobém provozu lze ocelový nůž vyšroubovat a přebrousit na jemném brousku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Sražení hrany je po obvodu trubky nerovnoměrné (jednostranné)	Hranovačka byla držena šikmo vůči ose trubky nebo byla trubka šikmo uříznuta	Uřízněte trubku kolmo a držte osu kužele hranovačky v jedné přímce s trubkou
Nůž zabírá příliš zhluboka a zasekává se do měkké PE trubky	Příliš velký osový přítlak rukou	Tlačte na hranovačku pouze zlehka a nechte nůž odebírat tenkou souvislou šponu
Hranovačka klouže po trubce bez úběru	Otáčení proti směru hodinových ručiček nebo ucpaná drážka před ostřím	Vyčistěte drážku nože a otáčejte hranovačkou ve směru proti břitu nože
Trubka Ø 75 mm se do zvonu nevejde	Maximální průměr pro model G01391 je 63 mm	Pro trubky Ø 75–110 mm použijte větší model GEKO G01392

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Instalatérská kónická hranovačka (odhraňovač / srážeč hran) pro plastové trubky PE / PP / PVC Ø 20–63 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01391** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Instalatérská kónická hranovačka

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- ČSN EN 1451 (odpadní potrubí PP)
- ČSN EN 12201 (vodovodní PE)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.