Instalatérské a pneumatické nářadí (Nůžky na plastové trubky a hadice)

# Kompaktní instalatérské nůžky na řezání plastových trubek (PP, PVC, PE, PU) Ø 3–36 mm

**Model: GE1222_G01378 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



## DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní přímé instalatérské nůžky GEKO G01378 jsou navrženy pro bleskové jednoruční dělení tenkostěnných i běžných plastových trubek, chrániček, kapilár a pneumatických či vodovodních hadic (PP, PVC, PE, PU, PA, PEX) v rozsahu průměrů od Ø 3 mm až do Ø 36 mm. Na rozdíl od ráčnových nůžek pracují na principu přímého jednokrokového stisku s vratnou pružinou a ostrou šikmou (trojúhelníkovou) nerezovou čepelí, díky čemuž přeříznete polyuretanovou vzduchovou hadici, zahradní kapkovou závlahu nebo PEX trubku doslova za 1 sekundu jediným stiskem dlaně!

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / Katalogové číslo** | G01378 (GE1222_G01378) |
| **Výrobce / Značka** | GEKO |
| **Typ nástroje** | Kompaktní rychlořezné nůžky na plastové trubky a hadice |
| **Rozsah průměru stříhaných trubek** | Ø 3 mm až Ø 36 mm |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / Katalogové číslo | G01378 (GE1222_G01378) |
| Výrobce / Značka | GEKO |
| Typ nástroje | Kompaktní rychlořezné nůžky na plastové trubky a hadice |
| Rozsah průměru stříhaných trubek | Ø 3 mm až Ø 36 mm |
| Určené materiály | Plastové trubky a hadice PP, PVC, PE, PU (polyuretan), PA (polyamid), PEX, pryžové hadice |
| Princip řezu | Přímý jednokrokový střih s vratnou pružinou (okamžité přeříznutí jedním stiskem) |
| Tvar čepele | Výměnná šikmá / špičatá čepel z nerezové oceli (proniká stěnou bez zploštění hadice) |
| Tělo nůžek | Lehká a ergonomická kompozitní / kovová konstrukce |
| Vratná pružina | Integrovaná pružina pro okamžité rozevření čelistí po řezu |
| Bezpečnostní pojistka | Aretace v zavřeném stavu pro bezpečné nošení v kapse |
| Určení | Rozvody stlačeného vzduchu (PU/PA hadice), vodoinstalace, podlahové topení, zavlažování |
| Hmotnost | cca 180 – 220 g |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Špičatá klínová čepel z nerezové oceli** – Špička nejprve propíchne stěnu hadice uprostřed, takže se měkká hadice nezploští.
- **2. Tvarované spodní lůžko (kolébka)** – Udržuje hadici či trubku Ø 3–36 mm přesně kolmo k čepeli.
- **3. Horní rameno s držákem čepele** – Přenáší stisk ruky přímo na čepel.
- **4. Spodní opěrná rukojeť** – Tvoří protikus lůžka trubky.
- **5. Vratná rozvírací pružina** – Automaticky otevírá nůžky po každém střihu.
- **6. Uzamykací pojistka rukojetí** – Blokuje nůžky v bezpečné zavřené poloze.
- **7. Upevňovací šroubek čepele** – Umožňuje snadnou výměnu nebo přebroušení čepele.
- **8. Středový kloubový čep** – Bezboční vůle pro kolmý řez (nutný pro nástrčné rychlospojky Push-In!).
- **9. Protiskluzový povrch rukojetí** – Pro jistý úchop v jedné ruce.
- **10. Ochranné bočnice lůžka** – Kryjí ostří čepele při dovření.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou (pozor – čepel je extrémně ostrá a reaguje okamžitě na stisk!).**

**Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při dělení tvrdých plastů.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VŽDY držte prsty druhé ruky v bezpečné vzdálenosti od lůžka nůžek – přímé nůžky G01378 zavírají čepel okamžitě na jeden stisk!
- ⚠️ Zkontrolujte, že stříhaná hadice nebo trubka neobsahuje kovovou spirálu (ocelový drát uvnitř sacích hadic by zničil ostří čepele).

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. VŽDY držte prsty druhé ruky v bezpečné vzdálenosti od lůžka nůžek – přímé nůžky G01378 zavírají čepel okamžitě na jeden stisk!
2. Zkontrolujte, že stříhaná hadice nebo trubka neobsahuje kovovou spirálu (ocelový drát uvnitř sacích hadic by zničil ostří čepele).

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Odjistěte pojistku rukojetí.
2. KROK 2: Vložte plastovou trubku nebo pneumatickou PU/PA hadici (Ø 3–36 mm) kolmo do spodní kolébky nůžek.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Jedním plynulým stiskem rukojetí (u silnějších PE/PPR trubek s mírným pootočením nůžek) trubku přeřízněte. Získáte dokonale kolmé čelo hadice, které nebude v pneumatické rychlospojce (Push-In) ani v kapkové spojce ucházet!
4. KROK 4: Po práci stiskněte rukojeti naprázdno a zajistěte pojistku.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Po práci VŽDY zajistěte nůžky pojistkou do zavřené polohy! |
| Pravidelně | Udržujte čepel čistou a ostrou. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Pneumatická rychlospojka po zasunutí hadice uchází | Hadice byla uříznuta šikmo, protože nebyla vložena rovně do obou stran lůžka nůžek | Dbejte na to, aby hadice ležela v kolébce nůžek přesně kolmo k rovině čepele |
| U silnostěnné trubky PPR Ø 32 mm jde přímý stisk těžko | Přímé nůžky nemají vícestupňovou ráčnu | U silnostěnných trubek nad Ø 25 mm při stisku otáčejte nůžkami kolem trubky jako řezákem, nebo použijte ráčnový model GEKO G01370 |
| Měkká silikonová hadička se při řezu smáčkne | Otupená špička čepele | Obtáhněte špičku čepele jemným brouskem |
| Pojistka nedrží zavřená | Mezi čelistmi zůstal zbytek plastu | Vyčistěte spodní drážku lůžka trubky |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Kompaktní instalatérské nůžky na řezání plastových trubek (PP, PVC, PE, PU) Ø 3–36 mm**
**Typové označení / Model:** **GE1222_G01378** (Značka: GEKO)
**Funkce a určení zařízení:** Kompaktní instalatérské nůžky na řezání plastových trubek

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.