Instalatérské a topenářské nářadí, nůžky na plastové trubky a PPR

Profesionální ráčnové nůžky (řezačka) na plastové trubky PVC / PP / PE / PEX Ø 3 – 64 mm

Model: GE1222_G01377 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkokapacitní profesionální ráčnové nůžky (řezačka) GEKO G01377 jsou navrženy pro snadné, kolmé a bezodpadové stříhání silných plastových vodovodních, topenářských, odpadních a elektroinstalačních trubek o vnějším průměru Ø 3 až 64 mm (až do dimenze 63 mm!). Vícestupňový rohatkový (ráčnový) převod v kombinaci s klínovou čepelí z nerezové nástrojové oceli znásobuje sílu stisku ruky, takže i tlustostěnné trubky PPR, PE (polyetylen), PP, PVC, PEX a vícevrstvé trubky PEX-AL-PEX přeříznete jednou rukou bez námahy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01377 (kód produktu GE1222_G01377)
Typ nářadí	Profesionální ráčnové nůžky na plastové trubky velkých průměrů
Pracovní rozsah průměrů trubek	Ø 3 – 64 mm (pokrývá všechny běžné dimenze 16, 20, 25, 32, 40, 50 i 63 mm!)
Převodový mechanismus	Vícekrokový ozubený ráčnový (rohatkový) převod se zpětnou západkou

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01377 (kód produktu GE1222_G01377)
Typ nářadí	Profesionální ráčnové nůžky na plastové trubky velkých průměrů
Pracovní rozsah průměrů trubek	Ø 3 – 64 mm (pokrývá všechny běžné dimenze 16, 20, 25, 32, 40, 50 i 63 mm!)
Převodový mechanismus	Vícekrokový ozubený ráčnový (rohatkový) převod se zpětnou západkou
Tvar a materiál čepele	Klínové V-ostří (Roof-Edge) z kalené nerezové oceli s nepřilnavou úpravou
Materiál těla a čelistí	Masivní tlakově litá hliníková slitina
Uvolnění čepele	Automatické rozevření čelistí vyklopením spodní rukojeti na doraz
Bezpečnostní pojistka	Kovová háčková/západková pojistka na konci rukojetí pro bezpečné skladování
Určené materiály trubek	PPR, PVC, CPVC, PP, PE (HDPE/LDPE), PEX, PERT, vícevrstvé PEX-AL-PEX, gumové hadice
Kvalita řezu	Čistý kolmý řez bez pilin a otřepů (ihned připraveno pro polyfúzní svařování)
Celková délka nůžek	cca 260 – 290 mm
Hmotnost	cca 0,68 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široká spodní opěrná čelist (lůžko Ø 64 mm)** – Tvarované lůžko podpírá plastovou trubku ve dvou bodech přesně kolmo na čepel.
- **2. Klínová nerezová čepel (V-profil)** – Špička uprostřed břitu nejprve snadno propíchne stěnu trubky a zamezí jejímu zploštění.
- **3. Ozubený segment čepele (rohatka)** – Obloukový ozubený hřeben, po kterém postupuje hnací západka při každém stisku.
- **4. Hnací ráčnová západka** – Posouvá čepel o jeden zub do řezu při každém zmáčknutí pohyblivé rukojeti.
- **5. Zpětná přídržná západka** – Drží čepel v dosažené hloubce řezu, zatímco obsluha uvolní rukojeť pro další stisk.
- **6. Horní pevná rukojeť s tělem** – Tuhý hliníkový odlitek s ergonomickým tvarováním.
- **7. Spodní pohyblivá páková rukojeť** – Slouží k pumpování (stiskávání) a při plném rozevření odblokuje čepel.
- **8. Automatická vratná pružina čepele** – Po odjištění západky (roztažením rukojetí) bleskově vrátí čepel do výchozí otevřené polohy.
- **9. Středový čep čepele se šroubem** – Umožňuje snadnou demontáž, nabroušení nebo výměnu čepele.
- **10. Koncová transportní pojistka rukojetí** – Udržuje nůžky v uzavřeném bezpečném stavu v brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – POVINNÁ ochrana rukou – čepel nůžek vyvozuje obrovskou střižnou sílu!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku (zejména při stříhání křehkých či podchlazených PVC trubek).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ VÝSTRAHA – NEBEZPEČÍ AMPUTACE PRSTŮ: NIKDY nevkládejte prsty do čelistí nůžek G01377! Nůžky nikdy nepoužívejte ke stříhání kovových trubek, ocelových drátů ani elektrických kabelů!
- ⚠ Odjistěte koncovou pojistku rukojetí a roztáhněte spodní rukojeť od horní až na doraz – čepel sama odskočí do plně otevřené polohy.
- ⚠ Zkontrolujte, že čepel je čistá, ostrá a bez záseků.
- ⚠ DŮLEŽITÉ V ZIMĚ: Křehké plastové trubky (PVC, PPR) vychlazené pod +5 °C mají tendenci pod čepelí prasknout místo čistého střihu! Podchlazenou trubku v místě řezu nejprve mírně ohřejte v dlaních nebo horkovzdušnou pistolí na pokojovou teplotu.
- ⚠ Zkontrolujte, že vnější průměr trubky nepřesahuje 64 mm.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA – NEBEZPEČÍ AMPUTACE PRSTŮ: NIKDY nevkládejte prsty do čelistí nůžek G01377! Nůžky nikdy nepoužívejte ke stříhání kovových trubek, ocelových drátů ani elektrických kabelů!
2. Odjistěte koncovou pojistku rukojetí a roztáhněte spodní rukojeť od horní až na doraz – čepel sama odskočí do plně otevřené polohy.
3. Zkontrolujte, že čepel je čistá, ostrá a bez záseků.
4. DŮLEŽITÉ V ZIMĚ: Křehké plastové trubky (PVC, PPR) vychlazené pod +5 °C mají tendenci pod čepelí prasknout místo čistého střihu! Podchlazenou trubku v místě řezu nejprve mírně ohřejte v dlaních nebo horkovzdušnou pistolí na pokojovou teplotu.
5. Zkontrolujte, že vnější průměr trubky nepřesahuje 64 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte plastovou trubku (Ø 3 až 64 mm) kolmo do širokého lůžka spodní čelisti.
2. Opakovaným stiskáváním rukojetí přibližte špičku V-čepele ke stěně trubky.
3. Jakmile se špička čepele opře o trubku, pootočte nůžkami kolem trubky mírně o cca 10°–15° a současně stiskněte rukojeť – špička snadno pronikne stěnou bez zploštění tenkostěnné trubky!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokračujte v postupném mačkání rukojetí (ráčna cvaká zub po zubu), dokud čepel zcela nepřeřízne trubku kolmým řezem.
5. Pro opětné otevření čepele roztáhněte obě rukojeti od sebe až do krajní polohy – západky se uvolní a čepel vyjede nahoru.
6. Po skončení práce stiskněte rukojeti naprázdno k sobě (čepel zajede do lůžka) a zaklapněte koncovou pojistku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně mažte zuby rohatky, obě západky a čep čepele několika kapkami strojního oleje nebo silikonovým sprejem.
Pravidelně	Čepel udržujte čistou a občas ji přetřete olejovým hadříkem nebo přebruste jemným diamantovým brouskem.
Pravidelně	Nůžky vždy ukládejte v ZAVŘENÉM stavu se zajištěnou pojistkou rukojetí (chrání to ostří čepele i vaše ruce při sáhnutí do brašny).
Pravidelně	Nepáčte čepelí do stran v polovině řezu silnostěnné trubky PPR PN20.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel zůstala viset dole a nejde otevřít	Spodní rukojeť nebyla odklopena dostatečně daleko pro uvolnění přídržné západky	Roztáhněte obě rukojeti úplně od sebe až na koncový doraz – západka vyskočí a čepel se otevře
Prasknutí (rozštípení) PVC nebo PPR trubky při střihu	Stříhání promrzlé křehké trubky v chladu nebo tupá čepel	Ohřejte místo řezu na trubce na teplotu nad +15 °C a při prvním zářezu trubkou mírně pootočte
Šikmý řez na trubce velkého průměru (50/63 mm)	Trubka nebyla uložena kolmo v celém lůžku spodní čelisti nebo bylo nůžkami páčeno do boku	Podložte dlouhou trubku v rovině a držte nůžky přesně kolmo k podélné ose trubky
Ráčna při mačkání přeskakuje naprázdno	Zanesené zuby rohatky nečistotou nebo prasklá pružinka hnací západky	Vyčistěte ozubení rohatky kartáčkem, promažte olejem a zkontrolujte pružinku západky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální ráčnové nůžky (řezačka) na plastové trubky PVC / PP / PE / PEX Ø 3 – 64 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01377** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální ráčnové nůžky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Profesionální instalatérské nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.