Autoservisní a instalatérské nářadí, mini řezačky brzdových a měděných trubek

Kompaktní mini kolečková řezačka měděných a brzdových trubek Ø 3 – 22 mm (pro práci ve stísněných místech)

Model: GE1222_G01376 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní kapesní mini kolečková řezačka trubek GEKO G01376 je speciálně navržena pro čisté a kolmé odřezávání měděných, měď-niklových (CuNiFer), hliníkových, mosazných a tenkostěnných ocelových trubek o průměru Ø 3 až 22 mm (1/8" až 7/8") v extrémně stísněných prostorech. Díky miniaturnímu poloměru otáčení je nepostradatelná při opravách brzdového potrubí přímo na podvozku automobilu, rozvodů klimatizací, chlazení a topenářských trubek těsně u stěny či v rozvaděčích.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01376 (kód produktu GE1222_G01376)
Typ nářadí	Kompaktní mini kolečková řezačka trubek (Mini Tube Cutter)
Pracovní rozsah průměrů trubek	Ø 3 – 22 mm (1/8" – 7/8")
Minimální poloměr pro otočení (Swing Radius)	pouze cca 38 – 42 mm (vejde se mezi trubku a karoserii/stěnu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01376 (kód produktu GE1222_G01376)
Typ nářadí	Kompaktní mini kolečková řezačka trubek (Mini Tube Cutter)
Pracovní rozsah průměrů trubek	Ø 3 – 22 mm (1/8" – 7/8")
Minimální poloměr pro otočení (Swing Radius)	pouze cca 38 – 42 mm (vejde se mezi trubku a karoserii/stěnu)
Vodicí rolny	2× ocelová opěrná rolna s drážkou pro odříznutí těsně u pertlu
Řezné kolečko	Vyměnitelné kalené kolečko z nástrojové oceli
Materiál těla	Pevný kovový odlitek se zdrsněným povrchem pro jisté otáčení prsty
Ovládací šroub	Velké rýhované točítko pro snadné přitahování v omezeném prostoru
Určené trubky	Brzdové trubky (Cu, CuNiFer, ocel Ø 4,75 / 6 mm), klimatizační a vodovodní Cu trubky
Kvalita řezu	Čistý kolmý řez bez špon (ideální příprava před pertlováním brzdových trubek)
Rozměry	Kapesní provedení do dlaně
Hmotnost	cca 0,11 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kompaktní kovové tělo (třmen)** – Miniaturní C-rám umožňující otáčení kolem trubky i těsně u podlahy vozu nebo zdi.
- **2. Kalené řezné kolečko** – Přesně dělí stěnu brzdové či měděné trubky bez vzniku pilin uvnitř okruhu.
- **3. Dvě opěrné vodicí rolny** – Udržují trubku přesně kolmo na řezné kolečko.
- **4. Obvodová drážka v rolnách** – Umožňuje upnout trubku za stávající pertl a odříznout jen pár milimetrů konce.
- **5. Posuvný jezdec kolečka** – Klouže ve vedení těla bez bočního vychylování.
- **6. Posuvové závitové vřeteno** – Jemný závit pro citlivé dávkování přítlaku u tenkých trubiček Ø 4,75 mm.
- **7. Velké vroubkované točítko** – Tvarované pro snadné pootočení palcem a ukazováčkem.
- **8. Čep řezného kolečka** – Umožňuje výměnu opotřebeného kolečka.
- **9. Čepy vodicích rolen** – Zajišťují hladké odvalování.
- **10. Protiskluzové žebrování těla** – Zabraňuje vyklouznutí mini řezačky z mastných prstů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci pod vozidlem (ochrana před brzdovou kapalinou a rzí).

Ochranné rukavice odolné chemikáliím (ČSN EN 388 / EN 374) – Ochrana pokožky rukou před agresivní brzdovou kapalinou DOT 3/4.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že průměr trubky je v rozsahu Ø 3 až 22 mm (běžné brzdové trubky mají Ø 4,75 mm nebo Ø 6,0 mm).
- ⚠️ Očistěte trubku v místě řezu od bláta, gumoasfaltu a koroze.
- ⚠️ Zkontrolujte ostrost řezného kolečka a čistotu vodicích rolen.
- ⚠️ Při práci na brzdovém potrubí připravte záchytnou nádobku na odkapávající brzdovou kapalinu.
- ⚠️ Nikdy neřežte brzdové trubky pilkou na železo – piliny v brzdovém systému zničí gumičky hlavního válce a ventily ABS!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že průměr trubky je v rozsahu Ø 3 až 22 mm (běžné brzdové trubky mají Ø 4,75 mm nebo Ø 6,0 mm).
2. Očistěte trubku v místě řezu od bláta, gumoasfaltu a koroze.
3. Zkontrolujte ostrost řezného kolečka a čistotu vodicích rolen.
4. Při práci na brzdovém potrubí připravte záchytnou nádobku na odkapávající brzdovou kapalinu.
5. Nikdy neřežte brzdové trubky pilkou na železo – piliny v brzdovém systému zničí gumičky hlavního válce a ventily ABS!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozevřete mini řezačku G01376 otáčením točítka doleva a nasaďte ji na trubku tak, aby trubka ležela na obou vodicích rolnách.
2. Přitáhněte točítko doprava, dokud se řezné kolečko zlehka nedotkne stěny trubky.
3. Otočte mini řezačkou o 1 celou otáčku kolem trubky pro vyjetí vodicí drážky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po každé celé otáčce kolem trubky přitáhněte točítko velmi jemně (o 1/8 otáčky) – u malých brzdových trubiček Ø 4,75 mm netlačte silou, abyste trubičku neohnuli nebo nezaškrtili vnitřní průřez!
5. Po oddělení trubky zkontrolujte a případně začistěte vnitřní i vnější hranu trubky před nasazením převlečné matice a zhotovením pertlu.
6. Po práci na brzdovém potrubí řezačku ihned otřete od brzdové kapaliny.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Brzdová kapalina je vysoce hygroskopická a způsobuje korozi – po řezání brzdových trubek řezačku G01376 vždy omyjte čističem brzd a namažte olejem!
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku oleje na čep řezného kolečka, rolny a závit točítka.
Pravidelně	Nepáotečte mini řezačkou do stran.
Pravidelně	Otupené řezné kolečko vyměňte za nové.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zúžení vnitřního otvoru brzdové trubičky Ø 4,75 mm	Příliš velké utažení točítka naráz a otupené kolečko	Dotahujte točítko po malých krocích a před pertlováním protáhněte ústí trubičky kuželovým odhrotovačem
Řez tvoří na trubce šroubovici	Znečištěné vodicí rolny od gumoasfaltu nebo šikmé nasazení	Očistěte rolny čističem brzd a usaďte trubku přesně kolmo do rolen
Kolečko prokluzuje po ocelové brzdové trubce	Povlak z plastu/pryže na trubce	V místě řezu oškrábněte plastovou bužírku nožem až na čistý kov
Točítko jde ztuha	Koroze závitu od brzdové kapaliny	Vyčistěte a namažte posuvový závit olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompaktní mini kolečková řezačka měděných a brzdových trubek Ø 3 – 22 mm (pro práci ve stísněných místech)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01376** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kompaktní mini kolečková řezačka měděných a brzdových trubek Ø 3

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Autoservisní a instalatérské nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.