Instalatérské a topenářské nářadí (Nůžky na plastové trubky)

Instalatérské ráčnové nůžky na dělení plastových trubek (PVC, PP, PE, PEX) do Ø 42 mm

Model: GE1222_G01370 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální instalatérské ráčnové nůžky GEKO G01370 pro kolmé a čisté dělení plastových a vícevrstvých trubek (PPR, PVC, PP, PE, PEX, PB, PU) až do vnějšího průměru Ø 42 mm jsou základním vybavením každého instalatéra a topenáře. Krokový rohatkový (ráčnový) převod postupně posouvá klínovou nerezovou čepel skrz stěnu trubky s každým stiskem rukojeti, takže i silnostěnnou vodovodní trubku PPR Ø 32 nebo 40 mm přeříznete jednou rukou bez námahy, zcela kolmo a bez pilin, které by vznikly při řezání pilkou!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01370 (GE1222_G01370)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Instalatérské nůžky na plastové trubky s ráčnovým převodem
Rozsah průměru stříhaných trubek	Ø 0 až 42 mm (max. 1 5/8")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01370 (GE1222_G01370)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Instalatérské nůžky na plastové trubky s ráčnovým převodem
Rozsah průměru stříhaných trubek	Ø 0 až 42 mm (max. 1 5/8")
Určené materiály trubek	PPR, PVC, PP, PE (polyetylen), PEX, vícevrstvé trubky PEX/Al/PEX, PU hadice
Převodový mechanismus	Vícekroková ozubená rohatka (ráčna) s automatickou západkou
Materiál řezné čepele	Kalená nerezová / nástrojová ocel s klínovým V-výbrusem
Materiál těla nůžek	Tlakově litá hliníková slitina (Alu-Diecast) s práškovým lakem
Tvar spodního lůžka	Široké prizmatické lůžko pro přesně kolmé ustavení trubky (90°)
Aretace v zavřeném stavu	Kovová pojistná spona na konci rukojeti
Otevírání čepele	Plným roztažením spodní pohyblivé rukojeti směrem ven
Hmotnost	cca 380 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Klínová čepel z kalené oceli** – Proniká stěnou plastové trubky bez tvorby třísek a otřepů.
- **2. Široké spodní lůžko trubky** – Podpírá trubku ve dvou bodech a zaručuje dokonale kolmý řez (90°) pro polyfúzní svařování.
- **3. Ozubený hřeben (rohatka) na kořeni čepele** – Posouvá čepel po krocích vpřed při každém stisku rukojeti.
- **4. Hliníkové tělo s pevnou horní rukojetí** – Lehká a velmi tuhá konstrukce odolná proti zkroucení.
- **5. Pohyblivá spodní rukojeť** – Pumpováním v dlani pohání ráčnový mechanismus.
- **6. Odpružená hnací a přídržná západka** – Drží čepel v dosažené hloubce řezu mezi jednotlivými stisky.
- **7. Odblokovací mechanismus při roztažení rukojetí** – Plným odklopením spodní rukojeti odjistí západku a umožní vrácení čepele.
- **8. Kovová koncová pojistka rukojetí** – Drží nůžky bezpečně zavřené v brašně.
- **9. Čep čepele se zajištěním** – Umožňuje případnou demontáž a nabroušení/výměnu čepele.
- **10. Ergonomické tvarování rukojetí** – Zabraňuje sklouznutí ruky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při instalatérských pracích (nikdy nevkládejte prsty do lůžka nůžek!).

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – NUTNÉ zejména při stříhání křehkých tvrdých PVC trubek nebo trubek v chladném prostředí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POZOR NA NÍZKÉ TEPLOTY: Plastové trubky (zejména PPR a PVC) při teplotách pod +5 °C křehnou! Pokud stříháte promrzlou PPR trubku ze stavby, při prvním stisku nůžek může prasknout podélně – trubku v zimě v místě řezu nejprve mírně ohřejte v rukou nebo horkovzdušnou pistolí na pokojovou teplotu!
- ⚠️ Nikdy nestříhejte těmito nůžkami kovové (měděné či ocelové) trubky ani elektrické kabely s ocelovým opletem!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. POZOR NA NÍZKÉ TEPLOTY: Plastové trubky (zejména PPR a PVC) při teplotách pod +5 °C křehnou! Pokud stříháte promrzlou PPR trubku ze stavby, při prvním stisku nůžek může prasknout podélně – trubku v zimě v místě řezu nejprve mírně ohřejte v rukou nebo horkovzdušnou pistolí na pokojovou teplotu!
2. Nikdy nestříhejte těmito nůžkami kovové (měděné či ocelové) trubky ani elektrické kabely s ocelovým opletem!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1 (Otevření čelistí): Odklopte koncovou pojistku a roztáhněte spodní pohyblivou rukojeť úplně od horní rukojeti (až na doraz) – západka ráčny se uvolní a čepel se vyklopí nahoru, čímž se uvolní lůžko pro trubku.
2. KROK 2: Vložte plastovou trubku (max. Ø 42 mm) kolmo do spodního lůžka nůžek G01370.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Opakovaným mačkáním rukojeti (cca 4 až 8 stisků podle průměru trubky) plynule přeřízněte trubku. TIP PRO DOKONALE KRUHOVÝ ŘEZ: Jakmile se špička čepele zakousne do stěny trubky, pootočte nůžkami kolem trubky o cca 20–30° tam a zpět – trubka se při stisku nezploští do oválu a řez půjde o polovinu lehčeji!
4. KROK 4: Po přeříznutí trubky opět roztáhněte rukojeti naplno od sebe, aby se čepel vrátila do výchozí polohy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku oleje na ozubení rohatky a čepy západek.
Pravidelně	Ostří čepele udržujte ostré (lze jemně obtáhnout brouskem) a při skladování mějte čepel vždy zavřenou v lůžku a zajištěnou koncovou sponou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel zůstala v půlce dráhy a nejde vrátit nahoru	Pokus o ruční tlačení do čepele, aniž by byla uvolněna západka ráčny	NETLAČTE prsty na ostří čepele! Jednoduše roztáhněte obě rukojeti úplně od sebe až za úhel 90° – západka se tím automaticky vycvakne z ozubení a čepel se volně otevře
Trubka se při střihu zploštila (promáčkla) nebo je řez šikmý	Tupá čepel nebo stříhání tenkostěnné trubky čistým tlakem bez pootočení	Při prvním zakousnutí čepele mírně pootočte nůžkami kolem osy trubky, aby čepel nařízla obvod stěny, a teprve poté dostřihněte
PPR trubka při střihu křupla a praskla	Stříhání podchlazené (zmrzlé) PPR trubky pod +5 °C	Před stříháním v zimním období trubku v místě řezu temperujte na cca +15 až +20 °C
Ráčna přeskakuje zuby	Zanesené ozubení rohatky nečistotou nebo vyvléknutá pružinka západky	Vyčistěte ozubení čepele a namažte čep západky olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Instalatérské ráčnové nůžky na dělení plastových trubek (PVC, PP, PE, PEX) do Ø 42 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G01370** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Instalatérské ráčnové nůžky na dělení plastových trubek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.