Klempířské a sádrokartonářské nářadí (Převodové nůžky na plech)

Převodové klempířské nůžky na plech PŘÍMÉ (ROVNÉ) 10" (250 mm) s ergonomickou rukojetí

Model: GE1222_G01367 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální převodové klempířské nůžky na plech GEKO G01367 v PŘÍMÉM (ROVNÉM) provedení o délce 10" (250 mm) jsou nejuniverzálnějším modelem pro sádrokartonáře, klempíře, vzduchotechniky a zámečníky. Symetrická geometrie kovaných čelistí z Cr-V / Cr-Mo oceli je optimalizována pro dlouhé přímé střihy tabulí plechu, stříhání sádrokartonářských profilů (CD, UD, CW, UW), dělení kovových pásků a mírné oblouky na obě strany. Dvojitý pákový převod s vratnou pružinou zajišťuje lehký a čistý střih s minimální únavou ruky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01367 (GE1222_G01367)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Převodové klempířské nůžky na plech – PŘÍMÉ / ROVNÉ (Straight Cut)
Celková délka nůžek	10" / 250 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01367 (GE1222_G01367)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Převodové klempířské nůžky na plech – PŘÍMÉ / ROVNÉ (Straight Cut)
Celková délka nůžek	10" / 250 mm
Směr střihu	Přímé (rovné) střihy + široké oblouky na obě strany
Maximální tloušťka plechu (ocel válcovaná za studena)	až cca 1,2 mm
Maximální tloušťka plechu (nerezová ocel INOX)	až cca 0,7 – 0,8 mm
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná ocel Cr-V / Cr-Mo, indukčně kalené břity
Ostří čelistí	Jemné mikroozubení pro neklouzavý záběr do plechu
Mechanismus	Dvojitý pákový převod + vratná pružina + boční pojistka
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové protiskluzové rukojeti (žluté / barevné rozlišení)
Hmotnost	cca 410 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kované čelisti v PŘÍMÉ symetrické geometrii** – Ideální pro rovné dělení plechů, parapetů a sádrokartonářských profilů.
- **2. Mikroozubené střižné břity** – Zabraňují vytlačování plechu z čelistí při stisku.
- **3. Dvojitý pákový převod** – Znásobuje střižnou sílu ruky.
- **4. Vratná pružina** – Automaticky rozevírá čelisti do výchozí polohy.
- **5. Boční pojistná západka** – Pro bezpečné uzamčení čelistí v zavřeném stavu.
- **6. Ergonomické dvousložkové rukojeti** – Neklouzavý úchop s ochrannými límci prstů.
- **7. Středový čep čelistí s maticí** – Zajišťuje přesné vedení břitů bez vůle.
- **8. Kalené převodové čepy** – Vysoká odolnost při každodenním nasazení.
- **9. Závěsné očko v patce rukojeti** – Pro uložení na háček nebo opasek.
- **10. Antikorozní úprava hlavy** – Ochrana proti rzi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice proti prořízntutí (ČSN EN 388) – NUTNÉ při manipulaci s plechem a CD/UD profily!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před odletujícími odstřižky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před prací uvolněte boční pojistku stisknutím rukojetí.
- ⚠️ Nikdy nestříhejte kulaté dráty, hřebíky ani kalené vruty do sádrokartonu!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prací uvolněte boční pojistku stisknutím rukojetí.
2. Nikdy nestříhejte kulaté dráty, hřebíky ani kalené vruty do sádrokartonu!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Založte plech nebo sádrokartonový profil hluboko mezi čelisti nůžek G01367.
2. KROK 2: Veďte střih plynulými stisky podél rysky; při dlouhém rovném střihu nedovírejte špičky čelistí úplně na doraz, abyste na plechu nevytvořili záděr.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Po práci sevřete rukojeti a zajistěte boční západku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně mažte kloubové čepy kapkou oleje.
Pravidelně	Skladujte v uzamčeném stavu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při vystřihování malého kruhového otvoru se plech deformuje	Přímé nůžky mají širší symetrické čelisti určené pro rovné řezy	Pro malé poloměry a kruhové výřezy použijte pravé nůžky G01365 nebo levé nůžky G01366
Záděry na hraně plechu	Dovírání špiček čelistí na doraz uprostřed tabule	Stříhejte vždy jen prvními 3/4 délky čelistí a posouvejte nůžky vpřed
Plech prokluzuje mezi břity	Povolený středový šroub čelistí	Přitáhněte matici středového čepu čelistí
Vyštíplý břit	Střih kulatého drátu nebo vrutu	Používejte nůžky výhradně na ploché plechy

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Převodové klempířské nůžky na plech PŘÍMÉ (ROVNÉ) 10" (250 mm) s ergonomickou rukojetí**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01367** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Převodové klempířské nůžky na plech PŘÍMÉ

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.