Klempířské a sádrokartonářské nářadí (Převodové nůžky na plech)

Převodové klempířské nůžky na plech LEVÉ 10" (250 mm) s ergonomickou rukojetí

Model: GE1222_G01366 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální převodové klempířské nůžky na plech GEKO G01366 v LEVÉM provedení o délce 10" (250 mm) jsou zrcadlovým protějškem pravého modelu G01365. Jsou zkonstruovány pro přímé střihy a především pro plynulé vystřihování oblouků, kruhových otvorů (např. prostupů ve vzduchotechnickém potrubí a oplechování komínů) a tvarových výřezů zatáčejících DOLEVA (proti směru hodinových ručiček). U levých nůžek leží spodní řezací čelist vlevo, takže odstřižek plechu při stisku odchází nahoru nalevo a pravák držící nůžky v pravé ruce má dokonalý, ničím nezakrytý výhled přímo na narýsovanou čáru střihu!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01366 (GE1222_G01366)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Převodové klempířské nůžky na plech – LEVÉ (Left Cut)
Celková délka nůžek	10" / 250 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01366 (GE1222_G01366)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Převodové klempířské nůžky na plech – LEVÉ (Left Cut)
Celková délka nůžek	10" / 250 mm
Směr střihu	Přímé střihy + oblouky a rádiusy směrem DOLEVA (proti směru hod. ručiček)
Maximální tloušťka plechu (ocel válcovaná za studena)	až cca 1,2 mm
Maximální tloušťka plechu (nerezová ocel INOX)	až cca 0,7 – 0,8 mm
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná ocel Cr-V / Cr-Mo, indukčně kalené břity
Ostří čelistí	Jemné mikroozubení proti vykluzování plechu
Mechanismus	Dvojitý pákový převod + vratná pružina + boční pojistka
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové rukojeti s bezpečnostními dorazy
Hmotnost	cca 410 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kované čelisti v LEVÉ geometrii** – Umožňují plynulé vedení střihu do levotočivého oblouku bez kroucení plechu.
- **2. Mikroozubené břity** – Zajišťují pevný záběr i na mastném nebo pozinkovaném plechu.
- **3. Dvojitý pákový převod** – Násobí sílu stisku dlaně pro snadné dělení plechu do 1,2 mm.
- **4. Vratná pružina** – Automaticky otevírá nůžky po uvolnění stisku.
- **5. Boční aretační západka** – Uzamyká nůžky v zavřeném stavu pro bezpečné uložení.
- **6. Ergonomické dvousložkové rukojeti** – Pohodlný a jistý úchop s ochranou prstů před hranou plechu.
- **7. Středový čep čelistí s maticí** – Udržuje přesný střižný přítlak břitů.
- **8. Kalené převodové čepy** – Odolné proti vymačkání při sériové práci.
- **9. Závěsné očko na konci rukojeti** – Pro zavěšení na opasek nebo dílenskou stěnu.
- **10. Povrchová ochrana čelistí** – Zabraňuje korozi ve venkovním prostředí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice proti proříznutí (ČSN EN 388) – NUTNÉ při práci s ostrým plechem!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před odletujícími šponami plechu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před prací stiskněte rukojeti a uvolněte boční pojistku.
- ⚠️ Nikdy nestříhejte klempířskými nůžkami kulaté dráty, hřebíky ani vruty!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prací stiskněte rukojeti a uvolněte boční pojistku.
2. Nikdy nestříhejte klempířskými nůžkami kulaté dráty, hřebíky ani vruty!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Při zařezávání okraje tabule plechu (zprava) nebo při vystřihování oblouku směrem DOLEVA založte plech do čelistí nůžek G01366.
2. KROK 2: Sledujte shora narýsovanou rysku (u levých nůžek na ni krásně vidíte z pravé strany čelistí) a stříhejte plynulými stisky bez úplného dovírání špiček.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Po skončení práce sepněte rukojeti a zajistěte boční západku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Mažte kloubové čepy kapkou strojního oleje.
Pravidelně	Udržujte mikroozubení břitů čisté.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při pokusu o vystřižení oblouku doprava se plech vzpříčí o čelist	Fyzikální vlastnost levých nůžek	Levé nůžky G01366 jsou určeny pro rovné střihy a oblouky DOLEVA; pro oblouky doprava použijte pravé nůžky G01365
Zoubky na hraně střihu	Úplné dovírání špiček čelistí při dlouhém střihu	Zastavujte stisk cca 5 mm před špičkou a posuňte nůžky v řezu dál
Plech se mezi čelistmi ohýbá	Povolený středový šroub čelistí	Dotáhněte matici středového šroubu tak, aby břity těsně doléhaly
Nůžky kloužou po plechu	Pokus o střih plechu silnějšího než 1,2 mm (ocel) / 0,8 mm (nerez)	Respektujte maximální tloušťku stříhaného plechu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Převodové klempířské nůžky na plech LEVÉ 10" (250 mm) s ergonomickou rukojetí**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01366** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Převodové klempířské nůžky na plech LEVÉ 10"

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.