Klempířské a sádrokartonářské nářadí (Převodové nůžky na plech)

Převodové klempířské nůžky na plech PRAVÉ 10" (250 mm) s ergonomickou rukojetí

Model: GE1222_G01365 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální převodové klempířské nůžky na plech GEKO G01365 v PRAVÉM provedení o délce 10" (250 mm) využívají dvojitý pákový převod s vratnou pružinou, který znásobuje střižnou sílu ruky a umožňuje plynulé stříhání ocelových, pozinkovaných, nerezových, měděných a hliníkových plechů i sádrokartonářských CD/UD profilů bez deformace okrajů. Pravá geometrie čelistí (často barevně rozlišená zelenou nebo příslušnou rukojetí dle dílenského standardu) je navržena pro přímé střihy a zejména pro vystřihování oblouků zatáčejících DOPRAVA (ve směru hodinových ručiček), přičemž odstřižek plechu odchází nahoru napravo mimo ruku obsluhy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01365 (GE1222_G01365)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Převodové klempířské nůžky na plech – PRAVÉ (Right Cut)
Celková délka nůžek	10" / 250 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01365 (GE1222_G01365)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Převodové klempířské nůžky na plech – PRAVÉ (Right Cut)
Celková délka nůžek	10" / 250 mm
Směr střihu	Přímé střihy + oblouky a rádiusy směrem DOPRAVA
Maximální tloušťka plechu (ocel válcovaná za studena)	až cca 1,2 mm
Maximální tloušťka plechu (nerezová ocel INOX)	až cca 0,7 – 0,8 mm
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná ocel Cr-V / Cr-Mo s indukčně kalenými břity
Ostří čelistí	Jemné mikroozubení (zabraňuje vysmeknutí kluzkého plechu ze záběru)
Mechanismus	Dvojitý pákový převod + automatická vratná pružina + boční pojistka
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové protiskluzové rukojeti s chráničem prstů
Hmotnost	cca 410 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kované čelisti v PRAVÉ geometrii** – Spodní a horní čelist uspořádaná tak, aby se plech při oblouku doprava neopíral o tělo nůžek.
- **2. Mikroozubení na střižných břitech** – Drží plech pevně v řezu, takže nůžky při stisku neujíždějí dozadu.
- **3. Dvojitý pákový převod** – Snižuje potřebnou sílu stisku o více než 40 % oproti klasickým nůžkám.
- **4. Vratná pružina v hlavním čepu** – Automaticky rozevírá čelisti po každém střihu.
- **5. Boční zajišťovací západka (pojistka)** – Umožňuje uzamknout nůžky v zavřené poloze jednou rukou.
- **6. Dvousložkové ergonomické rukojeti** – Neklouzavý povrch s předními dorazy proti poranění prstů o hranu plechu.
- **7. Pevnostní středový šroub s pojistnou maticí** – Udržuje břity v těsném kontaktu po celé délce střihu.
- **8. Převodové čepy** – Kalené čepy s dlouhou životností.
- **9. Závěsné očko na konci rukojeti** – Pro zavěšení na klempířský opasek.
- **10. Antikorozní úprava čelistí** – Chrání hlavu nůžek při práci na střeše.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice odolné proti proříznutí (ČSN EN 388) – POVINNÉ – čerstvě ustřižené hrany plechu a sádrokartonových profilů jsou ostré jako břitva!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před odletujícími ostrými šponami a rohy plechu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Stiskněte mírně rukojeti k sobě a odjistěte boční pojistnou západku.
- ⚠️ POZOR: Klempířské nůžky na plech mají jemně vroubkované ploché břity určené výhradně pro PLOCHÝ PLECH – nikdy s nimi nestříhejte kulaté dráty, hřebíky ani vruty (okamžitě byste vyštípli zub v ostří!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Stiskněte mírně rukojeti k sobě a odjistěte boční pojistnou západku.
2. POZOR: Klempířské nůžky na plech mají jemně vroubkované ploché břity určené výhradně pro PLOCHÝ PLECH – nikdy s nimi nestříhejte kulaté dráty, hřebíky ani vruty (okamžitě byste vyštípli zub v ostří!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Založte plech mezi čelisti nůžek G01365 a veďte střih přímým směrem nebo do pravotočivého oblouku.
2. KROK 2: Pro hladký okraj plechu bez otřepů (tzv. žraločích zubů) nikdy nedovírejte čelisti až úplně do samé špičky! Zastavte stisk cca 5 mm před špičkou čelistí, nůžky pootevřete, posuňte v řezu vpřed a pokračujte dalším stiskem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Při stříhání sádrokartonářských profilů (UW/CW/CD/UD) nastřihněte nejprve obě bočnice profilu kolmo až k ohybu a poté profil ohněte a přestřihněte stojinu.
4. KROK 4: Po práci stiskněte rukojeti k sobě a zacvakněte boční pojistnou západku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku oleje na středový čep čelistí a na čepy převodu.
Pravidelně	Otírejte čelisti od kovových pilin a zinku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na střižné hraně plechu vznikají ostré zoubky a záděry	Dovírání čelistí při dlouhém střihu až do úplné špičky	Při průběžném střihu tabule plechu využívejte pouze první 3/4 délky břitů a před špičkou nůžky vždy posuňte dál
Plech se mezi čelistmi ohýbá (žvýká) místo stříhání	Povolil se středový spojovací šroub čelistí nebo stříháte levý oblouk pravými nůžkami	Dotáhněte s citem matici středového čepu čelistí; pro oblouky doleva použijte levé nůžky GEKO G01366
Vylomený zub v ostří	Přestřižení kulatého ocelového drátu nebo vrutu	Klempířskými nůžkami stříhejte výhradně ploché plechy a profily
Pojistka nejde odcvaknout	Pružina tlačí do západky	Nejprve stiskněte rukojeti v dlani k sobě a poté palcem odklopte západku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Převodové klempířské nůžky na plech PRAVÉ 10" (250 mm) s ergonomickou rukojetí**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01365** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Převodové klempířské nůžky na plech PRAVÉ 10"

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.