Stavební a zámečnické nářadí (Pákové štípací kleště – nůžky na armaturu)

Extrémní pákové štípací kleště (nůžky na betonářskou ocel, řetězy a drát) 36" / 900 mm

Model: GE1222_G01363 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší stavební dvouruční pákové štípací kleště GEKO G01363 o délce 36" (900 mm) jsou určeny pro nejtěžší armovací, železobetonářské, demoliční a zámečnické práce. Dlouhá 90centimetrová trubková ramena ve spojení s masivním dvojitým kloubovým převodem a kovanými čelistmi z Cr-V / Cr-Mo oceli vygenerují extrémní střižnou sílu pro dělení tlustých betonářských prutů (roxorů), silných kari sítí, závitových svorníků, nýtů a ocelových řetězů přímo na stavbě bez nutnosti tahat prodlužovací kabely pro úhlovou brusku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01363 (GE1222_G01363)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Těžké dvouruční pákové štípací kleště (nůžky na armaturu)
Celková délka kleští	36" / 900 mm (maximální pákový převod)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01363 (GE1222_G01363)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Těžké dvouruční pákové štípací kleště (nůžky na armaturu)
Celková délka kleští	36" / 900 mm (maximální pákový převod)
Maximální průměr střihu (měkčí ocel / armatura)	až cca Ø 12 – 14 mm (dle pevnosti oceli)
Maximální průměr střihu (středně tvrdá ocel)	cca Ø 9 – 10 mm
Materiál střižné hlavy	Zápustkově kovaná ocel Cr-V / Cr-Mo, indukčně kalené čelisti (58–62 HRC)
Převodový mechanismus	Zesílený dvojitý pákový kloub s excentrickým seřízením
Ramena kleští	Tlustostěnné ocelové trubky s ochranným dorazem prstů
Rukojeti	Tvarované protiskluzové pryžové rukojeti
Seřízení souososti a vůle čelistí	Excentrické šrouby s pojistnými třmínky
Hmotnost	cca 5,2 – 5,8 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní kované čelisti 36"** – Navržené pro nejvyšší střižná zatížení u betonářské oceli.
- **2. Indukčně kalené středové břity** – Odolné proti otlačení při dělení žebírkové výztuže.
- **3. Zesílené spojovací příložky hlavy** – Zabraňují vybočení čelistí při střihu silných prutů.
- **4. Excentrické seřizovací šrouby** – Pro přesné nastavení střižné spáry mezi čelistmi.
- **5. Dvojitý kloubový převod** – Přenáší sílu z 900mm ramen na břity.
- **6. 900mm trubková ramena** – Poskytují maximální krouticí moment pro obouruční obsluhu.
- **7. Bezpečnostní dorazy ramen** – Chrání ruce obsluhy před sevřením mezi rukojeti.
- **8. Ergonomické gumové rukojeti** – Tlumení rázu při přestřižení silného prutu.
- **9. Kalené čepy kloubů** – Vysoká pevnost ve střihu.
- **10. Práškový lak konstrukce** – Odolný vůči stavebnímu prostředí a korozi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – POVINNÉ – při přestřižení silného roxoru vzniká velký ráz a odletují úlomky okují či ustřižený kus!

Ochranné rukavice (ČSN EN 388) a bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (ČSN EN ISO 20345) – NUTNÉ vzhledem k hmotnosti kleští (~5,5 kg) a manipulaci s těžkou armaturou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před prací zkontrolujte dotažení všech šroubů střižné hlavy a neporušenost břitů.
- ⚠️ Nikdy nestříhejte elektrické kabely pod napětím ani kalená ocelová lana!
- ⚠️ Při práci na zemi si nikdy nepokládejte jedno rameno kleští na nárt nohy – při přestřižení prutu by druhé rameno dopadlo plnou silou!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prací zkontrolujte dotažení všech šroubů střižné hlavy a neporušenost břitů.
2. Nikdy nestříhejte elektrické kabely pod napětím ani kalená ocelová lana!
3. Při práci na zemi si nikdy nepokládejte jedno rameno kleští na nárt nohy – při přestřižení prutu by druhé rameno dopadlo plnou silou!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Rozevřete 900mm ramena kleští G01363 a založte betonářský prut, svorník nebo článek řetězu hluboko do čelistí co nejblíže k čepu.
2. KROK 2: Postavte se stabilně rozkročmo, držte čelisti kolmo (90°) k prutu a plynulou silou obou paží přitáhněte rukojeti k sobě.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Nikdy nekruťte kleštěmi do stran, když jsou břity zakousnuté v oceli!
4. KROK 4: V případě potřeby doseřiďte mezeru břitů excentrickými šrouby na krku čelistí (mezera při sevření na doraz musí být cca 0,1–0,2 mm).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně mažte čepy kloubů olejem a chraňte břity před zanesením betonem.
Pravidelně	Po práci uložte kleště v suchu se sevřenými rukojeťmi.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vylomení ostří čelistí při střihu roxoru	Páčení kleštěmi do boku během střihu nebo střih prutu na samotné špičce čelistí	Vkládejte prut vždy co nejhlouběji do čelistí a stříhejte v kolmém směru bez bočního kroucení
Prut zůstává na posledním milimetru nepřestřižený	Zvětšená vůle mezi břity	Seřiďte břity excentrickými šrouby na krku kleští
Ramena kleští mají boční vakl	Povolené matice kloubových čepů	Dotáhněte matice kloubů tak, aby čelisti chodily bez boční vůle, ale nezadrhávaly
Nadměrná námaha při střihu	Pokus o přestřižení kalené pružinové nebo ložiskové oceli	Pákové kleště jsou určeny pro konstrukční ocel, armaturu a svorníky do tvrdosti cca 40 HRC; kalenou ocel řežte rozbrušovačkou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Extrémní pákové štípací kleště (nůžky na betonářskou ocel, řetězy a drát) 36" / 900 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01363** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Extrémní pákové štípací kleště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.