Stavební a zámečnické nářadí (Pákové štípací kleště – nůžky na armaturu)

Těžké pákové štípací kleště (nůžky na drát, svorníky a armaturu) 30" / 750 mm

Model: GE1222_G01362 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžké dvouruční pákové štípací kleště (tzv. pákovky / nůžky na betonářskou ocel, drát, svorníky a řetězy) GEKO G01362 o celkové délce 30" (750 mm) využívají dvojitý kloubový převodový mechanismus, který násobí sílu paží obsluhy na čelistech v poměru přes 40 : 1. Střižná hlava vykovaná z chrom-vanadiové / chrom-molybdenové nástrojové oceli s indukčně kalenými břity si snadno poradí se stříháním kari sítí, stavební betonářské výztuže (roxorů), závitových tyčí, svorníků, ocelových drátů, napínacích drátů oplocení a nekalených řetězů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01362 (GE1222_G01362)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Dvouruční pákové štípací kleště (nůžky na drát a armaturu)
Celková délka kleští	30" / 750 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01362 (GE1222_G01362)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Dvouruční pákové štípací kleště (nůžky na drát a armaturu)
Celková délka kleští	30" / 750 mm
Maximální průměr střihu (měkčí ocel / armatura)	až cca Ø 10 – 12 mm (dle pevnosti v tahu stříhané oceli)
Maximální průměr střihu (středně tvrdá ocel)	cca Ø 8 – 9 mm
Materiál střižné hlavy (čelistí)	Kovaná legovaná ocel (Cr-V / Cr-Mo), indukčně kalené břity (58–62 HRC)
Převodový mechanismus	Dvojitý pákový kloub s excentrickými seřizovacími šrouby
Ramena kleští	Silnostěnné ocelové trubky s práškovým lakováním
Rukojeti	Ergonomické protiskluzové pryžové návleky s ochranným límcem
Seřízení vůle břitů	Pomocí excentrických šroubů na krku čelistí
Hmotnost	cca 3,6 – 4,0 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kované střižné čelisti s indukčně kalenými břity** – Dělí ocelové pruty a dráty vysokým střižným tlakem.
- **2. Spojovací příložky střižné hlavy** – Udržují obě čelisti v přesné rovině bez bočního rozevírání.
- **3. Excentrické seřizovací šrouby s pojistkou** – Umožňují přesné nastavení štěrbiny mezi břity při sevřených rukojetích.
- **4. Dvojitý kloubový převod** – Násobí sílu z trubkových ramen na čepy čelistí.
- **5. Dlouhá ocelová trubková ramena (750 mm)** – Poskytují velkou páku pro stříhání bez nadměrné námahy.
- **6. Protiskluzové gumové rukojeti** – Zajišťují pevný úchop oběma rukama.
- **7. Dorazové výstupky mezi rameny** – Brání přiskřípnutí prstů mezi trubkami při plném sevření kleští.
- **8. Kalené kloubové čepy s maticemi** – Přenášejí vysoké střižné síly.
- **9. Středové břity (Center-Cut)** – Symetrický úkos břitů pro maximální životnost ostří.
- **10. Ochranný lak ramen** – Chrání ocelové rukojeti před korozí na stavbě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – NUTNÉ – při přestřižení tvrdého drátu nebo svorníku odlétá ustřižený konec velkou rychlostí!

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana rukou a nohou při práci s těžkými kleštěmi a ocelovou armaturou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že šrouby spojovacích příložek hlavy jsou dotažené a mezi břity je při sevření rukojetí na doraz mezera cca 0,1–0,2 mm (břity do sebe nesmí narážet natvrdo).
- ⚠️ POZOR: Pákové kleště nejsou izolované (VDE) – nikdy s nimi nestříhejte elektrické kabely pod napětím!
- ⚠️ Nestříhejte kalená ocelová lana (rozpletou se mezi čelistmi) ani povrchově cementované visací zámky s tvrdostí nad 60 HRC (použijte úhlovou brusku).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že šrouby spojovacích příložek hlavy jsou dotažené a mezi břity je při sevření rukojetí na doraz mezera cca 0,1–0,2 mm (břity do sebe nesmí narážet natvrdo).
2. POZOR: Pákové kleště nejsou izolované (VDE) – nikdy s nimi nestříhejte elektrické kabely pod napětím!
3. Nestříhejte kalená ocelová lana (rozpletou se mezi čelistmi) ani povrchově cementované visací zámky s tvrdostí nad 60 HRC (použijte úhlovou brusku).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Rozevřete rukojeti kleští G01362 naplno a vložte stříhaný prut, kari síť nebo šroub co nejhlouběji do hrdla čelistí (co nejblíže ke kloubu, kde je největší páka). Nikdy nestříhejte silný prut pouze úplnou špičkou čelistí!
2. KROK 2: Držte čelisti přesně kolmo (pod úhlem 90°) k ose stříhaného prutu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Plynulým tahem obou rukojetí k sobě prut přestřihněte. NIKDY s kleštěmi v řezu nekruťte do stran ani jimi nepáčte – kroucení pod plným tlakem vyštípne kalené břity!
4. KROK 4: Pokud se po delším používání břity při plném sevření rukojetí nedotknou a nedořízne drát, povolte pojistný šroubek excentru na krku kleští, pootočte excentrickými šrouby pro přiblížení břitů a pojistku znovu zajistěte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně mažte všechny 4 kloubové čepy střižné hlavy motorovým olejem nebo vazelínou.
Pravidelně	Udržujte seřizovací excentry a příložky dotažené bez boční vůle.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště při plném sevření rukojetí drát pouze zmáčknou, ale nedořízne	Větší mezera mezi břity v důsledku opotřebení nebo pootočení excentrů	Seřiďte mezeru mezi břity pomocí excentrických šroubů na krku čelistí tak, aby při sevření na doraz zůstala mezi břity vlasová spára ~0,1 mm
Vyštípnutí zubu v ostří čelistí	Kroucení kleštěmi do boku během střihu nebo střih kalené pružinové oceli / špičkou čelistí	Stříhejte vždy kolmo k prutu bez bočního páčení a materiál vkládejte hluboko do čelistí
Čelisti se při střihu kříží přes sebe	Povolené šrouby čelních spojovacích příložek	Dotáhněte šrouby a matice příložek střižné hlavy
Klouby jdou velmi ztuha	Rez nebo zaschlý beton v čepech	Očistěte klouby ocelovým kartáčem a prostříkněte mazivem WD-40 / olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Těžké pákové štípací kleště (nůžky na drát, svorníky a armaturu) 30" / 750 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G01362** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Těžké pákové štípací kleště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.