Nýtovací technika a spojovací příslušenství

Sada 6 ks výměnných závitových trnů a hlavic (M3, M4, M5, M6, M8, M10) pro kleště na nýtovací matice

Model: GE1222_G01358A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 6 kusů výměnných kalených závitových trnů s opěrnými ústími (maticemi) GEKO G01358A v metrických rozměrech M3, M4, M5, M6, M8 a M10 je určena jako originální náhradní a rozšiřující příslušenství pro pákové kleště na nýtovací matice (zejména model GEKO G01358 a kompatibilní dvouruční kleště). Trny jsou vyrobeny z tepelně zušlechtěné chrom-molybdenové oceli Cr-Mo s vysokou pevností v tahu a každý rozměr je dodáván v samostatném barevně odlišeném pouzdře.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01358A (GEKO G01358A)
Počet sad v balení	6 kompletních sad (závitový trn + opěrná hlavice)
Obsažené metrické rozměry	M3 × 0,5 | M4 × 0,7 | M5 × 0,8 | M6 × 1,0 | M8 × 1,25 | M10 × 1,5
Kompatibilita	Kleště na nýtovací matice GEKO G01358 a obdobné pákové nýtovačky

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01358A (GEKO G01358A)
Počet sad v balení	6 kompletních sad (závitový trn + opěrná hlavice)
Obsažené metrické rozměry	M3 × 0,5 | M4 × 0,7 | M5 × 0,8 | M6 × 1,0 | M8 × 1,25 | M10 × 1,5
Kompatibilita	Kleště na nýtovací matice GEKO G01358 a obdobné pákové nýtovačky
Materiál závitových trnů	Kalená chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo / 40Cr)
Materiál opěrných hlavic (nosů)	Konstrukční kalená ocel s rýhovaným límcem
Třída pevnosti trnů	Odpovídá pevnostní třídě 10.9 – 12.9
Upínání trnu v kleštích	Rychlovýměnné bajonetové / šestihranné se zajištěním objímkou
Vhodné materiály nýtovacích matic	Hliník (Al), ocel (Fe), nerezová ocel (A2 – do M8)
Balení	6 samostatných barevně označených plastových krabiček
Povrchová úprava	Černěné fosfátování proti korozi
Celková hmotnost sady	0,26 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sestava M3 (trn + opěrná hlavice)** – Pro jemné nýtovací matice M3×0,5 v tenkých plechách a elektronice.
- **2. Sestava M4 (trn + opěrná hlavice)** – Pro nýtovací matice M4×0,7 v karoseriích a krytech.
- **3. Sestava M5 (trn + opěrná hlavice)** – Pro univerzální konstrukční spoje M5×0,8.
- **4. Sestava M6 (trn + opěrná hlavice)** – Nejpoužívanější rozměr M6×1,0 pro dílenské a automobilové aplikace.
- **5. Sestava M8 (trn + opěrná hlavice)** – Pro vysoce namáhané nosné spoje M8×1,25.
- **6. Sestava M10 (trn + opěrná hlavice)** – Pro těžké konstrukční nýtovací matice M10×1,5.
- **7. Závitová špička trnu** – Přesně válcovaný metrický závit pro našroubování nýtovací matice.
- **8. Upínací dřík trnu** – Zapadá do tažného čepu nýtovacích kleští.
- **9. Vnější opěrná hlavice (nos) se závitem** – Opírá se o přírubu nýtovací matice během její deformace.
- **10. Kontramatice / rýhovaný prstenec** – Zajišťuje nastavenou polohu opěrné hlavice v hlavě kleští.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při nýtování (v případě přetržení přetíženého trnu M3/M4 hrozí odlétnutí špičky!).

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana dlaní při manipulaci s plechy a pákami kleští.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vždy spárujte závitový trn se shodnou opěrnou hlavicí stejného rozměru (M3 s M3, M6 s M6 atd.).
- ⚠️ Před nýtováním nastavte zdvih kleští podle tloušťky plechu a velikosti matice (zejména u malých průměrů M3 a M4).
- ⚠️ Zkontrolujte, že závit trnu je čistý a namazaný kapkou oleje.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vždy spárujte závitový trn se shodnou opěrnou hlavicí stejného rozměru (M3 s M3, M6 s M6 atd.).
2. Před nýtováním nastavte zdvih kleští podle tloušťky plechu a velikosti matice (zejména u malých průměrů M3 a M4).
3. Zkontrolujte, že závit trnu je čistý a namazaný kapkou oleje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odšroubujte z hlavy kleští původní opěrnou hlavici, stáhněte odpruženou pojistnou objímku a vyjměte původní trn.
2. Zasuňte nový trn zvolené velikosti (např. M6) do tažného čepu kleští a našroubujte odpovídající opěrnou hlavici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Rozevřete rukojeti kleští a našroubujte nýtovací matici na trn tak, aby špička trnu lícovala se zadním koncem matice (matice musí být našroubována po celé délce svého závitu!).
4. Vložte matici do předvrtaného otvoru v plechu, přitlačte čelo kleští kolmo k plechu a plynulým sevřením rukojetí matici zanýtujte; poté otočením zadního knoflíku trn vyšroubujte z matice.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Závitové špičky trnů udržujte neustále lehce namazané olejem – výrazně to snižuje tření a prodlužuje životnost trnu.
Pravidelně	Nepoužívané trny ukládejte do příslušných barevných krabiček.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zlomení závitového trnu M3 nebo M4 při nýtování	Byl nastaven příliš velký zdvih (síla) na pákových kleštích nebo matice nebyla našroubována na celou délku závitu	U malých matic M3–M5 zkraťte pracovní zdvih kleští seřizovací maticí a dbejte, aby trn procházel celým závitem matice
Vytržení závitu z hliníkové nýtovací matice	Nadměrná síla stisku pák nebo šikmé držení kleští	Provádějte zkušební zanýtování na vzorku plechu a nastavte doraz zdvihu
Trn nejde po zanýtování vyšroubovat z matice	Závit trnu byl suchý nebo došlo k přesazení zdvihu	Kápněte olej na trn a uvolněte jej otočením vyprošťovacího knoflíku proti směru hodinových ručiček při mírně povolených rukojetích
Nýtovací matice se v otvoru plechu protáčí	Nedostatečný zdvih kleští nebo příliš velký vyvrtaný otvor	Dodržujte předepsaný průměr vrtaného otvoru (např. Ø 9,0 mm pro matici M6) a přidejte 1/2 otáčky na zdvihu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 6 ks výměnných závitových trnů a hlavic (M3, M4, M5, M6, M8, M10) pro kleště na nýtovací matice**
Typové označení / Model: **GE1222_G01358A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 6 ks výměnných závitových trnů a hlavic

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN EN ISO 898-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.