Nýtovací technika a ruční nářadí / Ruční nýtovací kleště PREMIUM

Profesionální zesílená ruční nýtovačka 2,4–4,8 mm GEKO PREMIUM s kalenými čelistmi Cr-Mo

Model: GE1222_G01357 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ruční nýtovačka GEKO G01357 řady PREMIUM je zkonstruována pro náročné každodenní nasazení v zámečnických, klempířských a montážních dílnách. Masivní odlévaná hlava s tříčelisťovým/zesíleným kleštinovým mechanismem z chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) zajišťuje rovnoměrné sevření trnu nýtu ze všech stran bez prokluzování a dlouhou životnost i při nýtování ocelových nýtů do průměru 4,8 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01357 (RivetGun 2.4–4.8mm PREMIUM)
Třída provedení	GEKO PREMIUM (zesílená profesionální konstrukce)
Podporované průměry trhacích nýtů	Ø 2,4 mm | Ø 3,2 mm | Ø 4,0 mm | Ø 4,8 mm
Materiály nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), ocel (Fe), nerez (do Ø 4,0 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01357 (RivetGun 2.4–4.8mm PREMIUM)
Třída provedení	GEKO PREMIUM (zesílená profesionální konstrukce)
Podporované průměry trhacích nýtů	Ø 2,4 mm | Ø 3,2 mm | Ø 4,0 mm | Ø 4,8 mm
Materiály nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), ocel (Fe), nerez (do Ø 4,0 mm)
Materiál tažných čelistí	Tepelně zušlechtěná legovaná ocel Cr-Mo
Materiál hlavy	Masivní tlakově litá slitina s vysokou tuhostí
Počet výměnných špiček	4 ks uložené v těle nýtovačky
Rukojeti	Ergonomicky tvarované komfortní rukojeti tlumící zpětný ráz při utržení trnu
Montážní klíč	Integrovaný servisní klíč v rukojeti
Aretace rukojetí	Kovová spona ve spodní části rukojeti
Délka nýtovačky	cca 255 – 265 mm
Hmotnost nýtovačky	0,58 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílená hlava PREMIUM** – Odolává vysokým tažným silám při trhání 4,8mm nýtů.
- **2. Kalené čelisti Cr-Mo** – Zaručují jistý záběr a vysokou odolnost proti otupení zoubků.
- **3. Čtyři nýtovací špičky (2,4–4,8 mm)** – Kalibrované koncovky pro přesné vedení trnu.
- **4. Seřizovatelné kleštinové pouzdro** – Umožňuje vyčištění čelistí a vymezení kroku.
- **5. Zesílená páková ramena** – Přenášejí vysokou sílu bez pružení.
- **6. Ergonomické rukojeti PREMIUM** – Tlumí náraz do dlaně v okamžiku přetržení trnu.
- **7. Vratná pružina** – Zajišťuje okamžité rozevření čelistí po uvolnění stisku.
- **8. Servisní klíč** – Pro výměnu špiček a údržbu hlavy.
- **9. Uzavírací spona** – Zajišťuje kleště v sepnuté poloze.
- **10. Kanálek odvodu trnů** – Pro rychlé vysypání utrženého dříku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při každém nýtování! **Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při práci s plechy a profily.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že v hlavě je našroubována špička přesně odpovídající průměru trnu nýtu.
- ⚠️ Před vložením dalšího nýtu se ujistěte, že předchozí utržený trn vypadl z kleští.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že v hlavě je našroubována špička přesně odpovídající průměru trnu nýtu.
2. Před vložením dalšího nýtu se ujistěte, že předchozí utržený trn vypadl z kleští.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvolte a klíčem pevně dotáhněte nýtovací špičku odpovídající průměru nýtu (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm).
2. Rozevřete rukojeti nadoraz, vložte trn nýtu do špičky a usaďte nýt do vyvrtaného otvoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Přitlačte špičku kolmo k hlavičce nýtu a plynulým stiskem rukojetí nýt zanýtujte až do přetržení trnu.
4. Rozevřete rukojeti naplno a vyklopte utržený trn do připravené nádoby.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Každých 1 000 nýtů	Vyšroubujte pouzdro čelistí, vyčistěte čelisti od kovového prachu a kuželovou plochu pouzdra lehce namažte tukem (samotné zoubky čelistí musí zůstat suché!).
Pravidelně	Promazávejte čepy pákového převodu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti neberou trn hned od začátku stisku	Povolené vnitřní kleštinové pouzdro čelistí	Sejměte vnější plášť hlavy a dotáhněte kleštinové pouzdro o 1–2 otáčky
Prokluzování čelistí po trnu	Zanesené drážky čelistí hliníkovým otěrem	Rozebrte kleštinu a vyčistěte zoubky čelistí ocelovým kartáčkem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Profesionální zesílená ruční nýtovačka 2,4–4,8 mm GEKO PREMIUM s kalenými čelistmi Cr-Mo**
Typové označení / Model: **GE1222_G01357** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Profesionální zesílená ruční nýtovačka 2,4–4,8 mm GEKO PREMIUM s

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.