Pneumatické nářadí – pneumaticko-hydraulické nýtovačky

Pneumaticko-hydraulická nýtovací pistole na trhací nýty 2,4–4,8 mm GEKO G01349

Model: GE1222_G01349 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální průmyslová pneumaticko-hydraulická nýtovací pistole pro slepé trhací nýty průměrů 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm s vysokou tažnou silou, závěsným okem pro balancér a průsvitnou záchytnou nádobkou na utržené trny.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G01349 (GEKO G01349)
Typ stroje	Ruční pneumaticko-hydraulická trháková nýtovací pistole
Rozsah průměrů trhacích nýtů	Ø 2,4 mm / Ø 3,2 mm / Ø 4,0 mm / Ø 4,8 mm (4 výměnné koncovky v sadě)
Materiály nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), ocel (Fe) a nerezová ocel (A2 – do Ø 4,0/4,8 mm dle tlaku)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G01349 (GEKO G01349)
Typ stroje	Ruční pneumaticko-hydraulická trháková nýtovací pistole
Rozsah průměrů trhacích nýtů	Ø 2,4 mm / Ø 3,2 mm / Ø 4,0 mm / Ø 4,8 mm (4 výměnné koncovky v sadě)
Materiály nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), ocel (Fe) a nerezová ocel (A2 – do Ø 4,0/4,8 mm dle tlaku)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	5,0 – 6,3 bar (0,5 – 0,63 MPa); absolutní maximum 7,0 bar!
Připojení stlačeného vzduchu	Vnitřní závit 1/4" ve spodní základně vzduchového válce
Tažná síla pístu	cca 8,5 – 10,4 kN (při tlaku 6,3 bar) / pracovní zdvih cca 14–16 mm
Průměrná spotřeba vzduchu	cca 0,85 – 1,2 l na jeden nýtovací cyklus
Bezpečnostní záchyt trnů	Zadní šroubovací průsvitný plastový zásobník na odtržené dříky nýtů
Zavěšení na pracovišti	Horní ocelové sklopné oko pro pružinový balancér na montážní lince
Materiál tělesa	Spodní válcový pneumatický multiplikátor + horní tlakově lité hydraulické tělo
Hmotnost nářadí	cca 1,5 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Výměnná vodicí koncovka (ústí)** – Čtyři velikosti (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm) pro přesné vedení trnu nýtu.
- **2. Přední ocelové pouzdro sklíčidla** – Kryje tříčelisťový kalený upínací mechanismus trnu nýtu.
- **3. Vnitřní kalené tažné čelisti** – Samosvorně sevřou dřík trnu a přenesou hydraulický tah až do jeho přetržení.
- **4. Horní modré hydraulické těleso** – Přenáší znásobený tlak oleje na tažný píst sklíčidla.
- **5. Průsvitná záchytná nádobka trnů** – Bezpečně zachytává vystřelené odtržené hřeby nýtů na zadní straně pistole.
- **6. Horní závěsné oko pro balancér** – Umožňuje odlehčené zavěšení pistole nad montážním stolem.
- **7. Chromovaná spoušťová páka** – Ovládá vzduchový ventil pro okamžité zanýtování jedním stiskem.
- **8. Ergonomická rukojeť pistole** – Spojuje hydraulickou hlavu se spodním pneumatickým válcem.
- **9. Spodní černý pneumatický válec** – Velkoplošný vzduchový píst vytvářející vstupní sílu pro hydraulický převod.
- **10. Spodní šroubení vstupu vzduchu 1/4"** – Slouží k našroubování vsuvky rychlospojky přívodní hadice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE EN 166 POVINNÉ! – NIKDY nepracujte bez našroubované zadní záchytné nádobky — utržený trn může vystřelit dozadu vysokou rychlostí!

Ochrana sluchu (zátkové chrániče) – Při sériovém nýtování odfukuje vzduchový ventil impulsní hluk — chraňte sluch.

ZÁKAZ PŘEKROČENÍ TLAKU 6,3–7,0 BAR! – Nikdy nepřipojujte nýtovačku na neregulovaný vysokotlaký rozvod ani na tlakové lahve s kyslíkem/plyny!

Odpojení vzduchu před údržbou! – Před výměnou špičky, čištěním čelistí nebo vyprazdňováním nádobky VŽDY odpojte hadici vzduchu!

Pracovní rukavice – Chrání ruce před ostrými hranami spojovaných plechů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že zadní průsvitná záchytná nádobka na trny je PEVNĚ NAŠROUBOVANÁ a není přeplněná!
2. Ověřte, že v přední hlavě je našroubována vodicí špička přesně odpovídající průměru trnu používaného nýtu (2,4–4,8 mm).
3. Zkontrolujte nastavení redukčního ventilu kompresoru na 5,5–6,3 bar a funkčnost přimazávače (nebo kápněte 2–3 kapky pneumatického oleje do vstupu).
4. Zkontrolujte těsnost rychlospojky a neporušenost tlakové hadice.
5. Ověřte, že vyvrtaný otvor ve spojovaných pleších odpovídá průměru těla trhákového nýtu (+0,1 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Připojte nýtovačku k upravenému stlačenému vzduchu (6,0–6,3 bar, filtrovaný a mazaný).
2. Zasuňte dřík (trn) slepého nýtu do přední vodicí špičky a prostrčte tělo nýtu připraveným otvorem ve spojovaných materiálech.
3. Přitlačte čelo špičky kolmo k přírubě nýtu tak, aby plechy těsně doléhaly k sobě bez mezery, a stiskněte spoušť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po cvaknutí (přetržení trnu) uvolněte spoušť a mírně nakloňte pistoli dozadu, aby utržený trn sklouzl do zadní průsvitné nádobky.
5. Jakmile je průsvitná nádobka zaplněna max. z 1/2, odpojte vzduchovou hadici a vysypte trny do kovového odpadu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Denně před prací kápněte 2–3 kapky oleje pro pneumatické nářadí do vstupu 1/4" (pokud nepoužíváte linkový olejovač).
Pravidelně	Každých cca 2 000–3 000 nýtů odpojte vzduch, vyšroubujte přední pouzdro a vyčistěte 3 tažné čelisti od hliníkového otěru kartáčkem.
Pravidelně	Při zkrácení zdvihu pístu zkontrolujte a doplňte speciální hydraulický olej ISO VG 32/46 dle servisního otvoru na horním těle.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti prokluzují po trnu nýtu bez utržení	Čelisti zanesené hliníkovými pilinami nebo opotřebené zoubky čelistí	Odpojte vzduch, demontujte přední pouzdro, vyčistěte kužel a čelisti a lehce namažte vnější kužel (ne zuby!).
Nýt se neutrhne na jeden zdvih spouště	Nízký tlak vzduchu pod 5 bar nebo úbytek hydraulického oleje v hlavě	Zvyšte tlak regulátoru na 6,3 bar; pokud je zdvih stále krátký, odvzdušněte a doplňte hydraulický olej.
Utržený trn zůstává trčet v ústí špičky	Přeplněná zadní nádobka trnů nebo zvolena příliš malá špička	Odpojte vzduch, vyprázdněte průsvitnou nádobku a použijte správnou vodicí špičku pro daný nýt.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pneumaticko-hydraulická nýtovací pistole na trhací nýty 2,4–4,8 mm GEKO G01349**
Typové označení / Model: **GE1222_G01349** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pneumaticko-hydraulická nýtovací pistole na trhací nýty 2,4–4,8 mm GEKO G01349

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11148-1 (Ruční neelektrické nářadí – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Montážní nářadí pro spojovací součásti bez závitu)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.