Pneumatické nářadí – pneumaticko-hydraulické nýtovačky

Průmyslová pneumaticko-hydraulická nýtovačka s vakuovým přisáváním nýtů 2,4–6,4 mm

Model: GE1222_G01347 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pneumaticko-hydraulická nýtovací pistole GEKO G01347 s integrovaným vakuovým přidržováním nýtu a automatickým odsáváním utržených trnů je určena pro sériovou průmyslovou výrobu, karosárny, montáž vzduchotechniky, opláštění hal a kovovýrobu. Pracuje s trhacími nýty o průměrech 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,0 a 6,4 mm z hliníku, mědi, oceli i nerezové oceli.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01347 (G01347)
Princip pohonu	Pneumaticko-hydraulický násobič tahu s vakuovým odsáváním
Rozsah průměrů nýtů	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,0 mm / 6,4 mm
Tažná síla pístu	cca 14 000 – 18 500 N (1 400 – 1 880 kgf)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01347 (G01347)
Princip pohonu	Pneumaticko-hydraulický násobič tahu s vakuovým odsáváním
Rozsah průměrů nýtů	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,0 mm / 6,4 mm
Tažná síla pístu	cca 14 000 – 18 500 N (1 400 – 1 880 kgf)
Délka pracovního zdvihu	16 mm
Pracovní tlak vzduchu	5,0 – 7,0 bar (0,5 – 0,7 MPa)
Spotřeba vzduchu na 1 nýt	cca 1,5 l
Připojovací závit vzduchu	1/4" s otočným kloubem o 360°
Vakuové přisávání nýtu	Ano (s regulací / vypínáním odsávání)
Hladina akustického tlaku (LpA)	79 dB(A)
Hladina vibrací	< 2,5 m/s²
Hmotnost nýtovačky	2,05 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tělo pneumaticko-hydraulického válce** – Obsahuje spodní vzduchový píst a horní hydraulický násobič.
- **2. Přední kleštinová hlava** – Kryt s výměnnými vodícími špičkami 2,4–6,4 mm.
- **3. 3dílné kalené čelisti kleštiny** – Svírají trn nýtu při pracovním zdvihu hydraulického pístu.
- **4. Výměnné nýtovací špičky (hubice)** – Sada špiček 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,0 / 6,4 mm.
- **5. Vakuový ventil přisávání** – Udržuje nýt ve špičce podtlakem a dopravuje utržený trn do nádobky.
- **6. Zadní průhledná nádobka na trny** – Bezpečnostní lapač odlomených trnů s větracími otvory.
- **7. Spoušť nýtovacího cyklu** – Aktivuje okamžité zatažení a odtržení nýtu.
- **8. Otočné vzduchové připojení 360° (1/4")** – Zabraňuje kroucení přívodní tlakové hadice.
- **9. Závěsné oko vyvažovače (balanceru)** – Pro zavěšení nýtovačky nad montážní linkou.
- **10. Sada servisních klíčů a olejové plničky** – Příslušenství pro výměnu špiček, čelistí a doplnění hydraulického oleje.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před odfukovaným vzduchem a při přetržení nýtu.

Ochrana sluchu (EN 352-1) – Tlumení hluku pneumatického výfuku. **Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s plechovými díly.**

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Bezpečnost v průmyslovém provozu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NIKDY nespouštějte pneumatickou nýtovačku bez pevně našroubované zadní průhledné nádobky na trny – utržený trn je vymrštěn dozadu velkou rychlostí!
- ⚠️ Zkontrolujte, že vstupní tlak stlačeného vzduchu je regulován na 5,5–6,3 bar (nepřekračujte 7,0 bar).
- ⚠️ Před připojením hadice kápněte 2–3 kapky pneumatického oleje do vstupní vsuvky 1/4".
- ⚠️ Ověřte, že je namontována vodící špička přesně podle průměru nýtu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. NIKDY nespouštějte pneumatickou nýtovačku bez pevně našroubované zadní průhledné nádobky na trny – utržený trn je vymrštěn dozadu velkou rychlostí!
2. Zkontrolujte, že vstupní tlak stlačeného vzduchu je regulován na 5,5–6,3 bar (nepřekračujte 7,0 bar).
3. Před připojením hadice kápněte 2–3 kapky pneumatického oleje do vstupní vsuvky 1/4".
4. Ověřte, že je namontována vodící špička přesně podle průměru nýtu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte odpovídající špičku (2,4 až 6,4 mm) a zkontrolujte zajištění zadní sběrné nádobky.
2. Připojte tlakovou hadici (vnitřní průměr min. 8 mm) na otočnou vsuvku 1/4".
3. Pokud chcete využít vakuové držení nýtu ve špičce, pootevřete otočný vakuový ventil; vložte trn nýtu do špičky – podtlak jej přidrží v libovolné poloze.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zasuňte tělo nýtu do otvoru ve spojovaných dílech a přitiskněte špičku kolmo k hlavičce nýtu.
5. Stiskněte spoušť – nýtovačka v jediném zlomku sekundy přitáhne a utrhne trn nýtu.
6. Uvolněte spoušť; vakuový proud vzduchu automaticky odsaje utržený trn do zadní průhledné nádobky (bez vakuového režimu nýtovačku mírně zakloňte).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Denně	Kápněte 3 kapky pneumatického oleje ISO VG 32 do vstupu vzduchu a vyprazdňujte sběrnou nádobku trnů.
Týdně	Odpojte vzduch, odšroubujte přední plášť hlavy, vyčistěte 3dílné čelisti od kovového prachu a promažte jejich vnější kužel.
Při zkrácení zdvihu pístu	Doplňte hydraulický olej do horní komory pomocí přiložené stříkačky/plničky podle servisního postupu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nýtovačka má krátký zdvih a neutrhne nýt napoprvé	Úbytek hydraulického oleje v horní komoře nebo nízký tlak vzduchu	Zkontrolujte tlak vzduchu (6,3 bar); pokud nepomůže, doplňte hydraulický olej ISO VG 32/46
Čelisti kloužou po trnu nýtu	Opotřebené nebo zanesené zuby 3dílné kleštiny	Odpojte vzduch, demontujte hlavu a vyčistěte nebo vyměňte čelisti
Trn nýtu není odsáván do zadní nádobky	Uzavřený vakuový ventil nebo plná nádobka trnů	Vyprázdněte nádobku a pootevřete vakuový přisávací ventil

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Průmyslová pneumaticko-hydraulická nýtovačka s vakuovým přisáváním nýtů 2,4–6,4 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01347** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pneumatická nýtovačka s automatickým nasáváním 2,4–6,4 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11148-1 (Ruční neelektrické nářadí – Bezpečnostní požadavky – Část 1: Montážní nářadí pro spojovací prvky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.