Příslušenství pro vrtačky a nýtovací technika (Nýtovací adaptéry)

# Nýtovací nástavec (adaptér na trhací nýty Ø 2,4–4,8 mm) pro aku šroubováky a vrtačky se šestihrannou stopkou

**Model: GE1222_G01346 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální nýtovací adaptér (nástavec na trhací nýty) GEKO G01346 promění během několika sekund jakýkoliv běžný akumulátorový šroubovák nebo elektrickou vrtačku s pravým a levým chodem ve vysoce výkonnou akumulátorovou nýtovačku! Při montáži plechových střech, okapů, oplocení, karoserií, rozvaděčů nebo sádrokartonových konstrukcí, kde je třeba zanýtovat desítky či stovky trhacích nýtů (Ø 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm z hliníku, mědi či oceli), ušetří tento převodový adaptér se šestihrannou stopkou 1/4" (6,35 mm) obrovské množství úsilí a bolest zápěstí z mačkání ručních nýtovacích kleští.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / Katalogové číslo** | G01346 (GE1222_G01346) |
| **Výrobce / Značka** | GEKO |
| **Typ přípravku** | Nýtovací nástavec (adaptér) na trhací nýty pro aku vrtačky a šroubováky |
| **Rozsah průměrů trhacích nýtů** | Ø 2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm (4 výměnné nýtovací špičky v sadě) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / Katalogové číslo | G01346 (GE1222_G01346) |
| Výrobce / Značka | GEKO |
| Typ přípravku | Nýtovací nástavec (adaptér) na trhací nýty pro aku vrtačky a šroubováky |
| Rozsah průměrů trhacích nýtů | Ø 2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm (4 výměnné nýtovací špičky v sadě) |
| Určené materiály nýtů | Hliníkové (Al), měděné (Cu) a ocelové (Fe) trhací nýty |
| Upínací stopka do sklíčidla | Šestihran 1/4" (6,35 mm – HEX) |
| Princip činnosti | Kuličkový šroubový převod (Pravý chod = zatažení a utržení trnu nýtu; Levý chod = vysunutí utrženého trnu) |
| Tělo adaptéru | Odolný kovový převodový korpus s protiskluzovým kompozitním pláštěm |
| Přídavná boční rukojeť | Odnímatelná rukojeť pro bezpečné držení adaptéru proti otáčení při nýtování |
| Požadované otáčky vrtačky | Nízké otáčky (1. rychlostní stupeň: max. 0 – 1 000 ot./min), BEZ PŘÍKLEPU! |
| Klíč v balení | Montážní klíč na výměnu nýtovacích koncovek (špiček) |
| Hmotnost sady | cca 450 g |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná hnací stopka 1/4" (HEX)** – Upíná se přímo do sklíčidla aku vrtačky nebo šroubováku.
- **2. Vnitřní vřetenový tažný mechanismus** – Převádí otáčky vrtačky na silný osový tah tříčelisťové kleštiny.
- **3. Tříčelisťová kalená kleština uvnitř hlavy** – Pevně sevře dřík (trn) trhacího nýtu bez prokluzování.
- **4. 4 výměnné nýtovací špičky (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm)** – Podpírají hlavičku nýtu podle průměru jeho trnu.
- **5. Tělo adaptéru s drážkovaným úchopem** – Slouží k držení nástavce při chodu vrtačky.
- **6. Odnímatelná přídavná rukojeť** – Našroubuje se do boku adaptéru pro pevnou oporu při trhaní ocelových nýtů 4,8 mm.
- **7. Servisní klíč na špičky** – Slouží k rychlé výměně nýtovacích koncovek a čištění čelistí.
- **8. Přední krycí pouzdro kleštiny** – Chrání tažné čelisti před prachem.
- **9. Úložné otvory pro náhradní špičky** – Na rukojeti nebo v klíči, aby se nepoužívané špičky neztratily.
- **10. Koncové dorazové ložisko** – Zajišťuje plynulý chod pod zatížením.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle (ČSN EN 166) – NUTNÉ – při přetržení dříku nýtu může utržený trn odlétnout!**

**Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Pevný úchop těla adaptéru / přídavné rukojeti při nýtování.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NA AKU VRTAČCE VŽDY ZAŘAĎTE 1. (POMALÝ) RYCHLOSTNÍ STUPEŇ (cca 0–500 ot./min) A VYPNĚTE PŘÍKLEP! Nepoužívejte rázové utahováky (Impact Driver) – rázový příklep by rozbil tažnou kleštinu!
- ⚠️ Nastavte momentovou spojku aku šroubováku tak, aby při dojetí kleštiny na koncový doraz spojka proklouzla (cca stupeň 12–18 podle průměru nýtu).
- ⚠️ Před vložením prvního nýtu přepněte vrtačku na LEVÝ CHOD (zpětný chod), dokud v adaptéru neuslyšíte jemné cvakání – tím se kleština posune zcela dopředu a otevře se pro zasunutí trnu nýtu!

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. NA AKU VRTAČCE VŽDY ZAŘAĎTE 1. (POMALÝ) RYCHLOSTNÍ STUPEŇ (cca 0–500 ot./min) A VYPNĚTE PŘÍKLEP! Nepoužívejte rázové utahováky (Impact Driver) – rázový příklep by rozbil tažnou kleštinu!
2. Nastavte momentovou spojku aku šroubováku tak, aby při dojetí kleštiny na koncový doraz spojka proklouzla (cca stupeň 12–18 podle průměru nýtu).
3. Před vložením prvního nýtu přepněte vrtačku na LEVÝ CHOD (zpětný chod), dokud v adaptéru neuslyšíte jemné cvakání – tím se kleština posune zcela dopředu a otevře se pro zasunutí trnu nýtu!

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1 (Příprava): Našroubujte do hlavy adaptéru G01346 špičku odpovídající průměru používaných nýtů (2,4 / 3,2 / 4,0 nebo 4,8 mm) a upněte šestihrannou stopku 1/4" do sklíčidla aku vrtačky.
2. KROK 2 (Otevření čelistí): Přidržte jednou rukou tělo adaptéru (nebo přídavnou rukojeť) a na 1–2 sekundy spusťte vrtačku na LEVÝ CHOD, dokud se neozve cvaknutí (čelisti jsou v přední otevřené poloze).

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3 (Zasunutí a zanýtování): Zasuňte trn trhacího nýtu do špičky adaptéru a vložte nýt do předvrtaného otvoru ve spojovaných pleších. Přepněte vrtačku na PRAVÝ CHOD, držte pevně tělo adaptéru (nesmí se otáčet spolu s vrtačkou!) a stiskněte spoušť – adaptér plynule vtáhne trn dovnitř, zdeformuje baňku nýtu a s lupnutím trn utrhne!
4. KROK 4 (Vyhození utrženého trnu): Skloňte špičku adaptéru dolů, přepněte vrtačku na LEVÝ CHOD a krátce stiskněte spoušť (do cvaknutí) – čelisti se otevřou, utržený hřebíček vypadne špičkou ven a adaptér je okamžitě připraven na další nýt!

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Každých cca 500–1000 zanýtovaných nýtů vyšroubujte přední pouzdro hlavy, vyfoukejte z tříčelisťové kleštiny hliníkové piliny z trnů a kápněte na vnější kužel čelistí (nikoliv na vnitřní zoubky!) kapku oleje. |
| Pravidelně | Vždy používejte nýtovací špičku přesně odpovídající průměru trnu nýtu. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Trn nového nýtu nejde zasunout do špičky adaptéru | Tažná kleština uvnitř adaptéru zůstala v zadní (zatažené) poloze nebo v ní vězí předchozí utržený trn | Přepněte vrtačku na LEVÝ CHOD (proti směru hodinových ručiček), podržte tělo adaptéru a stiskněte spoušť, dokud neuslyšíte cvakání – trn vypadne a kleština se otevře vpředu |
| Utržený trn uvízl ve špičce a nechce vypadnout | Byla namontována příliš úzká špička nebo se na trnu vytvořil otřep | Spusťte vrtačku na levý chod do cvaknutí, vyšroubujte klíčem přední špičku a trn vytáhněte kleštěmi |
| Čelisti kloužou po trnu nýtu a neutrhnou ho | Zoubky tříčelisťové kleštiny jsou zanesené nastrouhaným hliníkem nebo mastnotou | Odšroubujte přední pouzdro hlavy, vyjměte 3 čelisti, vyčistěte jejich vnitřní zoubky ocelovým kartáčkem a odmastěte čističem brzd |
| Celý adaptér se točí v ruce místo zatahování nýtu | Byla stisknuta spoušť na PRAVÝ chod, když už je kleština na předním dorazu (nebo naopak), bez nastavení momentové spojky | Pro nýtování (tah trnu dovnitř) používejte PRAVÝ chod, pro uvolnění trnu LEVÝ chod a na vrtačce nastavte momentovou spojku, nikoliv režim vrtání natvrdo |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Nýtovací nástavec (adaptér na trhací nýty Ø 2,4–4,8 mm) pro aku šroubováky a vrtačky se šestihrannou stopkou** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G01346** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Nýtovací nástavec |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.