Nýtovací technika a ruční nářadí / Ruční nýtovací kleště

Ruční nýtovací kleště (nýtovačka) 10" (250 mm) typ Standard pro trhací nýty 2,4–4,8 mm

Model: GE1222_G01340 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Klasické ruční nýtovací kleště GEKO G01340 (typ Standard, délka 10" / 250 mm) s celoocelovým lisovaným tělem a kalenými čelistmi jsou určeny pro spolehlivé nýtování trhacích nýtů o průměru 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm a 4,8 mm. Díky štíhlé hlavě umožňují přístup i do užších profilů a lemů karoserií, okapů a vzduchotechnického potrubí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01340 (RivetTool 10" Standard)
Délka nýtovačky	250 mm (10")
Podporované průměry nýtů	Ø 2,4 mm | Ø 3,2 mm | Ø 4,0 mm | Ø 4,8 mm
Výměnné koncovky	4 ks našroubované přímo v těle kleští

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01340 (RivetTool 10" Standard)
Délka nýtovačky	250 mm (10")
Podporované průměry nýtů	Ø 2,4 mm | Ø 3,2 mm | Ø 4,0 mm | Ø 4,8 mm
Výměnné koncovky	4 ks našroubované přímo v těle kleští
Materiály trhacích nýtů	Hliník, měď, měkčí ocel
Konstrukce těla	Zesílený ocelový výlisek s povrchovou ochranou
Tažné čelisti	Dvoudílné kalené ocelové čelisti
Rukojeti	Tvarované PVC návleky s pojistným okem
Servisní klíč	Součást balení (zacvaknutý na rukojeti)
Pružinový návrat	Integrovaná tažná/tlačná pružina
Určení	Klempířské práce, montáž plechů, opravy karoserií
Hmotnost nýtovačky	0,44 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Štíhlá nýtovací hlava** – Umožňuje nýtování i v blízkosti ohybů a lemů plechu.
- **2. Čtyři šroubovací špičky (2,4–4,8 mm)** – Přesně vedou dřík nýtu příslušného průměru.
- **3. Kleštinové pouzdro s čelistmi** – Svorně uchopí trn nýtu při stisku rukojeti.
- **4. Ocelové tělo a pohyblivá páka** – Zajišťují lehkou a pevnou konstrukci.
- **5. Vratná pružina** – Vrací páku do výchozí polohy.
- **6. Tvarované návleky rukojetí** – Zajišťují jistý úchop bez prokluzu.
- **7. Klíč na výměnu špiček** – Upevněný přímo na rukojeti.
- **8. Drátěná pojistka rukojetí** – Pro sepnutí kleští při skladování.
- **9. Středové čepy** – Spojují pákový mechanismus.
- **10. Výhozový otvor** – Pro vypadnutí utrženého trnu nýtu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při práci s nýtovacími kleštěmi. **Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při manipulaci s plechem.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vždy našroubujte do hlavy špičku přesně odpovídající průměru trnu nýtu!
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu čelistí a správné předvrtání otvoru v plechu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vždy našroubujte do hlavy špičku přesně odpovídající průměru trnu nýtu!
2. Zkontrolujte čistotu čelistí a správné předvrtání otvoru v plechu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvolte a dotáhněte správnou špičku (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm) pomocí klíče.
2. Při plně rozevřených rukojetích zasuňte trn nýtu do špičky a vložte nýt do otvoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Stiskněte rukojeti k sobě až do odtržení trnu, poté rukojeti plně rozevřete a vyklopte utržený trn.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte vnitřní čelisti a mažte čepy kapkou strojního oleje.
Skladování	Uchovávejte v suchu se zajištěnou sponou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nýt se po utržení trnu v plechu viklá	Vyvrtaný otvor v plechu je příliš velký nebo byl nýt příliš krátký pro danou tloušťku plechů	Vrták volte jen o 0,1 mm větší než průměr nýtu a délku nýtu volte podle součtu tlouštěk plechů + cca 4 mm
Trn uvízl v nýtovačce	Byla použita špička s příliš velkým otvorem	Rozevřete rukojeti nadoraz, vyšroubujte špičku a uvolněte trn

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ruční nýtovací kleště (nýtovačka) 10" (250 mm) typ Standard pro trhací nýty 2,4–4,8 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G01340** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ruční nýtovací kleště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.