Nýtovací technika a ruční nářadí / Ruční nýtovací kleště

Ruční nýtovací kleště (nýtovačka) 10" (250 mm) pro slepé trhací nýty Ø 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm

Model: GE1222_G01338 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální ruční nýtovací kleště GEKO G01338 o délce 10" (250 mm) slouží k rychlému a pevnému nerozebíratelnému spojování plechů, plastů, kůže a tenkostěnných profilů pomocí trhacích nýtů o průměru 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm a 4,8 mm. Všechny 4 výměnné nýtovací špičky i montážní klíč jsou uloženy přímo na těle kleští, takže jsou vždy okamžitě k dispozici.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01338 (RivetGun 10" Classic)
Celková délka kleští	250 mm (10")
Rozsah průměrů trhacích nýtů	Ø 2,4 mm | Ø 3,2 mm | Ø 4,0 mm | Ø 4,8 mm
Počet výměnných špiček	4 ks (našroubované v těle nýtovačky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01338 (RivetGun 10" Classic)
Celková délka kleští	250 mm (10")
Rozsah průměrů trhacích nýtů	Ø 2,4 mm | Ø 3,2 mm | Ø 4,0 mm | Ø 4,8 mm
Počet výměnných špiček	4 ks (našroubované v těle nýtovačky)
Materiály nýtů	Hliníkové (Al), měděné (Cu) a ocelové trhací nýty
Materiál čelistí	Kalená legovaná ocel
Materiál těla	Lisovaná uhlíková ocel s práškovým lakem + hliníková hlava
Rukojeti	Tvarované plastové rukojeti s oporou pro prsty
Příslušenství	Integrovaný plochý klíč pro výměnu špiček
Zajištění v klidové poloze	Koncová kovová přezka rukojetí
Vratný mechanismus	Vnitřní tlačná pružina
Hmotnost nýtovačky	0,46 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nýtovací hlava** – Vede tažné pouzdro s čelistmi.
- **2. Pracovní nýtovací špička** – Opírá se o přírubu nýtu a vede trn.
- **3. Tři zásobní špičky v těle** – Rychle dostupné koncovky pro ostatní průměry nýtů.
- **4. Kalené čelisti v kleštině** – Zajišťují pevný stisk trnu nýtu bez prokluzu.
- **5. Pákové rukojeti** – Násobí stisk ruky na tažnou sílu čelistí.
- **6. Vratná pružina** – Otevírá čelisti po dokončení zdvihu.
- **7. Plastové návleky rukojetí** – Ergonomicky tvarované pro prsty.
- **8. Montážní klíč v rukojeti** – Pro povolení a dotažení špiček.
- **9. Zajišťovací spona** – Uzamyká kleště v zavřeném stavu.
- **10. Otvor pro odvod trnů** – Uvolňuje odtržený dřík nýtu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při každém nýtování! **Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce o ostré hrany plechů.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že našroubovaná špička odpovídá průměru používaného nýtu (2,4–4,8 mm).
- ⚠️ Před vložením nového nýtu vždy nechte vypadnout utržený trn předchozího nýtu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že našroubovaná špička odpovídá průměru používaného nýtu (2,4–4,8 mm).
2. Před vložením nového nýtu vždy nechte vypadnout utržený trn předchozího nýtu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte přiloženým klíčem špičku odpovídající průměru nýtu.
2. Rozevřete rukojeti nadoraz, zasuňte trn nýtu do špičky a vložte nýt do předvrtaného otvoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Přitlačte hlavu nýtovačky kolmo k materiálu a mačkejte rukojeti až do přetržení trnu.
4. Rozevřete rukojeti naplno a vyklopte utržený trn do sběrné nádoby.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte čelisti od hliníkového prachu a kápněte kapku oleje na čepy.
Po práci	Zajistěte rukojeti kovovou sponou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nový nýt nejde zasunout do špičky	V čelistech zůstal předchozí trn nebo jsou rukojeti sevřené	Rozevřete rukojeti úplně od sebe a vyklepněte starý trn
Čelisti kloužou po trnu	Zanesené zoubky čelistí	Vyčistěte vnitřní čelisti kartáčkem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ruční nýtovací kleště (nýtovačka) 10" (250 mm) pro slepé trhací nýty Ø 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G01338** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ruční nýtovací kleště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.