Nýtovací technika a ruční nářadí / Ruční nýtovací kleště

Profesionální ruční nýtovací kleště (nýtovačka) 10" (250 mm) japonského typu pro trhací nýty 2,4–4,8 mm

Model: GE1222_G01336 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ruční nýtovací kleště GEKO G01336 o délce 10" (250 mm) v zesíleném japonském konstrukčním provedení jsou určeny pro rychlé a spolehlivé nýtování hliníkových, měděných a ocelových trhacích nýtů o průměrech 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm a 4,8 mm. Optimalizovaný pákový převod japonského typu snižuje potřebnou stiskací sílu ruky až o 25 % oproti běžným plechovým kleštím a masivní hliníkovo-ocelová hlava s kalenými čelistmi Cr-Mo zaručuje dlouhou životnost v klempířských a montážních provozech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01336 (RivetGun 10" JapaneseType)
Celková délka nýtovačky	250 mm (10")
Konstrukční provedení	Zesílený japonský typ s vnitřní vratnou pružinou
Podporované průměry trhacích nýtů	Ø 2,4 mm (3/32") | Ø 3,2 mm (1/8") | Ø 4,0 mm (5/32") | Ø 4,8 mm (3/16")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01336 (RivetGun 10" JapaneseType)
Celková délka nýtovačky	250 mm (10")
Konstrukční provedení	Zesílený japonský typ s vnitřní vratnou pružinou
Podporované průměry trhacích nýtů	Ø 2,4 mm (3/32") | Ø 3,2 mm (1/8") | Ø 4,0 mm (5/32") | Ø 4,8 mm (3/16")
Výměnné nýtovací koncovky (ústí)	4 ks našroubované přímo v těle nýtovačky
Materiály nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), konstrukční ocel (Fe)
Materiál tažných čelistí	Kalená legovaná ocel Cr-Mo
Materiál těla a pák	Tlakově litá hliníková hlava + kovaná ocelová ramena
Rukojeti	Tvarované vinylové / PVC rukojeti s drátěnou pojistkou uzavření
Montážní klíč na koncovky	Uložen v rukojeti nýtovačky
Aretace rukojetí	Koncová kovová spona pro bezpečné uložení v brašně
Hmotnost nýtovačky	0,52 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tlakově litá hlava japonského typu** – Pevné vedení kleštinového pouzdra bez kroucení.
- **2. Čtyři výměnné nýtovací špičky (2,4–4,8 mm)** – Jedna v pracovní hlavě, tři uložené v závitech těla.
- **3. Vnitřní kalené tažné čelisti** – Sevřou dřík (trn) nýtu a při stisku pák jej vtáhnou a utrhnou.
- **4. Kovaná ocelová páková ramena** – Přenášejí sílu dlaně s vysokým mechanickým převodem.
- **5. Vnitřní vratná pružina** – Automaticky otevírá rukojeti a čelisti po uvolnění stisku.
- **6. Ergonomické návleky rukojetí** – Zabraňují otlakům dlaně při sériovém nýtování.
- **7. Montážní klíč na výměnu špiček** – Slouží k přešroubování nýtovacích koncovek.
- **8. Uzavírací pojistná spona** – Drží kleště sepnuté mimo provoz.
- **9. Zadní výhozový kanálek trnů** – Umožňuje vyklopení utrženého hřebu nýtu.
- **10. Kleštinové pouzdro čelistí** – Seřizovatelné pouzdro uvnitř hlavy nýtovačky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při nýtování – ochrana očí při odtržení ocelového trnu nýtu!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při práci s plechy a nýtovačkou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VŽDY ZVOLTE ŠPIČKU PŘESNĚ ODPOVÍDAJÍCÍ PRŮMĚRU NÝTU (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm)! Pokud použijete špičku s větším otvorem na tenký nýt, vtáhne se hlavička nýtu do špičky a zasekne čelisti!
- ⚠️ Zkontrolujte, že v čelistech nezůstal utržený trn z předchozího nýtu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY ZVOLTE ŠPIČKU PŘESNĚ ODPOVÍDAJÍCÍ PRŮMĚRU NÝTU (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm)! Pokud použijete špičku s větším otvorem na tenký nýt, vtáhne se hlavička nýtu do špičky a zasekne čelisti!
2. Zkontrolujte, že v čelistech nezůstal utržený trn z předchozího nýtu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odjistěte pojistnou sponu rukojetí a přiloženým klíčem našroubujte do hlavy špičku odpovídající průměru používaného nýtu.
2. Rozevřete rukojeti nadoraz a zasuňte trn trháco nýtu celou délkou do špičky nýtovačky.
3. Zasuňte tělo nýtu do předvrtaného otvoru (průměr vrtáku = průměr nýtu + 0,1 mm) ve spojovaných plechách a přitlačte špičku kleští kolmo k hlavičce nýtu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jedním nebo dvěma stisky rukojetí nýt zanýtujte až do úplného utržení trnu.
5. Rozevřete rukojeti naplno a nakloňte nýtovačku špičkou vzhůru, aby utržený trn vypadl do připravené nádoby (nikdy nenechávejte trny povalovat na podlaze!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Každých 500–1 000 nýtů	Vyšroubujte kleštinové pouzdro, vyčistěte zoubky čelistí od hliníkového prachu kartáčkem a vnější kužel pouzdra lehce potřete vazelínou.
Pravidelně	Kápněte kapku oleje na čepy pák.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti prokluzují po trnu nýtu	Drážky čelistí jsou zanesené otěrem hliníku	Rozšroubujte hlavu a vyčistěte zoubky čelistí drátěným kartáčkem
Utržený trn nechce vypadnout z nýtovačky	Rukojeti nebyly rozevřeny úplně nadoraz (čelisti stále svírají trn)	Roztáhněte obě rukojeti plně od sebe až na doraz, čímž se čelisti otevřou a trn volně vypadne

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální ruční nýtovací kleště (nýtovačka) 10" (250 mm) japonského typu pro trhací nýty 2,4–4,8 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01336** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální ruční nýtovací kleště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.