Sponky a spojovací materiál pro sponkovačky

Sada 1 000 ks čalounických sponek do sponkovačky – typ A / typ 53 (šířka 11,3 mm × tloušťka 0,7 mm × délka 10 mm)

Model: GE1222_G01327 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 1 000 ks profesionálních čalounických a montážních sponek GEKO G01327 typu A / typu 53 o rozměrech 11,3 × 0,7 × 10 mm je vyrobena z pevnostního pozinkovaného ocelového drátu s ostře seříznutými hroty. Sponky typu 53 (šířka hřbetu 11,3–11,4 mm, tloušťka drátu 0,7 mm) jsou nejrozšířenějším standardem pro ruční, elektrické i pneumatické čalounické sponkovačky při upevňování potahových látek, kůže, koženky, parozábran, pláten a dekorací do dřeva a OSB desek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G01327 (GEKO G01327)
Typové označení sponek	Typ 53 / Typ A (dle norem Rapid 53, Bosch 53, Novus A, Stanley A, Parkside 53)
Délka nožiček (hloubka zaražení)	10 mm
Vnější šířka hřbetu sponky	11,3 mm (kompatibilní s vodítky 11,3–11,4 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G01327 (GEKO G01327)
Typové označení sponek	Typ 53 / Typ A (dle norem Rapid 53, Bosch 53, Novus A, Stanley A, Parkside 53)
Délka nožiček (hloubka zaražení)	10 mm
Vnější šířka hřbetu sponky	11,3 mm (kompatibilní s vodítky 11,3–11,4 mm)
Tloušťka (šířka) drátu	0,70 mm (jemný drát nepoškozující vlákna tkanin)
Počet kusů v balení	1 000 ks (lepené v pevných zásobníkových páscích)
Materiál sponek	Tvrzený uhlíkový ocelový drát s vysokou mezí kluzu
Povrchová úprava	Galvanicky pozinkováno (ochrana proti korozi v interiéru)
Provedení hrotů	Ostře seříznuté dlátové hroty (Chisel Point) pro snadný průnik bez štípání dřeva
Doporučené použití délky 10 mm	Čalounění sedacího nábytku, silnější potahové látky, kůže, parozábrany, čalounění sedel
Kompatibilní sponkovačky	Ruční, elektrické, AKU a pneumatické sponkovačky na sponky typu 53 / A
Hmotnost balení	0,09 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hřbet sponky (11,3 mm)** – Horní příčka přitlačující čalounickou látku nebo fólii k podkladu.
- **2. Nosné nožičky (délka 10 mm)** – Dvě rovnoběžné stojiny zajišťující výtažnou pevnost ve dřevě a dřevotřísce.
- **3. Dlátové hroty (Chisel Point)** – Seříznuté špičky usnadňující kolmý průnik do dřevěných vláken.
- **4. Jemný profil drátu (0,7 mm)** – Průřez drátu navržený tak, aby rozhrnul nitě tkaniny bez jejich přeříznutí.
- **5. Galvanický zinkový povlak** – Antikorozní vrstva zabraňující vzniku rezavých skvrn na světlém čalounění.
- **6. Zásobníkový pásek sponek** – Přesně slepený blok sponek pro plynulé podávání v zásobníku sponkovačky.
- **7. Spojovací pryskyřičný film** – Jemné lepidlo držící pásek pohromadě a uvolňující jednotlivou sponku při výstřelu.
- **8. Vnitřní rohy ohybu 90°** – Přesně tvarované přechody mezi hřbetem a nožičkami proti zbortění při úderu.
- **9. Boční vodicí stěny pásku** – Hladké boky zajišťující bezodporový posuv tlačnou pružinou zásobníku.
- **10. Ochranná kartonová krabička** – Pevný obal chránící pásky sponek před zlomením v brašně s nářadím.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při nastřelování sponek – hrozí odraz sponky od suku nebo kovového podkladu.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana volné ruky při vypínání látky (ruku držte vždy min. 10 cm od ústí sponkovačky).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte na štítku vaší sponkovačky, že je určena pro sponky typu 53 / typu A (šířka 11,3–11,4 mm, tloušťka 0,7 mm) a zvládá délku 10 mm.
- ⚠️ Před doplňováním sponek do elektrické/AKU/pneumatické sponkovačky vždy odpojte stroj od napájení či stlačeného vzduchu!
- ⚠️ Zkontrolujte, že v podkladovém dřevě nejsou staré hřebíky nebo vruty v místě nástřelu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte na štítku vaší sponkovačky, že je určena pro sponky typu 53 / typu A (šířka 11,3–11,4 mm, tloušťka 0,7 mm) a zvládá délku 10 mm.
2. Před doplňováním sponek do elektrické/AKU/pneumatické sponkovačky vždy odpojte stroj od napájení či stlačeného vzduchu!
3. Zkontrolujte, že v podkladovém dřevě nejsou staré hřebíky nebo vruty v místě nástřelu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Otevření zásobníku: Odjistěte a vysuňte přítlačný jezdec zásobníku na spodní straně sponkovačky.
2. Vložení pásku sponek: Vložte pásek sponek GEKO G01327 (10 mm) do vodicí lišty zásobníku hroty směrem k výstřelovému kanálku.
3. Zajištění jezdce: Zasuňte přítlačný jezdec s pružinou zpět až do zacvaknutí západky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nastavení síly úderu: Na sponkovačce nastavte přítlak úderníku podle tvrdosti dřeva (měkké smrkové dřevo = nižší síla; buk/OSB = vyšší síla).
5. Nastřelení sponky: Přitiskněte ústí sponkovačky kolmo a pevně k látce a podkladu a stiskněte spoušť/páku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Krabičku se sponkami skladujte v suchu, aby pásky nenavlhly a neztratily soudržnost.
Pravidelně	Nalomené kousky pásku kratší než 5 sponek do zásobníku nevkládejte – předejdete vzpříčení v hlavě sponkovačky.
Pravidelně	Občas vyfoukejte vodicí drážku zásobníku sponkovačky od zbytků lepidla a prachu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Sponka se nezaráží celá do dřeva (hřbet vyčnívá)	Nízká nastavená síla úderu nebo nebyla sponkovačka při výstřelu přitlačena k podkladu	Zvyšte přítlak pružiny na sponkovačce a při nástřelu přitlačte přední část sponkovačky druhou rukou k podkladu.
Sponka se v ústí sponkovačky krčí do tvaru M	Sponkovačka je určena pro silnější ploché sponky (typ 140 / 1,2 mm) nebo narazila na suk	Ověřte kompatibilitu sponkovačky s jemným drátem 0,7 mm (typ 53) a střílejte mimo suky.
Sponkovačka střílí naprázdno	Zásobník je prázdný nebo vázne jezdec zásobníku	Zkontrolujte stav pásku v zásobníku a čistotu tlačné pružiny.
Proseknutí jemné potahové látky	Příliš vysoká síla úderu pro měkký podklad	Snižte sílu úderníku regulačním šroubem na sponkovačce.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 1 000 ks čalounických sponek do sponkovačky – typ A / typ 53 (šířka 11,3 mm × tloušťka 0,7 mm × délka 10 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01327** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 1 000 ks čalounických sponek do sponkovačky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN EN 10218 (ocelový drát)
- Nařízení (EU) 2023/988

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.