Spojovací materiál – spony do ručních a elektrických sponkovaček

Čalounické ocelové spony do sponkovačky Typ A (Typ 53) 0,7×11,3×6 mm – 1 000 ks

Model: GE1222_G01325 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Balení 1 000 kusů pozinkovaných ocelových spon GEKO G01325 standardu Typ A (mezinárodní označení Typ 53 / JT21) se šířkou hřbetu 11,3 mm, tloušťkou drátu 0,7 mm a délkou nožiček 6 mm je určeno pro ruční čalounické, kladivové, elektrické i akumulátorové sponkovačky. Jemný průřez drátu 0,7 mm snadno proniká do dřeva, překližky a dřevotřísky, aniž by trhal vlákna upevňované textilie.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01325 (G01325)
Typové označení spony	Typ A / Typ 53 (kompatibilní s Rapid 53, Bosch, Stanley A, Novus A)
Délka nožiček spony (L)	6,0 mm
Šířka hřbetu spony (vnější)	11,3 mm (11,4 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01325 (G01325)
Typové označení spony	Typ A / Typ 53 (kompatibilní s Rapid 53, Bosch, Stanley A, Novus A)
Délka nožiček spony (L)	6,0 mm
Šířka hřbetu spony (vnější)	11,3 mm (11,4 mm)
Tloušťka drátu	0,70 mm (jemný čalounický drát)
Materiál	Pevnostní tažená ocel s antikorozním zinkováním
Tvar hrotů	Sekané dlátové špičky pro snadný průnik do dřeva
Počet kusů v krabičce	1 000 ks (lepené hřebínky)
Určení	Čalounění, textilie, kůže, parozábrany, fólie, karton, měkké dřevo
Kompatibilita	Všechny ruční, elektrické a aku sponkovačky na spony Typ 53 / A
Balení	Papírová krabička
Hmotnost balení	0,06 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hřbet spony 11,3 mm** – Široký přítlačný můstek pevně fixující látku či fólii k podkladu.
- **2. Levý a pravý dřík (nožičky 6 mm)** – Zarážejí se kolmo do dřevěného nebo deskového podkladu.
- **3. Sekané hroty nožiček** – Usnadňují průnik vlákny dřeva bez jeho rozštípnutí.
- **4. Lepený blok (hřebínek)** – Spojuje spony k sobě pro bezporuchový posuv v liště sponkovačky.
- **5. Galvanické zinkování** – Chrání spony před korozí a zabarvením světlých potahových látek.
- **6. Kalibrovaný drát 0,7 mm** – Zajišťuje přesné vedení v vyhazovacím kanálu sponkovačky.
- **7. Vnitřní radius ohybu** – Odolává bortění při úderu beranu sponkovačky.
- **8. Kontrolní šarže na krabičce** – Označení rozměru 0,7 × 11,3 × 6 mm.
- **9. Ochranná krabička** – Brání rozlámání hřebínků spon v brašně s nářadím.
- **10. Odtrhávací sekce hřebínku** – Umožňuje zkrácení pásku pro kratší zásobníky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Nutná ochrana očí před odraženou sponou při nárazu na suk nebo hřebík.

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana prstů při napínání látky a plnění zásobníku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte štítek vaší sponkovačky, že je určena pro spony Typ 53 / Typ A (šířka 11,3 mm, tloušťka 0,7 mm).
- ⚠️ Držte volnou ruku napínající látku vždy minimálně 10 cm od ústí sponkovačky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte štítek vaší sponkovačky, že je určena pro spony Typ 53 / Typ A (šířka 11,3 mm, tloušťka 0,7 mm).
2. Držte volnou ruku napínající látku vždy minimálně 10 cm od ústí sponkovačky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Otevřete zásobník sponkovačky a vložte hřebínek spon 6 mm hroty směrem k vyhazovacímu ústí.
2. Zasuňte posuvník s pružinou až do zaklapnutí uzávěru zásobníku.
3. Přitiskněte čelo sponkovačky naplocho k upevňované látce a dřevěnému podkladu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Stiskněte páku/spoušť sponkovačky; při nastřelování do tvrdého dřeva nastavte na sponkovačce vyšší přítlak úderníku.
5. Spony nastřelujte v rovnoměrných rozestupech 3–6 cm podél okraje čalouněné látky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Spony uchovávejte v původní krabičce v suchu, aby lepidlo hřebínků nenavlhlo.
Pravidelně	Rozlámané jednotlivé spony (méně než 3 ks u sebe) do zásobníku nevkládejte – předejdete zaseknutí beranu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona nezajede celá do dřeva	Tvrdé dřevo nebo nedostatečné přitlačení čela sponkovačky	Zvyšte sílu úderu regulačním šroubem sponkovačky a druhou rukou přitlačte přední část sponkovačky
Spona se v ústí zbortí do tvaru M	Náraz na skrytý vrut/suk nebo cizí typ sponkovačky (např. na široké spony Typ G/140)	Zkontrolujte podklad a ověřte kompatibilitu sponkovačky s Typem 53 (0,7 mm)

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Čalounické ocelové spony do sponkovačky Typ A (Typ 53) 0,7×11,3×6 mm – 1 000 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01325** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spony do sponkovačky Typ A (53) 6 mm, 1000 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 10244-2 (Ocelový drát a výrobky z drátu)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.