Řezné nástroje – pilové listy do šavlových pil (ocasek)

Sada pilových listů do pily ocasky (šavlové pily) 10 ks – dřevo a kov, stopka 1/2"

Model: GE1222_G01255 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Desetidílná sada pilových listů GEKO G01255 s univerzální upínací stopkou S 1/2" (12,7 mm) je určena pro elektrické i akumulátorové pily ocasky (šavlové / demoliční pily) všech hlavních výrobců. Sada kombinuje dlouhé i standardní listy z uhlíkové oceli HCS pro hrubé a rychlé řezání stavebního dřeva, větví, palet a dřevotřísky s listy z rychlořezné oceli HSS/BIM pro dělení ocelových trubek, profilů, plechů a vyřezávání okenních rámů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01255 (G01255)
Počet kusů v sadě	10 ks pilových listů v pouzdru
Upínací stopka	Univerzální S-stopka 1/2" (12,7 mm)
Materiál listů na dřevo	Kalená uhlíková ocel HCS

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01255 (G01255)
Počet kusů v sadě	10 ks pilových listů v pouzdru
Upínací stopka	Univerzální S-stopka 1/2" (12,7 mm)
Materiál listů na dřevo	Kalená uhlíková ocel HCS
Materiál listů na kov	Rychlořezná ocel HSS / Bi-Metal
Rozteč ozubení – dřevo	6 TPI a 10 TPI (rozvedené broušené zuby)
Rozteč ozubení – kov	18 TPI a 24 TPI (vlnité frézované zuby)
Celkové délky listů v sadě	150 mm (6") až 240 mm (9,5")
Tloušťka těla listů	0,9 – 1,25 mm
Určení	Stavební řezivo, syrové větve, palety, ocelové trubky, plechy, PVC
Maximální tloušťka řezu dřeva	až 190 mm (u listů délky 240 mm)
Celková hmotnost sady	0,28 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dlouhé listy HCS 240 mm (6 TPI)** – Pro prořezávání silných větví, trámů a palivového dřeva.
- **2. Standardní listy HCS 150 mm (6 TPI)** – Pro rychlé dělení stavebních latí, prken a OSB desek.
- **3. Univerzální listy HCS 150 mm (10 TPI)** – Pro čistší řezy v tvrdém dřevě, překližce a plastových trubkách.
- **4. Listy na kov HSS 150 mm (18 TPI)** – Pro řezání ocelových trubek, profilů a závitových tyčí 2–8 mm.
- **5. Jemné listy na kov HSS 150 mm (24 TPI)** – Pro dělení tenkých plechů do 3 mm a neželezných kovů.
- **6. Univerzální S-stopka 1/2"** – Standardizovaná stopka s otvorem pro rychloupínací hlavy ocasek.
- **7. Rozvedené ozubení** – Zabraňuje sevření listu v hlubokém řezu.
- **8. Zúžená náběhová špička** – Umožňuje zanořovací řezy do dřevěných stěn a podlah.
- **9. Zesílený krček listu** – Tlumí ohybové rázy u ústí vodicí botky pily.
- **10. Úložné plastové pouzdro** – Chránič pro přehledné a bezpečné přenášení sady.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít (EN 166) – Ochrana očí před hrubými třískami a kovovými šponami.

Protivibrační rukavice (EN 388 / EN ISO 10819) – Ochrana rukou před vibracemi šavlové pily a horkým listem.

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Tlumení vysoké hladiny hluku při demoličním řezání.

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Ochrana nohou před pádem odřezaných trámů či trubek.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před výměnou pilového listu vždy odpojte pilu ocasku od sítě nebo vyjměte akumulátor.
- ⚠️ Zkontrolujte, že pilový list musí přesahovat tloušťku řezaného materiálu minimálně o 30–40 mm (délku zdvihu), aby špička listu nenarážela do obrobku.
- ⚠️ Ve zdech a trámech vždy předem ověřte detektorem nepřítomnost živých elektrických kabelů, plynovodů a vodovodního potrubí.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před výměnou pilového listu vždy odpojte pilu ocasku od sítě nebo vyjměte akumulátor.
2. Zkontrolujte, že pilový list musí přesahovat tloušťku řezaného materiálu minimálně o 30–40 mm (délku zdvihu), aby špička listu nenarážela do obrobku.
3. Ve zdech a trámech vždy předem ověřte detektorem nepřítomnost živých elektrických kabelů, plynovodů a vodovodního potrubí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvolte list podle materiálu (HCS 6 TPI na dřevo, HSS 18/24 TPI na kov) a zasuňte stopku 1/2" do rychloupínací hlavy pily ocasky.
2. Zatažením za list rukou v rukavici ověřte, že zajišťovací čep hlavy pevně zapadl do otvoru ve stopce.
3. Přitiskněte opěrnou vodicí botku (patku) pily pevně k obrobku – snížíte tím vibrace a zabráníte zpětnému kopání pily.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spusťte pilu a plynule přiložte rotující/kmitající zuby k materiálu.
5. Při řezání ocelových trubek vypněte předkmit pily, snižte kmitočet zdvihů a místo řezu chlaďte řezným olejem.
6. Po dořezání nechte pilu zastavit; pozor – list je bezprostředně po řezu velmi horký!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci	Očistěte listy od pryskyřice, mízy a kovových pilin a listy na kov lehce naolejujte.
Pravidelně	Ohnuté listy nebo listy s vylomenými zuby okamžitě vyřaďte.
Pravidelně	Skladujte v uzavřeném pouzdru mimo vlhkost.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné kmitání obrobku a kopání pily do rukou	Opěrná botka pily není přitlačena k řezanému materiálu	Vždy opřete výkyvnou patku pily pevně o povrch trubky nebo trámu
Ohnutí špičky pilového listu v řezu	List je příliš krátký a špička naráží do protilehlé stěny nebo do země	Zvolte delší list (přesah min. 40 mm za obrobek)
Rychlé otupení zubů při řezání oceli	Příliš vysoká rychlost zdvihů bez chlazení	Snižte otáčky pily na 50–60 % a aplikujte řezný olej

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada pilových listů do pily ocasky (šavlové pily) 10 ks – dřevo a kov, stopka 1/2"**
Typové označení / Model: **GE1222_G01255** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada pilových listů pro pilu ocasku 10 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 2336

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.