Ruční řezné nářadí – pilové listy do rámových pil na kov

Ruční pilový list na kov BI-METAL 300×12,5 mm, 24 TPI (sada 2 ks)

Model: GE1222_G01253 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální bimetalový pilový list na kov GEKO G01253 o standardní délce 300 mm (12"), šířce 12,5 mm a hustotě ozubení 24 zubů na palec (24 TPI) je určen pro uchycení do všech standardních ručních rámových pil na kov. Bimetalová konstrukce spojuje elektronovým paprskem vysoce pružné tělo z legované pružinové oceli s ostřím z rychlořezné kobaltové oceli HSS.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01253 (G01253)
Konstrukce listu	BI-METAL (pružné ocelové tělo + kalené ostří HSS)
Osová rozteč upínacích otvorů	300 mm (12")
Celková délka listu	312 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01253 (G01253)
Konstrukce listu	BI-METAL (pružné ocelové tělo + kalené ostří HSS)
Osová rozteč upínacích otvorů	300 mm (12")
Celková délka listu	312 mm
Šířka pilového listu	12,5 mm (1/2")
Tloušťka listu	0,65 mm
Hustota ozubení	24 TPI (24 zubů na palec / rozteč cca 1,06 mm)
Tvrdost hrotů zubů HSS	65 – 67 HRC
Tvar a rozvod ozubení	Frézované zuby s vlnitým rozvodem proti sevření
Průměr upínacích otvorů	4,0 mm
Počet kusů v balení	2 ks
Hmotnost balení	0,04 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Řezná hrana z rychlořezné oceli HSS** – Kalené zuby 24 TPI s vysokou odolností proti otěru a teplu.
- **2. Nosný pás z pružinové oceli** – Houževnatý hřbet listu odolávající ohybu a prasknutí v rámu.
- **3. Bimetalový svar elektronovým paprskem** – Molekulární spojení HSS břitu s pružným nosným pásem.
- **4. Přední upínací otvor Ø 4 mm** – Pro zavěšení na napínací čep rámové pily na kov.
- **5. Zadní upínací otvor Ø 4 mm** – Pro zavěšení na čep u rukojeti rámové pily.
- **6. Vlnitý rozvod zubů** – Vytváří řeznou spáru širší než 0,65 mm pro lehký průchod listu.
- **7. Směrové šipky na těle listu** – Vyznačují správný směr montáže (zuby směřují od rukojeti dopředu).
- **8. Zubové mezery** – Drážky pro spolehlivé vynášení kovových pilin z řezu.
- **9. Ochranný antikorozní lak** – Chrání povrch listu před korozí a snižuje tření v řezu.
- **10. Závěsná blistrová karta (2 ks)** – Balení chránící ostří při skladování v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před odletujícími kovovými pilinami.

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana dlaní před ostrým ozubením a otřepy řezaného kovu.

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Ochrana nohou před pádem odřezaného kovového kusu.

Upnutí obrobku do svěráku (Bezpečnost práce) – Zákaz držení řezané trubky či profilu pouze volně v ruce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že napínací čepy rámové pily nejsou ohnuté a list je nasazen špikou (špičkami zubů) směrem dopředu od rukojeti.
- ⚠️ List v rámu pily pevně napněte napínací maticí nebo pákou, aby při řezu neuhýbal.
- ⚠️ Řezaný kovový profil vždy pevně upněte do čelistí dílenského svěráku co nejblíže místu řezu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že napínací čepy rámové pily nejsou ohnuté a list je nasazen špikou (špičkami zubů) směrem dopředu od rukojeti.
2. List v rámu pily pevně napněte napínací maticí nebo pákou, aby při řezu neuhýbal.
3. Řezaný kovový profil vždy pevně upněte do čelistí dílenského svěráku co nejblíže místu řezu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte otvory listu 300 mm na čepy rámové pily tak, aby zuby směřovaly dopředu (záběr probíhá při pohybu od sebe).
2. Napněte pilový list v rámu (při brnknutí prstem má list vydat čistý zvonivý tón).
3. Zářez zahajte lehkým tahem pod mírným úhlem u hrany profilu a veďte list podél nehtu palce nebo dřevěného špalíku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jakmile se vytvoří vodicí drážka, řežte dlouhými plynulými tahy po celé délce 300mm listu (cca 40–50 zdvihů za minutu).
5. Přítlak vyvíjejte pouze při pohybu dopředu; při zpětném tahu k sobě pilu nadlehčete, aby se špičky zubů HSS neotupovaly.
6. Před úplným přeříznutím profilu zmírněte přítlak, aby se konec neodlomil s ostrým otřepem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci	Očistěte list od kovových pilin a v případě delšího odstavení pily mírně povolte napnutí rámu.
Pravidelně	Při řezání nerezové oceli nebo silnostěnných profilů kápněte do řezu trochu řezného oleje.
Pravidelně	Opotřebený list s vyhlazenými zuby ve střední části vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Řez ujíždí do strany (podřezává)	Nedostatečně napnutý list v rámu pily nebo jednostranně otupené zuby	Dotáhněte napínací mechanismus rámu pily nebo nasaďte nový list
Zuby se při řezání tenkého plechu zasekávají	Rozteč 24 TPI je pro plech pod 1 mm příliš hrubá nebo řežete kolmo na hranu	Plech řežte pod mírným sklonem listu, aby byly v záběru vždy alespoň 3 zuby současně
List v řezu píská a drhne	Sevření řezné spáry vlastní vahou přečnívajícího konce trubky	Podepřete přečnívající konec řezaného profilu a kápněte do spáry kapku oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ruční pilový list na kov BI-METAL 300×12,5 mm, 24 TPI (sada 2 ks)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01253** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pilový list na kov BI-METAL 300×12,5 mm 24T

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 2336-1 (Pilové listy na kov – Část 1: Ruční pilové listy)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.