Brusné a frézovací nástroje, brusná tělíska se stopkou

Sada 5 ks korundových brusných tělísek (kamenů) se stopkou Ø 6 mm pro vrtačky a přímé brusky

Model: GE1222_G01211 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Praktická 5dílná sada tvarových korundových brusných tělísek (brusných kamenů) GEKO G01211 s upínací válcovou stopkou o průměru Ø 6 mm je určena pro upnutí do přímých brusek (elektrických i pneumatických) a vrtaček. Různé tvary hlavic (válcová, kuželová, kulová) umožňují přesné odjehlování, srážení hran, začišťování svarů, zvětšování otvorů a broušení tvarových dutin v oceli, litině a kovech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01211 (kód produktu GE1222_G01211)
Počet kusů v sadě	5 ks různých profilů brusných tělísek
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (standardní válcová stopka pro přímé brusky a vrtačky)
Délka ocelové stopky	cca 30 – 35 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01211 (kód produktu GE1222_G01211)
Počet kusů v sadě	5 ks různých profilů brusných tělísek
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (standardní válcová stopka pro přímé brusky a vrtačky)
Délka ocelové stopky	cca 30 – 35 mm
Tvary brusných hlavic v sadě	Válec velký, válec malý, kužel špičatý, kužel zaoblený (ogivál), koule
Brusný materiál	Ušlechtilý umělý korund (oxid hlinitý – Al2O3) v keramickém pojivu
Zrnitost brusného zrna	Střední (cca P60 – P80 pro univerzální úběr a začišťování)
Maximální povolené otáčky	cca 15 000 – 25 000 ot./min (podle průměru tělíska a vyložení stopky)
Určené materiály	Konstrukční ocel, legovaná ocel, šedá a tvárná litina, svary
Materiál stopek	Pevnostní poniklovaná / pozinkovaná ocel
Uložení sady	Blistrové balení
Hmotnost sady (5 ks)	cca 0,12 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcové brusné tělísko velké** – Slouží k rovinnému zabrušování ploch a začišťování vnitřních průměrů trubek.
- **2. Válcové brusné tělísko menší** – Slouží k broušení drážek, otvorů a pravoúhlých osazení.
- **3. Kuželové špičaté brusné tělísko** – Slouží ke srážení hran otvorů (zahlubování) a začišťování koutových svarů.
- **4. Zaoblené kuželové (ogivální) tělísko** – Univerzální tvar pro plynulé přechody a tvarové odlitky.
- **5. Kulové brusné tělísko** – Slouží k vyhlazování kulových dutin a vybrání.
- **6. Válcové ocelové stopky Ø 6 mm (5×)** – Zajišťují souosé upnutí v kleštině Ø 6 mm přímé brusky nebo ve sklíčidle vrtačky.
- **7. Keramické pojivo korundového zrna** – Udržuje tvar kamene a postupně uvolňuje otupená zrna.
- **8. Pevnostní zalisování / vlepení stopky** – Spojuje ocelový dřík s keramickým brusným kamenem.
- **9. Čelní a obvodové brusné plochy** – Umožňují broušení obvodem i čelem tvarových tělísek.
- **10. Antikorozní úprava stopek** – Chrání upínací dříky před korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle nebo štít (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku před jiskrami, kovovými šponami a uvolněnými zrny korundu!

Chrániče sluchu a respirátor FFP2 (ČSN EN 352 + EN 149) – Chrání sluch a dýchací cesty při broušení kovů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před jiskrami a ostrými hranami obrobku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Stopku Ø 6 mm zasuňte do kleštiny přímé brusky nebo sklíčidla vrtačky vždy téměř na celou délku (volné vyložení stopky mezi čelistmi a kamenem nesmí překročit 10–15 mm)! Příliš vysunutá stopka se ve vysokých otáčkách ohne do pravého úhlu a tělísko se rozletí!
- ⚠️ Před každým použitím zkontrolujte brusný kámen, zda nemá vlasové praskliny nebo odštípnuté kusy a zda není stopka ohnutá.
- ⚠️ Po upnutí spusťte brusku na 30 sekund naprázdno v bezpečném směru pro kontrolu klidného běhu bez chvění.
- ⚠️ Nepoužívejte korundové kameny na měkký hliník, měď, olovo ani dřevo – měkký kov okamžitě zalepí póry kamene, což vede k přehřátí a prasknutí tělíska!
- ⚠️ Pevně upněte obráběný díl do svěráku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA: Stopku Ø 6 mm zasuňte do kleštiny přímé brusky nebo sklíčidla vrtačky vždy téměř na celou délku (volné vyložení stopky mezi čelistmi a kamenem nesmí překročit 10–15 mm)! Příliš vysunutá stopka se ve vysokých otáčkách ohne do pravého úhlu a tělísko se rozletí!
2. Před každým použitím zkontrolujte brusný kámen, zda nemá vlasové praskliny nebo odštípnuté kusy a zda není stopka ohnutá.
3. Po upnutí spusťte brusku na 30 sekund naprázdno v bezpečném směru pro kontrolu klidného běhu bez chvění.
4. Nepoužívejte korundové kameny na měkký hliník, měď, olovo ani dřevo – měkký kov okamžitě zalepí póry kamene, což vede k přehřátí a prasknutí tělíska!
5. Pevně upněte obráběný díl do svěráku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyberte tvar brusného tělíska odpovídající geometrii začišťovaného místa a upněte stopku Ø 6 mm pevně do kleštiny nebo sklíčidla.
2. Spusťte přímou brusku / vrtačku na pracovní otáčky ještě před přiložením kamene k obrobku.
3. Přiložte rotující kámen plynule k obrobku (nikdy jím do kovu prudce nenarážejte – keramické pojivo je křehké!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pohybujte tělískem rovnoměrně tam a zpět s lehkým až středním přítlakem, aby se kámen rovnoměrně opotřebovával a nepřehříval.
5. Při začišťování otvoru nikdy nevkládejte tělísko do otvoru, který má téměř stejný průměr jako kámen (hrozí zakousnutí a roztržení kamene).
6. Před odložením nářadí vyčkejte na úplné zastavení vřetena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Chraňte brusná tělíska před pádem na zem, nárazy od kovového nářadí a před nasáknutím vodou či olejem.
Pravidelně	Pokud se povrch kamene zanese nebo ztratí geometrický tvar, orovnejte jej pomocí orovnávacího diamantu nebo sičového hranolu.
Pravidelně	Stopky Ø 6 mm udržujte čisté a hladké.
Pravidelně	Skladujte tělíska v suchém prostředí v oddělené přihrádce.
Pravidelně	Tělísko s ohnutou stopkou nebo prasklinou okamžitě znehodnoťte a vyhoďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné vibrace a házení při roztočení	Stopka je upnuta příliš mělce (velké vyložení) nebo je ohnutá	Zasuňte stopku hluboko do kleštiny (max. 10 mm volné délky); ohnutou stopku okamžitě vyřaďte
Kámen nebrousí, pouze klouže a pálí ocel	Póry kamene jsou zalepené měkkým kovem nebo mastnotou	Orovnejte povrch tělíska orovnávacím kamenem a nebruste zamaštěné díly ani hliník
Odštípnutí špičky kuželového kamene	Prudký náraz rotující špičky do ostrého otřepu	Přikládejte brusné tělísko do záběru vždy plynule
Prokluzování stopky ve vrtačce	Nedotažené sklíčidlo nebo mastná stopka	Odmaštěte stopku 6 mm a pevně dotáhněte sklíčidlo

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 5 ks korundových brusných tělísek (kamenů) se stopkou Ø 6 mm pro vrtačky a přímé brusky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01211** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 5 ks korundových brusných tělísek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje z pojeného brusiva)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.