Dřevoobráběcí nástroje (Sady stopkových fréz pro horní frézky)

Velká truhlářská sada 35 ks tvarových a drážkovacích stopkových fréz na dřevo s SK plátky (TCT, stopka 8 mm) v hliníkovém kufru

Model: GE1222_G01202 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velká profesionální truhlářská sada 35 kusů stopkových fréz na dřevo GEKO G01202 v polstrovaném hliníkovém kufříku s průhledným okénkem obsahuje ucelený sortiment přímých drážkovacích, profilových, zaoblovacích, srážecích (fazetovacích), rybinových (cinkovacích), falcovacích (polodrážkových), žlábkových a zarovnávacích fréz pro všechny ruční elektrické horní a hranařské frézky s kleštinou Ø 8 mm. Všech 35 fréz je osazeno pájenými tvrdokovovými břity ze slinutého karbidu wolframu (SK plátky / HM / TCT – YG8) a 21 profilových fréz je vybaveno spodním nebo horním kopírovacím kuličkovým ložiskem pro přímé vedení podél rovné i zakřivené hrany obrobku bez nutnosti paralelního pravítka!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01202 (GE1222_G01202)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ sady	Velká sada stopkových fréz na dřevo v hliníkovém kufru
Počet fréz v sadě	35 ks

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01202 (GE1222_G01202)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ sady	Velká sada stopkových fréz na dřevo v hliníkovém kufru
Počet fréz v sadě	35 ks
Průměr upínací stopky	Ø 8 mm (standardní evropský rozměr pro horní frézky)
Materiál řezných břitů	Pájené břitové plátky ze slinutého karbidu (SK / HM / TCT – karbid wolframu)
Kopírovací vedení	21 fréz s výměnným zapouzdřeným kuličkovým ložiskem (vč. inbus klíče)
Obsažené skupiny fréz (35 ks)	Přímé drážkovací (3–19 mm), zarovnávací s ložiskem, zaoblovací (R3,2–R9,5), žlábkové (R3,2–R6,3), úhlové fazetovací (45°), rybinové, V-drážkovací (90°), římsové (Roman Ogee) a falcovací
Určené materiály	Měkké a tvrdé masivní dřevo, překližka, MDF, dřevotříska (DTD), lamino
Maximální otáčky	cca 18 000 – 24 000 ot./min (u fréz nad Ø 30 mm snižte otáčky na 12 000–16 000 ot./min!)
Balení	Hliníkový kufr s průhledným víkem a popisky profilů a rozměrů pod každou frézou
Hmotnost sady v kufru	cca 2,1 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada přímých drážkovacích fréz (Ø 3,2 až 19 mm)** – Pro frézování drážek, polodrážek, zad skříněk a dlabů.
- **2. Zarovnávací (kopírovací) frézy s ložiskem (spodním i horním)** – Pro přesné oříznutí přesahu dýhy, lamina nebo kopírování podle šablony.
- **3. Zaoblovací frézy s ložiskem (čtvrtoblouk R3,2 až R9,5 mm)** – Pro hladké zaoblení ostrých hran stolových desek, polic a schodnic.
- **4. Srážecí (fazetovací) frézy 45° s ložiskem** – Pro rovnoměrné zkosení hran pod úhlem 45°.
- **5. Rybinové (ozubové) frézy** – Pro výrobu pevných truhlářských rybinových spojů zásuvek.
- **6. Profilové římsové frézy (Roman Ogee / Dvojitý oblouk)** – Pro ozdobné hrany nábytkových dvířek, lišt a rámů obrazů.
- **7. Žlábkové (duté) a V-drážkovací frézy** – Pro okrasné žlábky, odtokové drážky prkének a gravírování nápisů.
- **8. Falcovací (polodrážková) fréza s ložiskem** – Pro vyfrézování polodrážky pro sklo nebo výplň dvířek.
- **9. Stopky Ø 8 mm s ryskou minimálního upnutí** – Zajišťují tuhé upnutí v kleštině horní frézky.
- **10. Hliníkový kufr s grafickým přehledem profilů** – Každá pozice v kufru zobrazuje přesný tvar profilu a rozměr v mm/palcích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166), chrániče sluchu (ČSN EN 352) a respirátor (ČSN EN 149 FFP2) – POVINNÉ při práci s vysokootáčkovou horní frézkou (až 24 000 ot./min)!

POZOR NA RUKAVICE – Při ručním vedení horní frézky dbejte, aby se volný oděv nebo rukavice nedostaly k rotujícímu vřetenu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED VÝMĚNOU FRÉZY VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU HORNÍ FRÉZKY ZE ZÁSUVKY 230 V!
- ⚠️ KRITICKÁ HLOUBKA UPNUTÍ: Stopku frézy Ø 8 mm zasuňte do kleštiny frézky alespoň do 3/4 její délky (minimálně 20 mm, resp. po rysku 'K' na stopce)! Nikdy neupínejte frézu pouze za konec stopky – při 24 000 ot./min by mohla vyletět!
- ⚠️ Zkontrolujte dotažení středového šroubku kuličkového ložiska přiloženým inbus klíčem.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED VÝMĚNOU FRÉZY VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU HORNÍ FRÉZKY ZE ZÁSUVKY 230 V!
2. KRITICKÁ HLOUBKA UPNUTÍ: Stopku frézy Ø 8 mm zasuňte do kleštiny frézky alespoň do 3/4 její délky (minimálně 20 mm, resp. po rysku 'K' na stopce)! Nikdy neupínejte frézu pouze za konec stopky – při 24 000 ot./min by mohla vyletět!
3. Zkontrolujte dotažení středového šroubku kuličkového ložiska přiloženým inbus klíčem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vyberte z kufru G01202 požadovanou frézu, očistěte její 8mm stopku a pevně ji upněte do 8mm kleštiny horní frézky.
2. KROK 2 (Nastavení otáček dle průměru): Pro malé frézy do Ø 15 mm můžete nastavit plné otáčky (20 000–24 000 ot./min); pro široké profilové a falcovací frézy (Ø 25–38 mm) SNIŽTE otáčky na 12 000–16 000 ot./min, aby se dřevo nepálilo!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3 (Směr posuvu – NESOUSEDNÉ FRÉZOVÁNÍ!): Při ručním vedení frézky po vnější hraně obrobku veďte frézku VŽDY PROTI SMĚRU OTÁČENÍ BŘITŮ (tj. při pohledu shora zleva doprava po přední hraně, tedy proti směru hodinových ručiček kolem desky!). Pokud povedete frézku po směru otáčení (sousedně), fréza se rozběhne po dřevě a vytrhne se vám z rukou!
4. KROK 4: Hluboké drážky (např. hloubky 15 mm) nikdy nefrézujte na jeden průchod (zlomili byste tenkou stopkovou frézu!) – rozdělte úběr na 3 postupné průchody po 5 mm hloubky!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte břity a kuličkové ložisko od napálené smůly (pryskyřice) čističem pryskyřice nebo petrolejem a kápněte do ložiska kapku řídkého oleje (pokud by se kuličkové ložisko zadřelo smůlou a přestalo se točit, spálilo by černou drážku do hrany dřeva!).
Pravidelně	Otupené rovné čelní plochy SK plátků můžete jemně obtáhnout diamantovým brouskem nebo kotoučem G00381.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Fréza při práci černě pálí dřevo a kouří se z ní	Příliš vysoké otáčky u velkého průměru frézy, příliš pomalý posuv (zastavení v řezu) nebo břity zalepené smůlou	Snižte otáčky frézky o 2 stupně, očistěte SK plátky od napálené pryskyřice a pohybujte frézkou plynulou rychlostí bez zastavování
Kopírovací ložisko vypálilo na hraně obrobku tmavou rýhu	Kuličkové ložisko je zanesené prachem a smůlou a netočí se (smyká po dřevě při 20 000 ot./min)	Propláchněte ložisko v čističi brzd/petroleji, vyfoukejte vzduchem a kápněte do něj kapku oleje, aby se zcela volně protáčelo
Zlomení tenké drážkovací frézy Ø 3 nebo 4 mm	Pokus o vyfrézování hluboké drážky 10 mm na jeden zátah rychlým posuvem	U úzkých fréz (Ø 3–6 mm) odebírejte při jednom průchodu maximálně 2–3 mm hloubky a posouvejte frézku s citem
Vytrhávání vláken na rohu masivního dřeva	Frézování čelního dřeva (napříč léty) jako poslední strany	Při obvodovém profilování desky ofrézujte nejprve obě příčné (čelní) hrany napříč léty a jako poslední ofrézujte podélné hrany po létech – podélný řez pak čistě začistí případné vyštíplé rohy!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velká truhlářská sada 35 ks tvarových a drážkovacích stopkových fréz na dřevo s SK plátky (TCT, stopka 8 mm) v hliníkovém kufru**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01202** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velká truhlářská sada 35 ks tvarových a drážkovacích stopkových f

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje na obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky – Frézovací nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.