Dřevoobráběcí nástroje / Stopkové frézy pro horní a hranové frézky

Sada 12 ks tvarových a drážkovacích tvrdokovových (HM/TCT) stopkových fréz na dřevo se stopkou Ø 6 mm v dřevěné kazetě – GEKO G01201

Model: GE1222_G01201 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 12dílná sada tvarových, profilovacích a drážkovacích tvrdokovových (HM / TCT) fréz na dřevo GEKO G01201 s upínací válcovou stopkou Ø 6,0 mm je určena pro jednoruční hranové (ohraňovací) frézky a horní frézky vybavené kleštinou 6 mm. Dodává se v dřevěné kazetě s inbusovým klíčem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01201 (GEKO G01201)
Počet fréz v sadě	12 ks profilových a drážkovacích fréz
Průměr upínací stopky (d)	6,0 mm (pro kleštiny 6 mm jednoručních hranových a horních frézek)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu (HM / TCT plátky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01201 (GEKO G01201)
Počet fréz v sadě	12 ks profilových a drážkovacích fréz
Průměr upínací stopky (d)	6,0 mm (pro kleštiny 6 mm jednoručních hranových a horních frézek)
Materiál řezných břitů	Slinutý karbid wolframu (HM / TCT plátky)
Materiál těla	Kalená ocel s nepřilnavou povrchovou úpravou
Vodicí prvek	Kuličková kopírovací ložiska na hranových frézách + inbusový klíč
Složení sady (12 ks)	3× přímá drážkovací (Ø 6 / 12 / 16 mm), 2× zaoblovací s ložiskem (R 6,3 / R 9,5), 1× srážecí 45° s ložiskem, 1× zarovnávací s ložiskem (Ø 12,7), 1× rybinová (14°), 1× V-drážkovací (90°), 2× dutinková (R 6,3), 1× římsová profilová (R 4)
Maximální povolené otáčky	až 18 000–24 000 min^{-1}
Režim obrábění	Ruční posuv (MAN) proti směru otáčení nástroje
Určení materiálu	Měkké a tvrdé dřevo, překližka, MDF, dřevotříska, lamino hrany
Uložení	Dřevěná kazeta s kovovou sponou a přehledem profilů
Celková hmotnost sady	cca 460 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přímé drážkovací frézy** – (Ø 6, 12, 16 mm) se stopkou 6 mm
- **2. Zaoblovací frézy s ložiskem** – (R 6,3 a R 9,5 mm)
- **3. Srážecí fréza 45° s** – kopírovacím ložiskem
- **4. Zarovnávací kopírovací fréza Ø** – 12,7 mm s ložiskem
- **5. Rybinová fréza 14° a** – V-drážkovací fréza 90°
- **6. Dutinkové frézy R 6,3** – mm
- **7. Římsová profilová fréza R** – 4 mm s ložiskem
- **8. Válcové stopky Ø 6,0** – mm se značkou hloubky upnutí
- **9. Inbusový klíč pro servis** – ložisek
- **10. Dřevěná úložná kazeta** – Funkční konstrukční prvek zařízení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při frézování dřeva **Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1) a respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana sluchu a plic**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte frézku ze sítě před upínáním nástroje.
- ⚠️ Zkontrolujte, že kleština vaší frézky má přesný průměr 6,0 mm (neupínejte 6mm stopku do palcové kleštiny 1/4" = 6,35 mm – fréza by se v kleštině uvolnila!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte frézku ze sítě před upínáním nástroje.
2. Zkontrolujte, že kleština vaší frézky má přesný průměr 6,0 mm (neupínejte 6mm stopku do palcové kleštiny 1/4" = 6,35 mm – fréza by se v kleštině uvolnila!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte stopku Ø 6,0 mm do kleštiny za bezpečnostní rysku a pevně dotáhněte matici vřetene.
2. U stopky Ø 6 mm nepřetěžujte frézu velkým úběrem najednou – hlubší profily frézujte na 2 až 3 jemné průchody.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Veďte frézku plynule proti směru otáčení břitů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte břity a ložiska od pryskyřice a ukládejte sadu do dřevěné kazety.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Fréza se v kleštině protáčí nebo hází	Pokus o upnutí metrické stopky 6,0 mm do palcové kleštiny 6,35 mm (1/4") nebo znečištěná kleština	Používejte výhradně metrickou kleštinu Ø 6,0 mm a její drážky vyfoukejte od pilin.
Pálení hrany dřeva	Zaseknuté kopírovací ložisko nebo příliš pomalý posuv	Očistěte ložisko i břity od smůly.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 12 ks tvarových a drážkovacích tvrdokovových (HM/TCT) stopkových fréz na dřevo se stopkou Ø 6 mm v dřevěné kazetě – GEKO G01201**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01201** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 12 ks tvarových fréz na dřevo se stopkou 6 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.