Pneumatické nářadí a lakovací technika

Profesionální nízkotlaká lakovací pistole HVLP GEKO 4001 s horní nádobkou 600 ml a nerezovou tryskou

Model: GE1222_G01181 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální gravitační lakovací pistole GEKO G01181 (model 4001) využívá technologii HVLP (High Volume Low Pressure – velký objem vzduchu při nízkém tlaku v rozprašovací hlavici), díky níž dosahuje přenosové účinnosti nátěrové hmoty přes 65 % s minimálním zpětným odrazem a barevnou mlhou. Pistole je osazena nerezovou tryskou a jehlou (standardně Ø 1,4 / 1,5 mm), horní plastovou nádobkou 600 ml a třemi plynulými mikrometrickými regulátory (šířka kužele, množství barvy a tlak vzduchu).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01181 (SprayGun HVLP 4001)
Technologie rozprašování	HVLP (High Volume Low Pressure – vysoká úspora barvy)
Průměr trysky a jehly z nerezové oceli	Ø 1,4 – 1,5 mm (univerzální pro baze, laky i plniče)
Objem horní gravitační nádobky	600 ml (se šroubovacím víčkem a odvzdušněním)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01181 (SprayGun HVLP 4001)
Technologie rozprašování	HVLP (High Volume Low Pressure – vysoká úspora barvy)
Průměr trysky a jehly z nerezové oceli	Ø 1,4 – 1,5 mm (univerzální pro baze, laky i plniče)
Objem horní gravitační nádobky	600 ml (se šroubovacím víčkem a odvzdušněním)
Doporučený provozní tlak vzduchu na vstupu	2,0 – 3,0 bar (30 – 43 PSI)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 170 – 280 l/min (dle otevření plochého paprsku)
Regulační prvky na těle pistole (3×)	1. Šířka kužele (kulatý/plochý), 2. Zdvih jehly (množství barvy), 3. Průtok vzduchu
Šířka stříkaného paprsku	180 – 250 mm (ze vzdálenosti 15–20 cm)
Připojení vzduchu	Vnější závit 1/4" / rychlospojková vsuvka
Materiál těla pistole	Leštěná hliníková slitina s chromovaným povrchem pro snadné čištění
Kompatibilní nátěrové hmoty	Autolaky (báze, bezbarvé laky), vodou ředitelné barvy, polyuretany, mořidla
Hmotnost pistole s prázdnou nádobkou	0,58 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mosazná vzduchová hlavice (motýlek) HVLP** – Mnohaotvorová hlavice tvarující nízkotlaký paprsek; otočením mění vertikální a horizontální rovinu.
- **2. Nerezová materiálová tryska** – Přesně kalibrovaná tryska odolná vodou ředitelným barvám i ředidlům.
- **3. Nerezová uzavírací jehla** – Při stisku spouště otevírá průtok barvy v souběhu se vzduchem.
- **4. Horní gravitační nádobka 600 ml** – Průsvitný zásobník z acetalu odolného rozpouštědlům s vnitřním sítkem.
- **5. Boční regulátor šířky paprsku** – Plynule mění tvar kužele od bodového kruhového až po široký plochý vějíř.
- **6. Zadní regulátor zdvihu jehly** – Vymezuje maximální dávku barvy při plném stisku spouště.
- **7. Spodní regulátor tlaku vzduchu** – Škrticí ventil ve spodní části rukojeti pro doladění vstupního tlaku.
- **8. Dvoustupňová spoušť** – 1. poloha pouští pouze čistý vzduch (ofukování), 2. poloha otevírá jehlu barvy.
- **9. Odvzdušňovací kapilára ve víčku** – Zajišťuje plynulý odtok barvy bez vzniku podtlaku v nádobce.
- **10. Čisticí kartáček a montážní klíč** – Příslušenství pro demontáž trysky a kompletní vymytí kanálů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranná polomaska s filtry A2P2 / A2P3 (EN 140 / EN 14387) – KRITICKÁ ochrana dýchacích cest před organickými výpary rozpouštědel, tužidel (izokyanátů) a aerosolem laku!

Uzavřené lakýrnické brýle (EN 166) a antistatická kombinéza – Chrání zrak a zabraňují opadávání prachu z oděvu do čerstvého laku.

Nitrilové rukavice odolné rozpouštědlům (EN ISO 374-1) – Chrání kůži rukou při míchání barev a vymývání pistole ředidlem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zajistěte, aby přívod stlačeného vzduchu byl vybaven odlučovačem vody a oleje (NIKDY nepoužívejte pro lakování vzduch z přimazávače oleje – olej zničí lak a vytvoří tzv. rybí oka!).
- ⚠️ Nařeďte nátěrovou hmotu přesně podle technického listu výrobce barvy (změřte viskozitu výtokovým pohárkem Ford 4 – obvykle 16–22 sekund) a nalijte ji do nádobky VŽDY přes lakýrnické papírové sítko (125–190 µm).
- ⚠️ Zkontrolujte průchodnost odvzdušňovacího otvoru ve víčku nádobky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zajistěte, aby přívod stlačeného vzduchu byl vybaven odlučovačem vody a oleje (NIKDY nepoužívejte pro lakování vzduch z přimazávače oleje – olej zničí lak a vytvoří tzv. rybí oka!).
2. Nařeďte nátěrovou hmotu přesně podle technického listu výrobce barvy (změřte viskozitu výtokovým pohárkem Ford 4 – obvykle 16–22 sekund) a nalijte ji do nádobky VŽDY přes lakýrnické papírové sítko (125–190 µm).
3. Zkontrolujte průchodnost odvzdušňovacího otvoru ve víčku nádobky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavte vstupní dynamický tlak vzduchu (při namáčknuté spoušti v 1. poloze) na 2,0 až 2,5 bar.
2. Na zkušebním archu papíru seřiďte bočním šroubem šířku vějíře a zadním šroubem množství barvy.
3. Držte pistoli vždy kolmo k lakovanému povrchu ve stálé vzdálenosti 15 až 20 cm (neopisujte zápěstím oblouk!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pohybujte rukou plynule: spoušť stiskněte až po zahájení pohybu ruky a uvolněte ji těsně před zastavením na konci tahu.
5. Jednotlivé vodorovné tahy překrývejte přibližně o 50 % šířky paprsku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	OKAMŽITĚ po skončení lakování (dříve než dvousložkový lak či plnič vytvrdne!) vylijte zbytek barvy a propláchněte nádobku i pistoli čistým mycím ředidlem (nebo vodou u vodou ředitelných barev).
Pravidelně	Odšroubujte vzduchovou hlavici (motýlek), vyjměte zadní pružinu s jehlou a teprve poté vyšroubujte trysku (při montáži vždy nejprve dotáhněte trysku a až poté vložte jehlu!).
Pravidelně	NIKDY neponořujte celé tělo pistole do lázně s ředidlem – rozpouštědlo by zničilo vnitřní teflonová/pryžová těsnění vzduchových ventilů!
Pravidelně	Otvory ve vzduchové hlavici nikdy nečistěte ocelovým drátem ani špendlíkem – používejte pouze přiložený štěteček nebo dřevěné párátko.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole prská a stříká přerušovaně (pulzuje)	Nedotažená materiálová tryska, prázdná nádobka nebo ucpaný odvzdušňovací otvor ve víčku	Vyčistěte větrací otvor ve víčku nádobky a přitáhněte trysku přiloženým klíčem
Paprsek má tvar půlměsíce (zahýbá na jednu stranu)	Jeden z rohů vzduchové hlavice (motýlka) je přicpán zaschlou barvou	Pootočte motýlkem o 180°: pokud se vada otočí na druhou stranu, vyčistěte vzduchové otvory v rozích motýlka ředidlem a štětečkem
Pomerančová kůra na laku (hrubý nerozlitý povrch)	Nízký tlak vzduchu nebo příliš hustá nenaředěná barva	Zvyšte tlak vzduchu na 2,5 bar a upravte viskozitu barvy předepsaným ředidlem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Profesionální nízkotlaká lakovací pistole HVLP GEKO 4001 s horní nádobkou 600 ml a nerezovou tryskou**
Typové označení / Model: **GE1222_G01181** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Profesionální nízkotlaká lakovací pistole HVLP GEKO 4001 s horní

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1953+A1 (Rozprašovací a stříkací zařízení pro nátěrové hmoty – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.