Úprava stlačeného vzduchu a příslušenství lakovacích pistolí

Kompaktní inline vzduchový filtr a odlučovač vody a oleje (separátor) 1/4" přímo pod lakovací pistoli (Geko G01178)

Model: GE1222_G01178 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Kompaktní inline vzduchový filtr a odlučovač vody a oleje (separátor) 1/4" přímo pod lakovací pistoli (Geko G01178) (GE1222_G01178) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01178
Určení	Poslední stupeň filtrace stlačeného vzduchu montovaný přímo na vstupní rukojeť stříkací lakovací pistole nebo pneumatického nářadí
Připojovací závity	1× vnitřní závit 1/4" BSP (horní vstup na pistoli) / 1× vnější závit 1/4" BSP (spodní výstup pro vsuvku rychlospojky)
Filtrační vložka	Jemný porézní bronzový / sintrovaný mikrofiltr (zachycuje pevné částice rzi z potrubí, prach a kapičky kondenzátu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01178
Určení	Poslední stupeň filtrace stlačeného vzduchu montovaný přímo na vstupní rukojeť stříkací lakovací pistole nebo pneumatického nářadí
Připojovací závity	1× vnitřní závit 1/4" BSP (horní vstup na pistoli) / 1× vnější závit 1/4" BSP (spodní výstup pro vsuvku rychlospojky)
Filtrační vložka	Jemný porézní bronzový / sintrovaný mikrofiltr (zachycuje pevné částice rzi z potrubí, prach a kapičky kondenzátu)
Odlučované nečistoty	Zkondenzovaná vodní pára z hadice, olejový aerosol z kompresoru a mechanické nečistoty
Vypouštění zachyceného kondenzátu	Integrovaný pružinový odkalovací ventilek (tlačítková jehla) ve spodní části baňky
Průhledná kontrolní nádobka	Nárazuvzdorný polykarbonát (PC) umožňující okamžitou vizuální kontrolu hladiny zachycené vody
Maximální pracovní tlak	max. 9,0 bar (0,9 MPa / 130 PSI; doporučený pracovní tlak 1–7 bar)
Význam při lakování	Zabraňuje vzniku tzv. „rybích ok“ (kráterů) a puchýřů v čerstvě nastříkaném autolaku vlivem vody a oleje z hadice
Celková délka	cca 85 – 90 mm
Průměr baňky	cca Ø 40 mm
Hmotnost	cca 0,085 kg (nezatěžuje zápěstí lakýrníka)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní kovové víko s vnitřním závitem 1/4"** – šroubuje se přímo na spodní vzduchové hrdlo lakovací pistole (např. F75 G01183 / G01184).
- **2. Průhledná polykarbonátová jímací baňka** – zachycuje oddělenou vodu a olej a umožňuje sledovat naplnění.
- **3. Vnitřní porézní bronzová filtrační vložka** – filtruje proudící vzduch a sráží mikroskopické kapičky vlhkosti.
- **4. Spodní kovové hrdlo s vnějším závitem 1/4"** – slouží k našroubování vsuvky rychlospojky pro tlakovou hadici.
- **5. Pružinový vypouštěcí (odkalovací) ventilek** – bočním nebo osovým zamáčknutím jehly pod tlakem vystříkne zachycenou vodu z baňky ven.
- **6. Vnitřní odstředivá přepážka** – roztočí vstupující vzduch tak, aby těžké kapky vody ulpěly na stěně baňky.
- **7. Těsnicí O-kroužky baňky** – zajišťují tlakovou těsnost mezi průhledným tělem a kovovými čely.
- **8. Šestihranné matice na čelech** – pro šetrné dotažení klíčem při montáži.
- **9. Kompaktní ultralehké provedení** – nemění těžiště stříkací pistole.
- **10. Směrové uspořádání průtoku** – proudění vzduchu od spodního vnějšího závitu k hornímu vnitřnímu závitu pod pistolí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku při odpouštění kondenzátu pod tlakem z odkalovacího ventilku!

Pracovní rukavice (EN 388) – Při montáži a utěsňování závitů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Závit lakovací pistole 1/4" i spodní závit odlučovače 1/4" oviňte 2–3 závity teflonové pásky (PTFE).
- ⚠️ VÝSTRAHA: Průhledná baňka je vyrobena z polykarbonátu — NIKDY ji nečistěte ani nepolévejte nitroředidlem (C6000), acetonem ani čističem brzd! Organická ředidla polykarbonát okamžitě naleptají a baňka pod tlakem praskne!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Závit lakovací pistole 1/4" i spodní závit odlučovače 1/4" oviňte 2–3 závity teflonové pásky (PTFE).
2. VÝSTRAHA: Průhledná baňka je vyrobena z polykarbonátu — NIKDY ji nečistěte ani nepolévejte nitroředidlem (C6000), acetonem ani čističem brzd! Organická ředidla polykarbonát okamžitě naleptají a baňka pod tlakem praskne!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte horní vnitřní závit 1/4" odlučovače GE1222_G01178 přímo na vstupní šroubení na rukojeti lakovací pistole.
2. Na spodní vnější závit 1/4" odlučovače našroubujte vsuvku rychlospojky (případně mini regulátor tlaku s manometrem G03166) a připojte tlakovou hadici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Během lakování sledujte průhlednou baňku: jakmile se na dně baňky objeví hladina zkondenzované vody, zamiřte spodkem odlučovače do hadru a pod tlakem krátce stiskněte pružinový odkalovací ventilek – tlak vzduchu okamžitě vyfoukne vodu ven.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém lakování vypusťte z baňky veškerý kondenzát stiskem ventilku.
Pravidelně	Vnější povrch baňky otírejte pouze suchým hadříkem nebo vodou se saponátem (chránit před ředidly při mytí pistole!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem závitu 1/4" uchází vzduch	Spoj byl sešroubován bez těsnicí teflonové pásky	Odpojte hadici, oviňte vnější závity 1/4" teflonovou páskou PTFE a s citem dotáhněte.
Odkalovací ventilek mírně syčí	Pod gumovým sedlem ventilku uvízla nečistota nebo šupinka rzi z hadice	Pod plným tlakem vzduchu několikrát prudce stiskněte a pusťte jehlu ventilku, aby proud vzduchu nečistotu vypláchl.
Prasknutí průhledné baňky	Ponoření odlučovače do nitroředidla společně s lakovací pistolí	Při mytí lakovací pistole ředidlem odlučovač G01178 vždy z rukojeti nejprve odšroubujte!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompaktní inline vzduchový filtr a odlučovač vody a oleje (separátor) 1/4" přímo pod lakovací pistoli (Geko G01178)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01178** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kompaktní inline vzduchový filtr a odlučovač vody a oleje (separátor) 1/4" přímo pod lakovací pistoli (Geko G01178)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.