Pneumatické nářadí a rozvody vzduchu / Spirálové pneumatické hadice

Spirálová pneumatická tlaková hadice PE 8 × 12 mm, délka 20 m s rychlospojkou a vsuvkou 1/4"

Model: GE1222_G01172 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůtoková spirálová pneumatická hadice GEKO G01172 o rozvinuté délce 20 metrů se zvětšeným vnitřním průměrem 8 mm a vnějším průměrem 12 mm (tloušťka stěny 2,0 mm) vyrobená z vysokotlakého polyetylenu (PE). Díky více než 2,5násobnému průřezu oproti 5mm hadicím zajišťuje dostatečný průtok stlačeného vzduchu nejen pro ofukovací a lakovací pistole, ale i pro pneumatické ráčny, brusky, nýtovačky a rázové utahováky ve vzdálenosti až 15–16 metrů od kompresoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální rozvinutá délka hadice	20,0 m (doporučený pracovní dosah cca 14 – 16 m)
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm (zvýšený průtok vzduchu bez tlakových ztrát)
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm (zesílená stěna 2,0 mm)
Materiál hadice	Vysokotlaký polyetylen (PE) se spirálovou tvarovou pamětí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální rozvinutá délka hadice	20,0 m (doporučený pracovní dosah cca 14 – 16 m)
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm (zvýšený průtok vzduchu bez tlakových ztrát)
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm (zesílená stěna 2,0 mm)
Materiál hadice	Vysokotlaký polyetylen (PE) se spirálovou tvarovou pamětí
Maximální pracovní tlak	8 – 10 bar (0,8 – 1,0 MPa při +20 °C)
Osazené koncovky	1× rychlospojka (samice) + 1× vsuvka (samec) standardu EURO DN 7,2 (1/4")
Ochrana konců hadice	2× ocelová pružina proti zalomení (Anti-Kink)
Provozní teplotní rozsah	-10 °C až +50 °C
Odolnost	Odolná kompresorovému oleji, kondenzátu a oděru
Použití	Pneumatické nářadí, lakovací a omítací pistole, hustiče LKW, ofukovací pistole
Barva hadice	Modrá / oranžová
Hmotnost hadice	cca 1,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Silnostěnné spirálové tělo PE 8 × 12 mm (20 m)** – Zajišťuje vysoký průtok vzduchu při zachování automatického stahování spirály.
- **2. Výstupní rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Pro rychlé připojení pneumatického nářadí.
- **3. Vstupní rychlospojková vsuvka DN 7,2 (samec)** – Pro zapojení do výstupu kompresoru nebo stěnového rozvodu.
- **4. Dvě masivní ochranné pružiny konců** – Zabraňují zaškrcení průřezu 8 mm při ohýbání pistole.
- **5. Převlečné kovové matice šroubení** – Pevně kotví hadici 8 × 12 mm na koncovkách.
- **6. Vnitřní zpětný ventil rychlospojky** – Uzavírá tlakový vzduch po odpojení spotřebiče.
- **7. Rovné koncové sekce** – Umožňují pohodlné držení nářadí.
- **8. Velkoprůtokový kanál Ø 8 mm** – Minimalizuje pokles tlaku při odběru až 250–350 l/min.
- **9. Pružné závity velkého průměru** – Snadno se vracejí do výchozího tvaru.
- **10. Identifikační štítek GEKO G01172** – Uvádí rozměr 8 × 12 mm × 20 m.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nepřekračujte maximální pracovní tlak hadice (8–10 bar).
- ⚠️ Hadici 8 × 12 mm nenatahujte do úplné přímky na plných 20 m – pracujte v pružném rozsahu do 15–16 m.
- ⚠️ Chraňte hadici před ostrými hranami, přejetím koly těžké techniky a horkými okujemi ze svařování.
- ⚠️ Zkontrolujte dotažení převlečných matic u obou koncovek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nepřekračujte maximální pracovní tlak hadice (8–10 bar).
2. Hadici 8 × 12 mm nenatahujte do úplné přímky na plných 20 m – pracujte v pružném rozsahu do 15–16 m.
3. Chraňte hadici před ostrými hranami, přejetím koly těžké techniky a horkými okujemi ze svařování.
4. Zkontrolujte dotažení převlečných matic u obou koncovek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Připojte samčí vsuvku do redukčního ventilu kompresoru a do samičí rychlospojky zapojte pneumatické nářadí.
2. **Krok 2:** Po ukončení práce vždy nejprve pevně uchopte konec hadice do jedné ruky a teprve druhou rukou stáhněte objímku rychlospojky pro uvolnění nářadí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Po směně uzavřete přívod vzduchu a hadici odtlakujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Čistěte vlhkým hadříkem od oleje a prachu.
Interval 2	Ukládejte zavěšenou na širokém držáku mimo přímý mráz.
Interval 3	Pravidelně odkalujte vzdušník kompresoru, aby se v závitech spirály nehromadila voda.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konec hadice u šroubení se po letech používání zlomil	Opakované ohýbání pod ostrým úhlem	Odtlakujte hadici, odšroubujte převlečnou matici, odřízněte 3 cm poškozeného konce kolmým řezem, nasuňte zpět pružinu s maticí a hadici znovu upněte na trn šroubení.
Spirála se v zimě hůře vrací	Tuhnutí polyetylenu při nízkých teplotách	V nevytápěných prostorách pod 0 °C natahujte hadici plynule bez trhavých pohybů.
Syčení v rychlospojce	Nečistota pod těsněním zpětného ventilku rychlospojky	Několikrát zasuňte a vysuňte vsuvku pro profouknutí sedla.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálová pneumatická tlaková hadice PE 8 × 12 mm, délka 20 m s rychlospojkou a vsuvkou 1/4"**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01172** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Spirálová pneumatická tlaková hadice PE 8 × 12 mm, délka 20 m s rychlospojkou a vsuvkou 1/4"

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné zásady a bezpečnostní požadavky)
- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.