Pneumatické rozvody, hadice a vzduchotechnické příslušenství

Spirálová pneumatická hadice PE 8×12 mm, délka 15 m, s rychlospojkami

Model: GE1222_G01171 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Spirálová pneumatická hadice GEKO G01171 o rozměru 8 × 12 mm (vnitřní průměr 8 mm, vnější průměr 12 mm) a pracovní délce 15 m je určena pro přívod stlačeného vzduchu s vysokým průtokem od kompresoru k náročnějšímu pneumatickému nářadí, jako jsou rázové utahováky 1/2", excentrické brusky, pneumatické nýtovačky nebo stříkací pistole. Zvětšený vnitřní světlý průřez 8 mm výrazně snižuje tlakové ztráty na 15metrové trase oproti tenkým hadicím 5×8 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01171 (G01171)
Materiál hadice	Tvarově stálý tlakový polyethylen (PE)
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01171 (G01171)
Materiál hadice	Tvarově stálý tlakový polyethylen (PE)
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm
Tloušťka stěny	2,0 mm
Maximální rozvinutá délka	15 m
Maximální pracovní tlak	8 bar (0,8 MPa)
Destrukční tlak	22 bar (2,2 MPa)
Typ koncovek	1× rychlospojka EURO + 1× vsuvka EURO (DN 7,2)
Ochrana koncovek	Ocelové spirálové pružiny proti zalomení
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +60 °C
Celková hmotnost	0,95 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spirálové tělo hadice PE 8×12 mm** – Pružná tlaková trubice s vysokou průtočností a tvarovou pamětí závitů.
- **2. Rychlospojka EURO (samice)** – Výstupní samosvorný ventil DN 7,2 pro připojení pneumatického nářadí.
- **3. Zásuvný čep EURO (samec)** – Vstupní vsuvka pro zapojení do výstupu redukčního ventilu kompresoru.
- **4. Ocelová ochranná pružina (vstup)** – Zabraňuje zalomení a zaškrcení hadice u vstupního šroubení.
- **5. Ocelová ochranná pružina (výstup)** – Chrání ohyb hadice přímo u rukojeti připojeného pneu nářadí.
- **6. Lisovaná upínací objímka** – Zajišťuje hermetické upevnění koncovky na trnu šroubení.
- **7. Vnitřní opěrný trn 8 mm** – Kovové hrdlo zasunuté do vnitřního průměru hadice.
- **8. Převlečná matice šroubení** – Stahuje stěnu PE trubice ke kónickému trnu.
- **9. Vnitřní těsnění rychlospojky** – Nitrilový (NBR) kroužek uzavírající vzduch při odpojení spotřebiče.
- **10. Přímý vyústěný konec** – Rovný úsek hadice usnadňující manipulaci u připojeného stroje.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana zraku před vyfouknutým prachem a šponami.

Pracovní rukavice (EN 388) – Jistý úchop rychlospojky při odpojování pod tlakem.

Ochrana sluchu (EN 352-1) – Tlumení hluku při odpouštění vzduchu z rozvodu.

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Bezpečný pohyb po dílně kolem vzduchových vedení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte hadici po celé délce 15 m, zda nenese stopy prodření, propálení od jisker ze svařování nebo ostrého zalomení.
- ⚠️ Ověřte, že na výstupu kompresoru je nastaven tlak nepřesahující 8 bar (0,8 MPa).
- ⚠️ Před připojením očistěte zásuvný čep (samec) od prachu a kovových pilin.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda ochranné ocelové pružiny sedí na svých místech u obou koncovek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte hadici po celé délce 15 m, zda nenese stopy prodření, propálení od jisker ze svařování nebo ostrého zalomení.
2. Ověřte, že na výstupu kompresoru je nastaven tlak nepřesahující 8 bar (0,8 MPa).
3. Před připojením očistěte zásuvný čep (samec) od prachu a kovových pilin.
4. Zkontrolujte, zda ochranné ocelové pružiny sedí na svých místech u obou koncovek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte vstupní čep hadice (samec) do rychlospojky na výstupu regulátoru tlaku kompresoru, dokud objímka slyšitelně nezaklapne.
2. Do výstupní rychlospojky hadice (samice) připojte vsuvku pneumatického nářadí nebo ofukovací pistole.
3. Pomalu otevřete přívod vzduchu a zkontrolujte těsnost obou spojů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při práci natahujte spirálu plynule; vyhněte se napínání na 100 % délky 15 m přes ostré hrany ponku nebo pod koly vozidel.
5. Před odpojením hadice vždy pevně uchopte konec s rychlospojkou, aby vymrštěná spirála nezpůsobila úraz.
6. Po ukončení práce uzavřete přívod vzduchu, odtlakujte hadici stiskem spouště nářadí a teprve poté rozpojte rychlospojku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každé směně	Otřete povrch hadice hadříkem a zkontrolujte čistotu vnitřku rychlospojky.
Týdně	Kápněte 1–2 kapky pneumatického oleje do uzavíracího mechanismu rychlospojky.
Při skladování	Zavěste hadici za nosný hák mimo dosah přímého slunce a sálavého tepla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlospojka po odpojení nářadí syčí	Nečistota v sedle ventilu nebo opotřebené těsnění NBR	Odtlakujte hadici, profoukněte rychlospojku čistým vzduchem a kápněte pneu olej
Pneumatický utahovák nemá plný výkon	Příliš nízký vstupní tlak nebo zalomená smyčka spirály	Srovnejte překroucené závity hadice a zvyšte tlak na regulátoru kompresoru na 6,3–8 bar
Trvalé vytažení závitů spirály	Přetížení tahem na doraz při vysoké teplotě okolí	Nepřekračujte doporučený pracovní dosah cca 11–12 m při běžném provozu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálová pneumatická hadice PE 8×12 mm, délka 15 m, s rychlospojkami**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01171** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spirálová tlaková hadice PE 8×12 mm 15 m

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.