Lakovací technika a příslušenství ke stříkacím pistolím

Náhradní horní plastová nádobka 600 ml (600 cc) s vnějším závitem pro lakovací stříkací pistole HVLP Geko G01169

Model: GE1222_G01169 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Náhradní horní spádová (gravitační) plastová nádobka Geko G01169 o standardním objemu 600 ml (600 cm³ / 0,6 l) s kovovým spodním hrdlem s vnějším závitem a horním šroubovacím víčkem s odvzdušňovacím ventilem je určena pro lakovací stříkací pistole HVLP a RP (zejména modely Geko G01108, H-827 a další pistole s vnitřním závitem v těle pistole cca M16 × 1,5 mm).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01169 (G01169)
Typ příslušenství	Horní gravitační nádobka na barvu pro lakovací pistole
Užitečný objem nádobky	600 ml (600 cc / 0,6 l)
Připojovací závit (spodní)	Vnější kovový závit cca M16 × 1,5 mm (pro pistole s vnitřním závitem v těle)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01169 (G01169)
Typ příslušenství	Horní gravitační nádobka na barvu pro lakovací pistole
Užitečný objem nádobky	600 ml (600 cc / 0,6 l)
Připojovací závit (spodní)	Vnější kovový závit cca M16 × 1,5 mm (pro pistole s vnitřním závitem v těle)
Kompatibilní stříkací pistole	Geko G01108 (H-827) a většiny běžných HVLP pistolí 600 ml
Materiál těla nádobky	Chemicky odolný poloprůhledný bílý plast (odolný ředidlům)
Spodní připojovací hrdlo	Kovová závitová vložka se šestihranem pro klíč
Horní uzávěr	Šroubovací / nástrčné víčko s ventilem proti odkapávání (Drip-Free)
Široké plnicí hrdlo	Pro snadné vložení kónického lakýrnického sítka a rychlé vymytí
Hmotnost	0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Poloprůhledné tělo nádobky 600 ml** – Zásobník na namíchaný lak umožňující sledování hladiny
- **2. Spodní kovové hrdlo s vnějším závitem** – Pevný kovový čep šroubující se do horního vstupu pistole
- **3. Šestihran na spodním hrdle** – Plošky pro přitažení nádobky maticovým klíčem
- **4. Horní těsnicí víčko** – Zabraňuje vyšplouchnutí laku při náklonu pistole
- **5. Odvzdušňovací ventilek (píšťalka) ve víčku** – Pouští do nádobky vzduch nad hladinu, aby barva plynule odtékala
- **6. Vnitřní odkapávací komůrka víčka** – Brání ucpání odvzdušňovacího otvoru barvou při naklonění
- **7. Vnitřní sítko v hrdle (pokud je osazeno)** – Zachytává nečistoty před vstupem do kanálu pistole
- **8. Kónické dno nádobky** – Zajišťuje bezeškodné vyčerpání celého objemu barvy k trysce
- **9. Závit horního hrdla nádobky** – Hrubý závit pro rychlé uzavření a otevření i v rukavicích
- **10. Těsnicí kužel spodního závitu** – Těsní kov na kov v sedle lakovací pistole bez gumových těsnění

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice odolné rozpouštědlům (EN 374) a ochranné brýle (EN 166)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že vaše stříkací pistole má v horním hrdle VNITŘNÍ závit (cca M16×1,5 mm), do kterého se šroubuje tento vnější závit nádobky G01169!
- ⚠️ Zkontrolujte průchodnost odvzdušňovacího ventilku na vrcholu víčka – pokud je odvzdušnění zalepené starým lakem, vznikne v nádobce podtlak a pistole přestane stříkat!
- ⚠️ Na spodní závit nádobky nepoužívejte teflonovou pásku (těsní spodním kuželem).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vaše stříkací pistole má v horním hrdle VNITŘNÍ závit (cca M16×1,5 mm), do kterého se šroubuje tento vnější závit nádobky G01169!
2. Zkontrolujte průchodnost odvzdušňovacího ventilku na vrcholu víčka – pokud je odvzdušnění zalepené starým lakem, vznikne v nádobce podtlak a pistole přestane stříkat!
3. Na spodní závit nádobky nepoužívejte teflonovou pásku (těsní spodním kuželem).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zašroubujte spodní kovový závit nádobky G01169 do čistého horního vstupu lakovací pistole a lehce jej přitáhněte klíčem za šestihran.
2. Sejměte horní víčko, vložte do hrdla papírové lakýrnické sítko a nalijte připravenou a naředěnou barvu (max. 600 ml).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nasaďte a zašroubujte horní víčko a otevřete/zkontrolujte odvzdušňovací čepičku ve středu víčka.
4. Po skončení lakování vylijte zbytek barvy, nádobku vypláchněte ředidlem a štětcem a prostříkněte čisté ředidlo skrz pistoli.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ihned po lakování důkladně vymyjte vnitřek nádobky, závit víčka a zejména odvzdušňovací kanálek ve víčku čistým ředidlem.
Pravidelně	Nenechávejte v nádobce zaschnout dvousložkové tužené laky a plniče.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole stříká 10 sekund normálně a poté barva přestane téct	Ucpaný odvzdušňovací otvor v horním víčku nádobky (v nádobce vznikl podtlak, který drží barvu)	Povolte mírně víčko a vyčistěte odvzdušňovací ventilek uprostřed víčka ředidlem a stlačeným vzduchem.
Únik barvy kolem spodního závitu do pistole	Nedotažený šestihran hrdla nebo zaschlá barva v sedle závitu pistole	Vyšroubujte nádobku, vyčistěte vnitřní závit a sedlo v pistoli ředidlem a nádobku dotáhněte klíčem.
Ukroucení kovového krčku z plastového těla	Povolování nádobky kroucením za plastový kalich místo za spodní kovový šestihran	Při dotahování a povolování vždy zabírejte klíčem za spodní kovový šestihran hrdla, nikoliv za plastovou nádobku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Náhradní horní plastová nádobka 600 ml (600 cc) s vnějším závitem pro lakovací stříkací pistole HVLP Geko G01169**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01169** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Náhradní horní plastová nádobka 600 ml (600 cc) s vnějším závitem

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1953+A1:2010
- ČSN EN 13157+A1:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.