Pneumatické nářadí, úprava stlačeného vzduchu a maznice

Průchozí mlhová miniolejnice (maznice) 1/4" pro automatické mazání pneumatického nářadí Geko G01166

Model: GE1222_G01166 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Průchozí potrubní miniolejnice (inline mlhová maznice) Geko G01166 s připojovacími závity 1/4" (vnitřní a vnější závit 1/4" BSP) je určena k našroubování přímo do vzduchového vstupu v rukojeti pneumatického nářadí (rázové utahováky, pneumatické ráčny, sekací kladiva, přímé a excentrické brusky, vrtačky, sponkovačky a hřebíkovačky).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01166 (G01166)
Typ armatury	Průchozí inline mlhová miniolejnice (maznice) pro pneumatické nářadí
Výstupní závit (do nářadí)	Vnější závit 1/4" BSP (šroubuje se přímo do rukojeti stroje)
Vstupní závit (pro vsuvku)	Vnitřní závit 1/4" BSP (pro našroubování vsuvky rychlospojky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01166 (G01166)
Typ armatury	Průchozí inline mlhová miniolejnice (maznice) pro pneumatické nářadí
Výstupní závit (do nářadí)	Vnější závit 1/4" BSP (šroubuje se přímo do rukojeti stroje)
Vstupní závit (pro vsuvku)	Vnitřní závit 1/4" BSP (pro našroubování vsuvky rychlospojky)
Tělo zásobníku oleje	Průhledný nárazuvzdorný polykarbonát pro okamžitou kontrolu hladiny
Konce a plnicí zátka	Tlakově soustružená mosaz s těsnicím O-kroužkem
Plnicí otvor	Boční mosazný šroub s plochou drážkou a O-kroužkem
Maximální pracovní tlak	až 10 bar (doporučený provozní tlak nářadí 6,3 bar)
Určený olej	Speciální řídký olej pro pneumatické nářadí (ISO VG 15 / VG 22)
PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ	NEPOUŽÍVAT před lakovacími a ofukovacími pistolemi (zamastí lak a hadici)!
Hmotnost	0,07 kg (70 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Průhledný zásobník oleje** – Válcová komora zobrazující stav oleje ze všech úhlů
- **2. Přední mosazný výstup 1/4" (vnější)** – Zašroubuje se přímo do rukojeti pneumatického stroje
- **3. Zadní mosazný vstup 1/4" (vnitřní)** – Slouží k našroubování vsuvky rychlospojky
- **4. Boční mosazný plnicí šroub** – Zátka s drážkou pro šroubovák pro doplňování oleje
- **5. Těsnicí O-kroužek plnicího šroubu** – Zajišťuje hermetické uzavření plnicího otvoru pod tlakem
- **6. Středová průchozí Venturiho trubice** – Vede proud vzduchu a přes mikro-otvor přisává olej
- **7. Dávkovací otvor (tryska)** – Vytváří jemnou olejovou mlhu úměrnou průtoku vzduchu
- **8. Vnitřní těsnicí O-kroužky komory** – Utěsňují spojení průhledného válce s mosaznými čely
- **9. Šestihranné plošky na mosazných koncích** – Pro dotažení klíčem při montáži na nářadí
- **10. Kompaktní lehká konstrukce** – Nezvyšuje znatelně hmotnost rukojeti nářadí

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) – při plnění a zkoušce pod tlakem **Ochranné rukavice (EN 388)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nikdy nepoužívejte vzduchovou hadici za touto olejnicí pro lakování stříkací pistolí – proto se miniolejnice šroubuje PŘÍMO NA VSTUP SAMOTNÉHO NÁŘADÍ (utahováku/brusky), aby hlavní hadice zůstala čistá a suchá!
- ⚠️ Před vyšroubováním bočního plnicího šroubku VŽDY odpojte vzduchovou hadici (odtlakujte olejnici)!
- ⚠️ Plňte výhradně řídkým olejem pro pneumatické nářadí (nepoužívejte hustý motorový nebo převodový olej, který neprojde mikro-tryskou).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nikdy nepoužívejte vzduchovou hadici za touto olejnicí pro lakování stříkací pistolí – proto se miniolejnice šroubuje PŘÍMO NA VSTUP SAMOTNÉHO NÁŘADÍ (utahováku/brusky), aby hlavní hadice zůstala čistá a suchá!
2. Před vyšroubováním bočního plnicího šroubku VŽDY odpojte vzduchovou hadici (odtlakujte olejnici)!
3. Plňte výhradně řídkým olejem pro pneumatické nářadí (nepoužívejte hustý motorový nebo převodový olej, který neprojde mikro-tryskou).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Na vnější závit 1/4" miniolejnice G01166 naviňte 3–4 vrstvy teflonové (PTFE) pásky a zašroubujte ji přímo do rukojeti pneumatického utahováku, ráčny nebo brusky.
2. Do zadního vnitřního závitu 1/4" miniolejnice zašroubujte (s PTFE páskou) vsuvku rychlospojky.
3. Při odpojené hadici vyšroubujte plochým šroubovákem boční mosazný plnicí šroubek.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pomocí kapátka nebo lahvičky naplňte průhlednou komoru pneumatickým olejem do cca 3/4 objemu.
5. Nasaďte zpět plnicí šroubek s O-kroužkem a citlivě jej dotáhněte.
6. Připojte vzduchovou hadici a pracujte s nářadím – hladinu oleje průběžně kontrolujte pohledem skrz průhledné tělo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Průhledné polykarbonátové tělo nikdy nečistěte acetonem, nitroředidlem ani čističem brzd (rozpouštědla způsobí zmléčnění a popraskání polykarbonátu!). Čistěte pouze hadříkem.
Pravidelně	Doplňujte olej dříve, než se zásobník zcela vyprázdní.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Olej z miniolejnice vůbec neubývá	Byl nalit příliš hustý motorový/převodový olej místo řídkého pneumatického oleje ISO VG 15/22	Vylijte hustý olej a naplňte zásobník originálním řídkým olejem pro pneumatické nářadí.
Únik vzduchu a oleje kolem plnicího šroubku	Chybějící nebo přiskřípnutý malý gumový O-kroužek pod hlavičkou šroubku	Zkontrolujte usazení O-kroužku pod plnicím šroubkem a dotáhněte jej.
Popraskání průhledného plastového válečku	Kontakt s nitroředidlem/acetonem nebo pád těžkého utahováku přímo na konec rukojeti	Chraňte olejnici před agresivními rozpouštědly a nárazy o betonovou podlahu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Průchozí mlhová miniolejnice (maznice) 1/4" pro automatické mazání pneumatického nářadí Geko G01166**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01166** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Průchozí mlhová miniolejnice (maznice) 1/4" pro automatické mazán

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1953+A1:2010
- ČSN EN 13157+A1:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.