Pneumatické nářadí a rozvody vzduchu / Spirálové PU hadice

Spirálová polyuretanová pneumatická hadice PU 8 × 12 mm, délka 10 m s rychlospojkou a vsuvkou

Model: GE1222_G01160 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prémiová spirálová pneumatická hadice GEKO G01160 o rozvinuté délce 10 metrů a velkoprůtokovém rozměru 8 × 12 mm vyrobená ze 100% pružného polyuretanu (PU). Oproti běžným tuhým polyetylenovým (PE) spirálám je polyuretanová (PU) hadice mimořádně měkká, elastická, neláme se ani při prudkém ohybu, nepoškrábe lak karoserie automobilu a má téměř 100% návratnost spirály i po plném roztažení nebo v chladném prostředí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální rozvinutá délka hadice	10,0 m (využitelný pracovní dosah až 8,5 – 9,0 m díky vysoké elasticitě PU)
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm (vysoký průtok vzduchu pro pneu nářadí a lakování)
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm (tloušťka stěny 2,0 mm)
Materiál hadice	100% termoplastický polyuretan (PU – esterová báze) s vysokou odolností proti zalomení

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální rozvinutá délka hadice	10,0 m (využitelný pracovní dosah až 8,5 – 9,0 m díky vysoké elasticitě PU)
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm (vysoký průtok vzduchu pro pneu nářadí a lakování)
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm (tloušťka stěny 2,0 mm)
Materiál hadice	100% termoplastický polyuretan (PU – esterová báze) s vysokou odolností proti zalomení
Maximální pracovní tlak	8 – 10 bar (0,8 – 1,0 MPa)
Destrukční tlak	> 24 bar
Osazené koncovky	1× rychlospojka (samice) + 1× vsuvka (samec) EURO DN 7,2 (1/4") s otočným uložením
Ochrana konců hadice	2× ocelová pružina proti přelomení (Anti-Kink)
Provozní teplotní rozsah	-20 °C až +60 °C (nekřehne v chladu na rozdíl od PE!)
Ochrana povrchů	Měkký neabrazivní povrch – nepoškrábe autolak ani leštěné díly
Barva hadice	Modrá průsvitná / modrá
Hmotnost hadice	cca 0,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Elastická polyuretanová spirála PU 8 × 12 mm (10 m)** – Vyniká měkkostí, pamětí tvaru a odolností proti trvalému zlomení stěny.
- **2. Výstupní rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Umožňuje plynulé připojení pneu nářadí, lakovacích a ofukovacích pistolí.
- **3. Vstupní rychlospojková vsuvka DN 7,2 (samec)** – Pro připojení k redukčnímu ventilu kompresoru nebo stěnové přípojce.
- **4. Otočné (kloubové) šroubení koncovek** – Zabraňuje kroucení spirály při otáčení připojeného nářadí v ruce.
- **5. Dvě ochranné ocelové pružiny konců** – Rozkládají ohybové namáhání u výstupu ze šroubení.
- **6. Převlečné upínací matice** – Zajišťují 100% těsnost spoje PU trubice s koncovkou.
- **7. Zpětný uzavírací ventil rychlospojky** – Automaticky zastaví únik vzduchu po odpojení nářadí.
- **8. Rovné koncové náběhy spirály** – Zvyšují ergonomii držení pistole.
- **9. Hladká vnitřní stěna Ø 8 mm** – Zajišťuje vysoký průtok vzduchu bez tlakových ztrát.
- **10. Identifikační štítek GEKO G01160** – Uvádí materiál PU, rozměr 8 × 12 mm a délku 10 m.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) při práci se stlačeným vzduchem

> **Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že provozní tlak v rozvodu nepřekračuje 10 bar.
- ⚠️ Chraňte polyuretanovou hadici před přímým kontaktem se žhavými okujemi ze svařování a horkým výfukem.
- ⚠️ Před připojením stříkací lakovací pistole ověřte, že je vzduch zbaven oleje a vody pomocí filtru-odlučovače.
- ⚠️ Při odpojování nářadí vždy držte rychlospojku v ruce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že provozní tlak v rozvodu nepřekračuje 10 bar.
2. Chraňte polyuretanovou hadici před přímým kontaktem se žhavými okujemi ze svařování a horkým výfukem.
3. Před připojením stříkací lakovací pistole ověřte, že je vzduch zbaven oleje a vody pomocí filtru-odlučovače.
4. Při odpojování nářadí vždy držte rychlospojku v ruce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Zacvakněte vsuvku hadice do výstupu kompresoru a do rychlospojky připojte pneumatické nářadí (utahovák, brusku, lakovací nebo ofukovací pistoli).
2. **Krok 2:** Díky měkkému PU materiálu můžete s hadicí bezpečně pracovat i v interiéru vozidla nebo kolem čerstvě leštěné karoserie bez obav z poškrábání laku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Při odpojování nářadí nejprve pevně uchopte konec hadice a druhou rukou uvolněte prstenec rychlospojky.
4. **Krok 4:** Po práci uzavřete přívod vzduchu a hadici odtlakujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Otírejte povrch hadice měkkým hadříkem; polyuretan je vysoce odolný olejům, benzínu i většině ředidel.
Interval 2	Zavěšujte za určené oko u kompresoru.
Interval 3	Pravidelně vypouštějte kondenzát ze vzdušníku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem převlečné matice syčí vzduch při prudkém tahu	Mírné povolení závitu otočného šroubení	Odtlakujte hadici a dotáhněte závit mezi otočným členem a rychlospojkou klíčem.
Pomalé vracení vsuvky v rychlospojce	Zaschlá nečistota v kuličkovém zámku rychlospojky	Prostříkněte prstenec rychlospojky kapkou pneumatického oleje.
Zamotání závitů spirály do sebe	Přehození koncovky středem spirály	Provlékněte koncovku zpět středem závitu – díky PU paměti se spirála sama vyrovná.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálová polyuretanová pneumatická hadice PU 8 × 12 mm, délka 10 m s rychlospojkou a vsuvkou**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01160** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Spirálová polyuretanová pneumatická hadice PU 8 × 12 mm, délka 10 m s rychlospojkou a vsuvkou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné zásady a bezpečnostní požadavky)
- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.