Kompresory a rozvody vzduchu / Tlakové vzdušníky a zásobníky

Tlaková akumulační vzduchová nádoba (vzdušník / přídavný zásobník stlačeného vzduchu) 16 l

Model: GE1222_G01137 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ocelová tlaková akumulační nádoba (vzdušník) GEKO G01137 o vnitřním objemu 16 litrů určená jako přídavný zásobník stlačeného vzduchu ke kompresorům, vyrovnávací tlaková kapacita na konci dlouhých dílenských rozvodů, mobilní přenosný zásobník vzduchu pro dofukování pneumatik v terénu nebo zásobník pro vzduchové klaksony a pneumatické pérování nákladních vozidel. Svařovaná konstrukce z kotlového ocelového plechu s práškovým antikorozním lakem, montážními patkami a závitovými hrdly.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Vnitřní vodní objem nádoby (V)	16,0 litrů
Maximální povolený pracovní přetlak (PS)	8 – 10 bar (0,8 – 1,0 MPa dle osazeného pojistného ventilu)
Zkušební hydraulický tlak (PT)	15 bar (1,5 MPa)
Součin tlaku a objemu (PS × V)	128 – 160 bar·l (jednoduchá tlaková nádoba dle směrnice 2014/29/EU – SPVD)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Vnitřní vodní objem nádoby (V)	16,0 litrů
Maximální povolený pracovní přetlak (PS)	8 – 10 bar (0,8 – 1,0 MPa dle osazeného pojistného ventilu)
Zkušební hydraulický tlak (PT)	15 bar (1,5 MPa)
Součin tlaku a objemu (PS × V)	128 – 160 bar·l (jednoduchá tlaková nádoba dle směrnice 2014/29/EU – SPVD)
Materiál pláště a klenutých den	Svařovaný hlubokotažný ocelový plech s vnitřní a vnější antikorozní úpravou
Připojovací závitová hrdla (nátrubky)	Vnitřní trubkové závity (pro přívod vzduchu, výstup, manometr a spodní odkalovací ventil)
Rozsah pracovních teplot stěny (TS)	-10 °C až +100 °C
Upevnění nádoby	Navařené ocelové montážní patky (konzole) s otvory pro přišroubování
Poloha instalace	Horizontální (spodním odkalovacím hrdlem vždy směrem dolů k zemi!)
Médium	Stlačený vzduch (Skupina tekutin 2 – nehořlavé, nevýbušné, netoxické plyny)
Povrchová úprava	Vypalovaný epoxid-polyesterový práškový lak
Hmotnost prázdné nádoby	cca 5,5 – 6,5 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcový plášť tlakové nádoby (16 l)** – Odolává vnitřnímu přetlaku stlačeného vzduchu.
- **2. Dvě hluboce klenutá čelní dna** – Rovnoměrně rozkládají napětí na koncích válce.
- **3. Obvodové a podélné tlakové svary** – Automaticky svařované spoje zkoušené na 100% těsnost.
- **4. Hlavní čelní/horní závitová hrdla** – Slouží k našroubování vstupního zpětného ventilu, výstupní rychlospojky a manometru.
- **5. Spodní odkalovací závitové hrdlo** – Umístěno v nejnižším bodě pláště pro montáž vypouštěcího ventilu kondenzátu.
- **6. Navařené montážní patky (nohy) s otvory** – Umožňují pevné přišroubování nádoby k rámu stroje, stěně nebo podlaze.
- **7. Vnější práškový antikorozní nátěr** – Chrání ocelový plášť před povětrnostní a dílenskou korozí.
- **8. Zesílené nátrubky závitů** – Silnostěnné vložky zamezující stržení závitu při dotahování armatur.
- **9. Identifikační plochy / štítek** – Uvádí objem 16 l, max. tlak a provozní limity.
- **10. Zaslepovací transportní zátky (dle dodávky)** – Chrání vnitřek nádoby a závity před nečistotami při přepravě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a chrániče sluchu (ČSN EN 352) při montáži a odkalování pod tlakem

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO PRO TLAKOVÉ NÁDOBY: Nádoba zapojená v tlakovém okruhu MUSÍ BÝT VŽDY JIŠTĚNA CERTIFIKOVANÝM POJISTNÝM VENTILEM nastaveným maximálně na jmenovitý pracovní tlak nádoby (8 / 10 bar) a vybavena manometrem a spodním odkalovacím ventilem!
- ⚠️ ZÁKAZ SVAŘOVÁNÍ NA TLAKOVÉM PLÁŠTI: Na válcovém plášti ani klenutých dnech tlakové nádoby je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO cokoliv svařovat, vrtat nebo obrušovat – teplo svaru mění strukturu oceli a hrozí roztržení nádoby pod tlakem!
- ⚠️ Nádobu instalujte vždy spodním odkalovacím hrdlem dolů, aby bylo možné vypouštět zkondenzovanou vodu.
- ⚠️ Při montáži k rámu použijte pod patky pružné gumové silentbloky, aby vibrace kompresoru nezpůsobovaly únavové namáhání patek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO PRO TLAKOVÉ NÁDOBY: Nádoba zapojená v tlakovém okruhu MUSÍ BÝT VŽDY JIŠTĚNA CERTIFIKOVANÝM POJISTNÝM VENTILEM nastaveným maximálně na jmenovitý pracovní tlak nádoby (8 / 10 bar) a vybavena manometrem a spodním odkalovacím ventilem!
2. ZÁKAZ SVAŘOVÁNÍ NA TLAKOVÉM PLÁŠTI: Na válcovém plášti ani klenutých dnech tlakové nádoby je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO cokoliv svařovat, vrtat nebo obrušovat – teplo svaru mění strukturu oceli a hrozí roztržení nádoby pod tlakem!
3. Nádobu instalujte vždy spodním odkalovacím hrdlem dolů, aby bylo možné vypouštět zkondenzovanou vodu.
4. Při montáži k rámu použijte pod patky pružné gumové silentbloky, aby vibrace kompresoru nezpůsobovaly únavové namáhání patek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Utěsněte závity připojovaných armatur (kulový kohout, manometr, pojistný ventil, odkalovací ventil) pomocí teflonové pásky PTFE nebo anaerobního tmelu na kovové závity.
2. **Krok 2:** Nepoužitá hrdla uzavřete ocelovými/mosaznými tlakovými zátkami.
3. **Krok 3:** Pomalu natlakujte nádobu ze zdroje stlačeného vzduchu a všechna šroubení překontrolujte detekčním sprejem nebo mýdlovou vodou na únik vzduchu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Při využití jako vyrovnávací vzdušník na konci dlouhého potrubí zařaďte na vstup nádoby jednocestný zpětný ventil – při krátkodobém odběru rázového utahováku pak nářadí čerpá vzduch přímo z této 16l nádoby bez poklesu tlaku!
5. **Krok 5:** Před jakoukoliv demontáží armatury VŽDY nejprve uzavřete přívod a nádobu kompletně odtlakujte na 0 bar!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	PRAVIDELNÉ ODKALOVÁNÍ (NEJDŮLEŽITĚJŠÍ ÚKON): Minimálně 1× týdně (při intenzivním provozu denně) otevřete při mírném přetlaku (cca 1–2 bar) spodní odkalovací ventil a vypusťte zkondenzovanou vodu a olejovou emulzi! Stojící voda uvnitř nádoby způsobuje vnitřní prorezavění stěny!
Interval 2	1× měsíčně vyzkoušejte funkčnost pojistného ventilu krátkým zatažením za kroužek.
Interval 3	V případě zjištění hloubkové koroze, průsaku ve svaru nebo boulí nádobu okamžitě vyřaďte z provozu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem našroubované armatury jemně uniká vzduch	Nedostatečné množství teflonové pásky v trubkovém závitu	Kompletně odtlakujte nádobu na 0 bar, vyšroubujte armaturu, naviňte 8–10 vrstev PTFE pásky po směru závitu a znovu dotáhněte.
Z výstupu nádoby jde do nářadí rezavá voda	Zanedbané vypouštění kondenzátu ze spodního hrdla	Vypusťte veškerou vodu spodním odkalovacím ventilem a provádějte odkalování po každé směně.
Vibrace a rezonance nádoby při chodu kompresoru	Nádoba je přišroubována natvrdo k nerovné podlaze s pnutím v patkách	Vložte pod montážní patky gumové tlumicí podložky a vyrovnejte dosedací rovinu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Tlaková akumulační vzduchová nádoba (vzdušník / přídavný zásobník stlačeného vzduchu) 16 l**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01137** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Tlaková akumulační vzduchová nádoba

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2014/29/EU (Jednoduché tlakové nádoby – SPVD: ČSN EN 286-1)
- Nařízení vlády č. 192/2022 Sb. (Vyhrazená tlaková zařízení – provozní požadavky a odkalování)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.