Lakovací technika, přestavbové tryskové sady pro stříkací pistole HVLP

Přestavbová a opravná sada 1,0 mm (tryska + jehla + vzduchová hlavice) pro lakovací stříkací pistoli HVLP GEKO G01105

Model: GE1222_G01136 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Přestavbová a opravná sada 1,0 mm (tryska + jehla + vzduchová hlavice) pro lakovací stříkací pistoli HVLP GEKO G01105 (GE1222_G01136) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G01136 (G01136)
Počet dílů v tryskovém kompletu	3 ks (1× materiálová tryska, 1× uzavírací jehla, 1× rozprašovací vzduchová hlavice)
Průměr ústí trysky	Ø 1,0 mm (jemné lakování a přístřiky)
Určení / Kompatibilita	Stříkací pistole s horní nádobkou HVLP GEKO G01105 (a rozměrově shodné mini/standard HVLP pistole)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G01136 (G01136)
Počet dílů v tryskovém kompletu	3 ks (1× materiálová tryska, 1× uzavírací jehla, 1× rozprašovací vzduchová hlavice)
Průměr ústí trysky	Ø 1,0 mm (jemné lakování a přístřiky)
Určení / Kompatibilita	Stříkací pistole s horní nádobkou HVLP GEKO G01105 (a rozměrově shodné mini/standard HVLP pistole)
Technologie rozprašování	HVLP (High Volume Low Pressure – velký objem vzduchu při nízkém tlaku v hlavici)
Materiál trysky a jehly	Kalená korozivzdorná nerezová ocel (vhodná pro ředidlové i vodou ředitelné laky)
Materiál vzduchové hlavice	Přesně obráběná poniklovaná mosaz s kalibrovanými rozprašovacími otvory
Doporučený vstupní tlak vzduchu	2,0 až 3,0 bar (0,2–0,3 MPa)
Vhodné nátěrové hmoty pro Ø 1,0 mm	Řídké metalické a perleťové báze, bezbarvé krycí laky (Clearcoat), mořidla na dřevo, lazury a lokální opravy (Spot Repair)
Slícování sedla	Spárovaný zabroušený komplet tryska–jehla pro 100% uzavření toku barvy
Montážní šestihran trysky	Standardní maticový šestihran s těsnicím kuželem
Celková hmotnost sady	cca 0,09 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nerezová materiálová tryska Ø 1,0 mm** – Kalibrovaný výstupní otvor dávkuje jemný proud nátěrové hmoty a tvoří kuželové sedlo pro hrot jehly.
- **2. Kalená nerezová jehla barvy** – Přesně broušený kuželový hrot plynule reguluje průtok barvy při stisku spouště a hermeticky uzavírá trysku v klidové poloze.
- **3. Mosazná vzduchová rozprašovací hlavice (Air Cap)** – Směřuje středový prstenec vzduchu kolem trysky a boční proudy z rohatky pro tvarování plochého nebo kruhového paprsku.
- **4. Převlečná upevňovací matice hlavice** – Rýhovaný kroužek umožňuje ruční polohování vzduchové hlavice (horizontální nebo vertikální paprsek) a její pevné dotažení.
- **5. Boční tvarovací rohy (rohatka) hlavice** – Obsahují šikmé vzduchové kanálky, které stlačují kužel rozprášené barvy do širokého plochého vějíře.
- **6. Centrální prstencová štěrbina HVLP** – Zajišťuje jemnou atomizaci laku s vysokou přenosovou účinností (nad 65 %) a minimální prašností.
- **7. Zadní vodicí stopka jehly** – Prochází těsnicí ucpávkou v těle pistole až k regulačnímu šroubu zdvihu jehly.
- **8. Kuželové těsnicí sedlo trysky** – Zajišťuje těsné usazení trysky do hlavy stříkací pistole bez pronikání barvy do vzduchových kanálů.
- **9. Ochranná plastová krytka hrotu jehly** – Chrání jemně broušenou špičku jehly před ohnutím během přepravy a skladování.
- **10. Blistrové uložení kompletu** – Udržuje všechny 3 spárované díly pohromadě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana dýchacích cest – polomaska s filtry A2P3 (EN 140 / EN 14387) – Při stříkání laků a rozpouštědel vždy používejte lakýrnickou polomasku proti organickým výparům a aerosolům.

Ochranné brýle (EN 166) a rukavice odolné rozpouštědlům (EN 374) – Chraňte zrak a pokožku při čištění tryskové sady nitroředidlem a při samotném lakování.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před výměnou tryskové sady odpojte stříkací pistoli od přívodu stlačeného vzduchu a vyprázdněte a vypláchněte nádobku.
- ⚠️ Měňte vždy celý 3dílný komplet (trysku, jehlu i vzduchovou hlavici 1,0 mm) současně – nikdy nekombinujte jehlu 1,4 mm s tryskou 1,0 mm!
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu vnitřního závitu a kuželového sedla v těle pistole.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před výměnou tryskové sady odpojte stříkací pistoli od přívodu stlačeného vzduchu a vyprázdněte a vypláchněte nádobku.
2. Měňte vždy celý 3dílný komplet (trysku, jehlu i vzduchovou hlavici 1,0 mm) současně – nikdy nekombinujte jehlu 1,4 mm s tryskou 1,0 mm!
3. Zkontrolujte čistotu vnitřního závitu a kuželového sedla v těle pistole.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyšroubujte zadní regulační šroub zdvihu jehly na konci pistole, vyjměte přítlačnou pružinku a vytáhněte původní jehlu směrem dozadu.
2. Odšroubujte původní vzduchovou hlavici a klíčem povolte původní materiálovou trysku.
3. DŮLEŽITÉ: Před našroubováním nové trysky 1,0 mm stiskněte spoušť (nebo mějte jehlu vytaženou) – nikdy nedotahujte trysku proti uzavřené jehle, došlo by k roztemování ústí trysky a ohnutí špičky jehly!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Našroubujte novou trysku 1,0 mm a s citem ji dotáhněte klíčem.
5. Zezadu zasuňte novou jehlu 1,0 mm (špičku lehce potřete kapkou oleje bez silikonu v místě průchodu ucpávkou), vložte pružinku a našroubujte zadní regulační matici.
6. Nasaďte novou vzduchovou hlavici 1,0 mm, dotáhněte ji rukou a proveďte zkušební nástřik na karton pro seřízení šířky kužele a množství materiálu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ihned po skončení lakování prostříkněte pistoli příslušným ředidlem nebo čističem, sejměte vzduchovou hlavici a očistěte ji štětečkem.
Pravidelně	Otvory ve vzduchové hlavici a trysce nikdy nečistěte ocelovým drátem, špendlíkem ani jiným kovovým předmětem – používejte pouze dřevěná párátka nebo speciální měkké kartáčky.
Pravidelně	Nenechávejte celou pistoli ponořenou v nitroředidle, aby nedošlo k poškození těsnění.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Z trysky odkapává barva i při puštěné spoušti	Mezi sedlem trysky a hrotem jehly je zaschlá nečistota nebo je příliš utažená ucpávka jehly	Vyjměte jehlu, vypláchněte trysku ředidlem a zkontrolujte, zda se jehla v ucpávce vrací silou pružiny zcela hladce.
Stříkací obrazec je jednostranný (tvar půlměsíce nebo kapky)	Jeden z bočních otvorů v rozích vzduchové hlavice je přicpaný zaschlým lakem	Sejměte vzduchovou hlavici, odmočte ji v ředidle, vyčistěte kanálek dřevěným párátkem a profoukněte vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přestavbová a opravná sada 1,0 mm (tryska + jehla + vzduchová hlavice) pro lakovací stříkací pistoli HVLP GEKO G01105**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01136** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Tryska, jehla a vzduchová hlavice 1,0 mm pro pistoli HVLP G01105

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.