Lešticí kotouče a autokosmetika (Detailing)

Lešticí a voskovací návlek (kotouč z mikrovlákna / syntetické vlny) pro orbitální leštičky a voskovačky

Model: GE1222_G01119A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Měkký textilní lešticí a voskovací návlek (tzv. beránek / kapuce z mikrovlákna a syntetického rouna) GEKO G01119A s obvodovou stahovací pruženkou je určen k rychlému nasazení na unášecí talíř orbitálních (excentrických) autoleštiček a elektrických voskovaček karoserií (např. Ø 180–240 mm). Hustá a mimořádně šetrná vlákna návleku slouží k rovnoměrnému strojnímu nanášení tekutých a pastových autovosků (Carnauba, syntetické sealanty) a k následnému finálnímu rozleštění zaschlého voskového závoje do hlubokého zrcadlového lesku bez rizika poškrábání laku či vzniku hologramů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01119A (GE1222_G01119A)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ produktu	Natahovací textilní lešticí a voskovací návlek (Bonnet)
Určení	Orbitální / excentrické voskovačky a leštičky karoserií

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01119A (GE1222_G01119A)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ produktu	Natahovací textilní lešticí a voskovací návlek (Bonnet)
Určení	Orbitální / excentrické voskovačky a leštičky karoserií
Způsob uchycení na talíř	Obvodový tunýlek s elastickou stahovací gumou
Materiál pracovní vrstvy	Jemné mikrovlákno / syntetické lešticí rouno šetrné k autolaku
Provozní operace	Nanášení vosků, politur, glazur a jejich finální doleštění (Buffing)
Doporučené otáčky	Nízké až střední (cca 1 000 – 3 000 kmitů/min u orbitálních voskovaček)
Údržba	Opakovaně pratelný ve vlažné vodě (do 40 °C bez aviváže)
Vhodné povrchy	Autolaky, světlomety, chrom, lakované dřevo, lodní trupy, akrylát
Hmotnost	cca 45 g
Balení	1 ks návleku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Čelní aktivní lešticí plocha z jemných vláken** – Měkce klouže po laku, stahuje přebytek vosku a vytváří hluboký lesk.
- **2. Zvýšený zaoblený okraj návleku** – Překrývá hranu unášecího talíře a chrání lak před kontaktem s tvrdým talířem.
- **3. Obvodový textilní lem (tunýlek)** – Obepíná zadní stranu unášecího talíře voskovačky.
- **4. Všitá elastická stahovací pruženka (guma)** – Pevně drží návlek napnutý na talíři proti odstředivé síle.
- **5. Vnitřní podkladová tkanina** – Zajišťuje tvarovou stálost návleku a brání prosáknutí vosku do pěny talíře.
- **6. Hustý vlas mikrovlákna** – Zachytává uvolněný prach z zaschlého vosku dovnitř vláken.
- **7. Pevnostní obvodové prošití** – Odolává tahu při natahování na talíř i praní.
- **8. Antistatická úprava vláken** – Snižuje přitahování prachu na čerstvě navoskovanou karoserii.
- **9. Pružné přizpůsobení** – Kopíruje prolisy kapoty, střechy a blatníků.
- **10. Šetrné bezšvové čelo** – Na pracovní ploše nejsou žádné švy ani štítky, které by mohly poškrábat lak.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při strojním nanášení tekutých vosků.

Nitrilové rukavice (ČSN EN 374) – Ochrana pokožky rukou před autokosmetikou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před nasazením návleku musí být vozidlo dokonale umyté a osušené – jediné zrnko písku na laku nebo v návleku by při krouživém pohybu poškrábalo celé auto!
- ⚠️ Zkontrolujte, že návlek je čistý a elastická guma jej pevně drží po celém obvodu talíře voskovačky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nasazením návleku musí být vozidlo dokonale umyté a osušené – jediné zrnko písku na laku nebo v návleku by při krouživém pohybu poškrábalo celé auto!
2. Zkontrolujte, že návlek je čistý a elastická guma jej pevně drží po celém obvodu talíře voskovačky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Natáhněte návlek G01119A přes pružný talíř vypnuté voskovačky tak, aby čelní plocha byla rovnoměrně vypnutá bez záhybů.
2. NANÁŠENÍ VOSKU: Naneste malé množství tekutého vosku na návlek, přiložte voskovačku na karoserii, zapněte ji a bez přítlaku rozetřete tenký souvislý film vosku po dílu karoserie.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. ROZLEŠTĚNÍ (BUFFING): Po zaschnutí vosku (cca 5–15 minut dle návodu vosku) nasaďte druhý čistý a suchý návlek G01119A a plynulými tahy vyleštěte povrch do vysokého lesku.
4. Leštičku zapínejte a vypínejte vždy pouze tehdy, když je návlek přiložen k povrchu karoserie.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití vyperte návlek v ruce nebo v pračce při teplotě do 40 °C v tekutém pracím prostředku.
DŮLEŽITÉ	Při praní mikrovláknových návleků NIKDY nepoužívejte aviváž ani bělidlo (aviváž obalí vlákna mastným filmem a návlek pak zanechává šmouhy na laku!) a nesušte je v horké sušičce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Návlek místo lesku roztírá mastné šmouhy po kapotě	Návlek je již plně nasycený (ucpaný) přebytkem vosku nebo byl vyprán v aviváži	Na lak nanášejte pouze velmi tenkou vrstvu vosku; zanesený návlek vyměňte za čistý suchý kus a perte vždy bez aviváže
Návlek se za chodu svléká z talíře	Návlek nebyl přetažen gumou až za zadní hranu talíře nebo se příliš tlačí na hranu	Přetáhněte elastický lem rovnoměrně za obvod talíře a veďte stroj celou plochou naplocho
Vznik jemných kruhových škrábanců (swirls)	Návlek spadl před použitím na zem a zachytil nečistoty, nebo auto nebylo dekontaminováno	Návlek, který spadl na podlahu dílny, nikdy znovu nepřikládejte na lak bez vyprání!
Ztvrdlá místa ve vláknech	Zaschnutí leštící pasty nebo vosku v nevypraném návleku	Vyperte návlek ihned po skončení práce ve vlažné vodě

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lešticí a voskovací návlek (kotouč z mikrovlákna / syntetické vlny) pro orbitální leštičky a voskovačky**
Typové označení / Model: **GE1222_G01119A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lešticí a voskovací návlek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Příslušenství pro povrchovou úpravu a leštění)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.