Pneumatické nářadí a lakýrnická technika / Příslušenství pro stříkací pistole

Náhradní horní spádová plastová nádobka 600 ml pro lakovací stříkací pistole HVLP / RP (vnitřní závit M16×1,5)

Model: GE1222_G01109 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Náhradní horní gravitační (spádová) nádobka GEKO G01109 o objemu 600 ml (600 cm³) vybavená spodním kovovým hrdlem s vnitřním závitem (standard M16 × 1,5 mm) určená pro pneumatické lakovací a stříkací pistole HVLP, LVLP a RP. Poloprůhledný korpus z chemicky odolného acetalového kopolymeru / polyamidu (POM/PA) odolává všem běžným automobilovým a průmyslovým barvám, akrylátovým lakům, plničům a nitroředidlům a umožňuje nepřetržitou vizuální kontrolu zbývající hladiny barvy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Jmenovitý užitný objem nádobky	600 ml (600 cc / 0,6 litru)
Připojovací šroubení k tělu pistole	Kovové vložkované hrdlo s vnitřním závitem M16 × 1,5 mm (Female)
Materiál těla nádobky	Chemicky odolný poloprůhledný technický polymer (POM / Nylon PA6) odolný rozpouštědlům
Materiál závitového hrdla	Mosazná / nerezová kovová vložka odolná stržení závitu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Jmenovitý užitný objem nádobky	600 ml (600 cc / 0,6 litru)
Připojovací šroubení k tělu pistole	Kovové vložkované hrdlo s vnitřním závitem M16 × 1,5 mm (Female)
Materiál těla nádobky	Chemicky odolný poloprůhledný technický polymer (POM / Nylon PA6) odolný rozpouštědlům
Materiál závitového hrdla	Mosazná / nerezová kovová vložka odolná stržení závitu
Víčko nádobky	Šroubovací / nástrčné těsnicí víčko s odvzdušňovacím ventilem proti odkapávání (Anti-Drip)
Vnitřní sítko	Vyjímatelné ploché lakýrnické sítko v hrdle nádobky (zachytává sraženiny laku)
Odolnost vůči chemikáliím	1K a 2K akrylátové autolaky, bázové barvy, epoxidové a PU plniče, syntetika, vodou ředitelné barvy, ředidla C6000
Kontrola hladiny	Průsvitná stěna s orientační objemovou stupnicí
Princip podávání barvy	Gravitační (horní spádové plnění s bezešvým kónickým dnem pro 100% vyprázdnění)
Kompatibilita	Stříkací pistole GEKO (např. G01106, G01107, G01108, H-827), Powermat, Auarita a další s vnějším závitem M16×1,5 v těle
Čištění	Hladký nepřilnavý vnitřní povrch snadno vymývatelný mycím ředidlem
Hmotnost nádobky	cca 115 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Poloprůhledný korpus nádobky 600 ml** – Umožňuje sledovat spotřebu laku během stříkání bez nutnosti otevírat víčko.
- **2. Kovové spodní hrdlo s vnitřním závitem M16 × 1,5** – Zajišťuje pevné a těsné našroubování na vnější závit přívodu barvy v těle pistole.
- **3. Horní uzavírací víčko** – Utěsňuje široké plnicí hrdlo při naklánění pistole během lakování střech a kapot.
- **4. Odvzdušňovací klapka / otvor ve víčku (Anti-Drip)** – Přivádí atmosférický vzduch nad hladinu barvy pro rovnoměrné stékání a brání vytečení barvy.
- **5. Kónické dno nádobky** – Soustřeďuje barvu do sacího kanálu až do poslední kapky.
- **6. Vnitřní odnímatelné filtrační sítko (dle výbavy)** – Vkládá se na dno nad hrdlo a zachycuje nečistoty před vstupem do trysky pistole.
- **7. Široké plnicí hrdlo s hrubým závitem** – Umožňuje snadné nalévání barvy přes papírové lakýrnické sítko a rychlé vymytí.
- **8. Šestihran na kovovém krčku hrdla** – Umožňuje jemné dotažení nádobky k tělu pistole stranovým klíčem.
- **9. Těsnicí kužel / límec v hrdle** – Utěsňuje spoj s nátrubkem lakovací pistole bez teflonové pásky.
- **10. Objemové rysky na plášti** – Usnadňují kontrolu množství namíchané barvy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranná lakýrnická polomaska s filtry A2P2/P3 (ČSN EN 140 / EN 14387) při práci s nátěrovými hmotami a ředidly

Nitrilové rukavice odolné rozpouštědlům (ČSN EN ISO 374-1) a ochranné brýle (ČSN EN 166)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před objednáním a montáží zkontrolujte typ závitu na vaší stříkací pistoli: tato nádobka G01109 má VNITŘNÍ ZÁVIT M16 × 1,5 mm (šroubuje se na pistoli, z jejíhož těla vyčnívá vnější závit!).
- ⚠️ Před každým nalitím barvy zkontrolujte, zda je průchodný malý odvzdušňovací otvor v horním víčku nádobky – pokud je ucpaný zaschlým lakem, vznikne v nádobce podtlak a pistole přestane stříkat!
- ⚠️ Barvu do nádobky nalévejte vždy přes lakýrnické mikrosítko (125 nebo 190 µm).
- ⚠️ Po našroubování nádobky na pistoli nejprve vyzkoušejte těsnost spoje s trochou ředidla.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před objednáním a montáží zkontrolujte typ závitu na vaší stříkací pistoli: tato nádobka G01109 má VNITŘNÍ ZÁVIT M16 × 1,5 mm (šroubuje se na pistoli, z jejíhož těla vyčnívá vnější závit!).
2. Před každým nalitím barvy zkontrolujte, zda je průchodný malý odvzdušňovací otvor v horním víčku nádobky – pokud je ucpaný zaschlým lakem, vznikne v nádobce podtlak a pistole přestane stříkat!
3. Barvu do nádobky nalévejte vždy přes lakýrnické mikrosítko (125 nebo 190 µm).
4. Po našroubování nádobky na pistoli nejprve vyzkoušejte těsnost spoje s trochou ředidla.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Vložte vnitřní malé sítko na dno hrdla nádobky a našroubujte nádobku GEKO G01109 na čistý závit stříkací pistole (dotáhněte s citem za kovový šestihran krčku, nikoliv kroucením za plastový korpus!).
2. **Krok 2:** Postavte pistoli do lakýrnického stojanu, nalijte přecezenou barvu do nádobky (max. 550–600 ml) a pevně uzavřete horní víčko.
3. **Krok 3:** Zajistěte, aby odvzdušňovací klapka na víčku byla v otevřené poloze.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Během stříkání udržujte sklon pistole v rozmezí cca ±45°, aby hladina barvy nevytékala odvzdušňovacím otvorem víčka.
5. **Krok 5:** Po dokončení lakování vylijte zbytek barvy a ihned nádobku i kanál pistole propláchněte mycím ředidlem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	IHNED PO KAŽDÉM STŘÍKÁNÍ (zejména u dvousložkových 2K akrylátových a epoxidových barev s tužidlem!) nádobku vymyjeme čistým ředidlem a štětcem – po vytvrzení 2K laku již barvu nelze rozpustit!
Interval 2	Pravidelně čistěte závit širokého horního víčka a odvzdušňovací kanálek ve víčku.
Interval 3	Nádobku nikdy nenechávejte několik dní ponořenou celou v lázni nitroředidla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole stříká přerušovaně („plive“) nebo barva přestane po chvíli téct do trysky	Ucpaný odvzdušňovací otvor v horním víčku nádobky (v nádobce vznikl podtlak) nebo ucpané spodní sítko	Vyčistěte odvzdušňovací otvor ve víčku jehlou a zkontrolujte čistotu spodního sítka v hrdle nádobky.
Kolem spodního závitového hrdla odkapává barva na ruku	Nedotažený spoj nebo zaschlá barva v kuželovém sedle závitu pistole	Vyšroubujte nádobku, vymyjte závit v těle pistole ředidlem a dotáhněte kovový šestihran hrdla klíčem.
Horní víčko jde po lakování velmi těžko odšroubovat	Závit hrdla nádobky nebyl před uzavřením otřen od potřísněné tužené barvy	Před nasazením víčka vždy otřete závit hrdla hadříkem s ředidlem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Náhradní horní spádová plastová nádobka 600 ml pro lakovací stříkací pistole HVLP / RP (vnitřní závit M16×1,5)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01109** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Náhradní horní spádová plastová nádobka 600 ml pro lakovací stříkací pistole HVLP / RP

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1953 (Atomizační a stříkací zařízení pro nátěrové hmoty – Bezpečnostní požadavky)
- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.