Pneumatické lakovací a stříkací pistole

Kompaktní pneumatická lakovací pistole K-3 s horní kovovou nádobkou 200 ml a tryskou Ø 0,5 mm pro retuše a opravy laku

Model: GE1222_G01106 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní pneumatická retušovací a lakovací pistole GEKO G01106 typu K-3 s velmi jemnou tryskou o průměru 0,5 mm a boční výkyvnou horní kovovou (hliníkovou) gravitační nádobkou o objemu 200 ml představuje ideální přechod mezi airbrushem a klasickou lakovací pistolí. Je navržena pro jemné lokální retuše škrábanců na karoseriích (Spot Repair), přístřiky, lakování ráfků kol, motocyklových nádrží, prilb, modelů, umělecké stínování, lakování hudebních nástrojů a moření nábytkových detailů. Díky otočnému kloubu boční kovové nádobky lze s pistolí K-3 plynule stříkat nejen na svislé plochy, ale i na vodorovné plochy a stropy, aniž by se z nádobky vylila barva!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01106 / Typ K-3 (GE1222_G01106)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr trysky a jehly	0,5 mm (extra jemná pro retuše a řídké laky)
Objem gravitační nádobky	200 ml (celokovová hliníková nádobka s nástrčným víčkem)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01106 / Typ K-3 (GE1222_G01106)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr trysky a jehly	0,5 mm (extra jemná pro retuše a řídké laky)
Objem gravitační nádobky	200 ml (celokovová hliníková nádobka s nástrčným víčkem)
Uchycení nádobky	Boční šroubení s možností naklápění (pro stříkání v libovolném sklonu)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	2,0 – 3,5 bar (0,2 – 0,35 MPa)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 50 – 110 l/min (vhodná i pro menší kompresory)
Tvar stříkaného paprsku	Kruhový / bodový kužel s regulací šířky a množství barvy
Připojení stlačeného vzduchu	Závit G 1/4" / rychlospojková vsuvka
Vhodné nátěrové hmoty	Řídké akrylátové a bázové autolaky, bezbarvé laky, mořidla, lazury, inkousty
Materiál těla a nádobky	Tlakově litý hliník / leštěná hliníková nádobka (odolná všem ředidlům)
Hmotnost	cca 310 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemná tryska Ø 0,5 mm** – Vytváří velmi úzký a jemně rozprášený kužel laku s minimálním přestřikem do okolí.
- **2. Vzduchová rozprašovací hlavice** – Souose mísí stlačený vzduch s paprskem barvy z 0,5mm trysky.
- **3. Nerezová dávkovací jehla (0,5 mm)** – Přesně uzavírá a otevírá ústí trysky v závislosti na stisku spouště.
- **4. Hliníková gravitační nádobka 200 ml** – Nerozbitná kovová nádobka zcela odolná vůči acetonu i nitroředidlům.
- **5. Boční otočný připojovací kolínkový spoj** – Umožňuje natočit nádobku vždy dnem dolů při lakování šikmých i stropních ploch.
- **6. Zadní regulátor zdvihu jehly** – Omezuje maximální množství podávané barvy pro jemnou linku i plošný nástřik.
- **7. Regulátor rozptylu vzduchu** – Upravuje šířku a jemnost atomizace paprsku.
- **8. Citlivá dvoupolohová spoušť** – Umožňuje jemné dávkování vzduchu a barvy jedním či dvěma prsty.
- **9. Víčko hliníkové nádobky s odvzdušňovací dírkou** – Zajišťuje plynulý přísun barvy bez vzniku vakua.
- **10. Vstupní vzduchový nátrubek 1/4"** – Pro připojení hadice z kompresoru s odlučovačem vody.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Lakovací polomaska s filtry A2P3 (ČSN EN 140 / EN 14387) – POVINNÁ ochrana dýchacích cest před výpary rozpouštědel a aerosolem laku!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a nitrilové rukavice (ČSN EN 374) – Ochrana zraku a pokožky rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že přívod vzduchu je vybaven odlučovačem kondenzátu a oleje.
- ⚠️ DŮLEŽITÉ PRO TRYSKU 0,5 MM: Tryska 0,5 mm je velmi jemná – nátěrová hmota musí být dokonale naředěna (na nízkou viskozitu cca 14–17 s DIN 4) a přeceděna přes jemné sítko! Husté neředěné barvy, hrubé metalízy ani plniče tryskou 0,5 mm neprojdou!
- ⚠️ Dotáhněte převlečnou matici bočního kolínka nádobky po nastavení jejího sklonu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že přívod vzduchu je vybaven odlučovačem kondenzátu a oleje.
2. DŮLEŽITÉ PRO TRYSKU 0,5 MM: Tryska 0,5 mm je velmi jemná – nátěrová hmota musí být dokonale naředěna (na nízkou viskozitu cca 14–17 s DIN 4) a přeceděna přes jemné sítko! Husté neředěné barvy, hrubé metalízy ani plniče tryskou 0,5 mm neprojdou!
3. Dotáhněte převlečnou matici bočního kolínka nádobky po nastavení jejího sklonu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Natočte hliníkovou nádobku 200 ml do svislé polohy podle úhlu, pod kterým budete držet pistoli, a dotáhněte matici kolínka.
2. Nalijte přeceděný řídký lak do nádobky (max. do 3/4 objemu) a nasaďte víčko (zkontrolujte průchodnost odvzdušňovací dírky ve víčku).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nastavte vstupní tlak vzduchu na 2,0–2,5 bar a zadním šroubem jehly nastavte jemný výdej barvy.
4. Ze vzdálenosti 5 až 12 cm od předmětu provádějte plynulé retušovací tahy; tenké vrstvy nechte mezi nástřiky krátce odvětrat, aby lak nestékal.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ihned po práci vylijte zbytek barvy, hliníkovou nádobku vymyjte ředidlem a čisté ředidlo prostříkněte tryskou 0,5 mm.
Pravidelně	Odšroubujte vzduchovou hlavici, povolte zadní matici jehly, vytáhněte jehlu dozadu a vyčistěte trysku 0,5 mm štětečkem (nikdy ne ocelovým drátem!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ze špičky vychází pouze vzduch, ale žádná barva	Příliš hustá barva pro jemnou 0,5mm trysku, ucpaná odvzdušňovací dírka ve víčku nádobky nebo plně zašroubovaný zadní doraz jehly	Nařeďte barvu na nižší viskozitu, povolte zadní regulační šroub jehly a vyčistěte dírku ve víčku
Únik barvy kolem bočního šroubení nádobky	Nedotažená převlečná matice otočného kolínka	Přidržte nádobku a klíčem citlivě dotáhněte matici bočního vstupu
Prskání velkých kapek na začátku stisku spouště	Zaschlá kapka barvy na špičce jehly nebo příliš nízký tlak vzduchu	Otřete špičku trysky štětečkem s ředidlem a nastavte tlak na min. 2,0 bar
Bublání vzduchu zpět do hliníkové nádobky	Povolena samotná vnitřní tryska 0,5 mm pod vzduchovou hlavicí	Sejměte vnější hlavici a přiloženým klíčkem dotáhněte trysku 0,5 mm

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompaktní pneumatická lakovací pistole K-3 s horní kovovou nádobkou 200 ml a tryskou Ø 0,5 mm pro retuše a opravy laku**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01106** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kompaktní pneumatická lakovací pistole K-3 s horní kovovou nádobk

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1953+A1
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost rozprašovacích stříkacích zařízení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.