Pneumatické lakovací a stříkací pistole

Kompaktní pneumatická lakovací pistole mini HVLP s horní plastovou nádobkou 125 ml a tryskou Ø 0,8 mm

Model: GE1222_G01105 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní pneumatická lakovací pistole mini HVLP (High Volume Low Pressure) GEKO G01105 s přesnou nerezovou tryskou o průměru 0,8 mm a horní gravitační plastovou nádobkou o objemu 125 ml je zkonstruována pro precizní lokální opravy autolaků (Spot Repair / Smart Repair), retuše, lakování motocyklových dílů, modelářství, truhlářské moření a jemné dekorativní nástřiky. Nízkotlaká technologie HVLP zajišťuje vysokou účinnost přenosu barvy na lakovaný povrch (přes 65 %) při minimální spotřebě stlačeného vzduchu, takže pistoli lze plnohodnotně napájet i z menších dílenských kompresorů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01105 (GE1222_G01105)
Výrobce / Značka	GEKO
Technologie rozprašování	Mini HVLP (High Volume Low Pressure – vysoký objem, nízký tlak)
Průměr trysky a jehly	0,8 mm (nerezová ocel / mosazná vzduchová hlavice)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01105 (GE1222_G01105)
Výrobce / Značka	GEKO
Technologie rozprašování	Mini HVLP (High Volume Low Pressure – vysoký objem, nízký tlak)
Průměr trysky a jehly	0,8 mm (nerezová ocel / mosazná vzduchová hlavice)
Objem horní gravitační nádobky	125 ml (průhledný polypropylen se stupnicí a odvzdušněním)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	2,0 – 3,0 bar (0,2 – 0,3 MPa)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 75 – 120 l/min
Regulace na těle pistole	3 nezávislé regulátory (šířka paprsku, množství barvy, průtok vzduchu)
Připojení vzduchu	Vnější závit G 1/4" / rychlospojkový vsuvkový trn
Vhodné nátěrové hmoty	Akrylátové a vodou ředitelné autolaky, bezbarvé laky, lazury, mořidla, plniče
Tělo pistole	Leštěná hliníková slitina pro snadné čištění
Hmotnost (bez náplně)	cca 290 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vzduchová rozprašovací hlavice (motýlek)** – Mosazný prstenec se vzduchovými kanálky tvarujícími plochý nebo kruhový kužel nástřiku.
- **2. Nerezová tryska Ø 0,8 mm a jehla** – Přesně zalapovaný pár dávkující jemný paprsek laku.
- **3. Horní plastová gravitační nádobka (125 ml)** – Zajišťuje plynulé stékání barvy do pistole beze zbytku.
- **4. Víčko nádobky s odvzdušňovacím ventilem** – Zabraňuje vzniku podtlaku v nádobce při stříkání.
- **5. Boční regulátor tvaru paprsku (kulatý / plochý)** – Mění šířku stříkacího vějíře od bodového paprsku po široký plochý kužel.
- **6. Zadní regulátor zdvihu jehly (množství barvy)** – Nastavuje maximální průtok nátěrové hmoty při plném stisku spouště.
- **7. Spodní regulátor vstupního tlaku vzduchu** – Umožňuje jemné doladění tlaku přímo na rukojeti pistole.
- **8. Dvoustupňová spoušť pistole** – 1. poloha otevře vzduchový ventil (ofuk), 2. poloha zatáhne jehlu a spustí nástřik barvy.
- **9. Sítko na barvu v hrdle nádobky** – Zachytává nečistoty a sraženiny před vstupem do 0,8mm trysky.
- **10. Vstupní vzduchová vsuvka 1/4"** – Slouží k připojení tlakové hadice z kompresoru přes odlučovač vody.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Lakovací polomaska s filtry A2P3 (ČSN EN 140 / EN 14387) – POVINNÁ ochrana dýchacích cest před organickými výpary rozpouštědel a aerosolem laku!

Uzavřené ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před lakovací mlhou a ředidly.

Antistatická lakovací kombinéza a nitrilové rukavice (ČSN EN 374) – Ochrana pokožky a zabránění spadu prachu z oděvu do čerstvého laku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru MUSÍ být vybaven odlučovačem kondenzátu a oleje (nikdy nepoužívejte přimazávač oleje – kapky oleje a vody ve vzduchu nenávratně znehodnotí autolak!).
- ⚠️ Zkontrolujte utažení trysky a těsnost horní nádobky.
- ⚠️ Nařeďte lak přesně podle technického listu výrobce barvy a při nalévání do nádobky 125 ml jej VŽDY přeceďte přes lakýrnické filtrační sítko (např. 125 nebo 190 µm).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru MUSÍ být vybaven odlučovačem kondenzátu a oleje (nikdy nepoužívejte přimazávač oleje – kapky oleje a vody ve vzduchu nenávratně znehodnotí autolak!).
2. Zkontrolujte utažení trysky a těsnost horní nádobky.
3. Nařeďte lak přesně podle technického listu výrobce barvy a při nalévání do nádobky 125 ml jej VŽDY přeceďte přes lakýrnické filtrační sítko (např. 125 nebo 190 µm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Připojte vzduchovou hadici a při stisknuté spoušti nastavte pracovní tlak na 2,0–2,5 bar.
2. Natočte rohy vzduchové hlavice: vodorovná poloha rohů vytváří svislý plochý vějíř (pro vodorovný pohyb ruky); svislá poloha rohů vytváří vodorovný vějíř (pro svislý pohyb).
3. Proveďte zkušební nástřik na karton a seřiďte šířku vějíře a výdej barvy zadním šroubem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Držte pistoli kolmo k lakovanému dílu ve vzdálenosti 10–15 cm; pohyb ruky zahajte ještě před stisknutím spouště a spoušť uvolněte před zastavením ruky na konci tahu.
5. Jednotlivé pasy nástřiku překrývejte přibližně z 50 %.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	OKAMŽITĚ po skončení lakování vylijte zbytek barvy, vypláchněte nádobku příslušným ředidlem (nebo vodou u vodou ředitelných laků) a vystříkejte čisté ředidlo přes trysku.
Pravidelně	Demontujte vzduchovou hlavici, trysku 0,8 mm a jehlu (jehlu vytahujte vždy směrem dozadu!) a vyčistěte je štětečkem v ředidle.
Pravidelně	NIKDY neponořujte celé tělo pistole do ředidla – došlo by k naleptání vnitřních těsnění vzduchového ventilu!
Pravidelně	Nečistěte otvory v trysce a hlavici ocelovým drátem ani špendlíkem (používejte pouze dřevěná párátka nebo měkké kartáčky).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole při stříkání prská (přerušovaný paprsek se vzduchovými bublinami v nádobce)	Nedotažená tryska Ø 0,8 mm nebo poškozené těsnění pod tryskou (stlačený vzduch proniká zpět do kanálku barvy)	Dotáhněte trysku přiloženým klíčem a zkontrolujte čistotu dosedacího kužele trysky
Stříkací vějíř je ohnutý k jedné straně (tvar půlměsíce)	Ucpaný jeden z bočních vzduchových otvorů v rozích mosazné hlavice zaschlou barvou	Odmáčejte vzduchovou hlavici v ředidle, vyčistěte dřevěným párátkem a profoukněte vzduchem
Pomerančová kůra na laku (hrubý nerovný povrch)	Příliš nízký tlak vzduchu nebo příliš hustá (nedostatečně naředěná) barva	Zvyšte tlak na 2,5 bar a upravte viskozitu laku dle technického listu
Barva odkapává ze špičky trysky po puštění spouště	Zaschlá barva na jehle nebo nečistota v sedle trysky bránící plnému uzavření	Vyjměte jehlu, očistěte ji ředidlem a kápněte 1 kapku silikonového oleje bez silikonu (lakýrnického maziva) na ucpávku jehly

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompaktní pneumatická lakovací pistole mini HVLP s horní plastovou nádobkou 125 ml a tryskou Ø 0,8 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01105** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kompaktní pneumatická lakovací pistole mini HVLP s horní plastovo

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1953+A1
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost rozprašovacích stříkacích zařízení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.