Pneumatické nářadí a rozvody vzduchu / Spirálové pneumatické hadice

Spirálová pneumatická tlaková hadice PE 5 × 8 mm, délka 15 m s rychlospojkou a vsuvkou 1/4"

Model: GE1222_G01103 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pružná spirálová pneumatická hadice GEKO G01103 o rozvinuté délce 15 metrů s vnitřním průměrem 5 mm a vnějším průměrem 8 mm, vyrobená z odolného polyetylenu (PE) s vynikající tvarovou pamětí. Hadice je z výroby kompletně osazena standardní pneumatickou rychlospojkou a vsuvkou 1/4" (EURO DN 7,2) s pružinovými chrániči proti zalomení konců a slouží k připojení ofukovacích pistolí, pneu hustičů, stříkacích pistolí a lehkého pneumatického nářadí ke kompresoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální rozvinutá délka hadice	15,0 m (doporučený pracovní dosah bez přetažení spirály cca 10 – 12 m)
Vnitřní průměr hadice (ID)	5,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	8,0 mm (tloušťka stěny 1,5 mm)
Materiál hadice	Vysokotlaký polyetylen (PE) s trvalou spirálovou tvarovou pamětí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální rozvinutá délka hadice	15,0 m (doporučený pracovní dosah bez přetažení spirály cca 10 – 12 m)
Vnitřní průměr hadice (ID)	5,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	8,0 mm (tloušťka stěny 1,5 mm)
Materiál hadice	Vysokotlaký polyetylen (PE) s trvalou spirálovou tvarovou pamětí
Maximální pracovní tlak	8 bar (0,8 MPa při +20 °C)
Osazené koncovky	1× rychlospojka (samice) + 1× vsuvka (samec) standardu EURO DN 7,2 (1/4")
Ochrana konců hadice	2× ocelová pružina proti zalomení (Anti-Kink) u šroubení
Provozní teplotní rozsah	-10 °C až +50 °C
Odolnost	Odolná kompresorovému oleji, kondenzátu, vlhkosti a oděru
Hlavní použití	Ofukovací pistole, hustiče pneumatik, mycí pistole, vzduchové rozvody v kabinách LKW
Barva hadice	Oranžová / modrá / žlutá signální
Hmotnost hadice	cca 0,48 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spirálové tělo hadice PE 5 × 8 mm (15 m)** – Po uvolnění tahu se automaticky stáhne do kompaktního svazku a nepřekáží na podlaze.
- **2. Výstupní rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Umožňuje bleskové připojení a odpojení ofukovací pistole nebo hustiče jednou rukou.
- **3. Vstupní rychlospojková vsuvka DN 7,2 (samec)** – Slouží k zacvaknutí hadice do výstupu redukčního ventilu kompresoru.
- **4. Ocelové ochranné pružiny na obou koncích** – Zabraňují ostrému přehnutí a zlomení PE trubičky těsně za kovovým šroubením.
- **5. Převlečné upínací matice hadičníků** – Mechanicky svírají konec PE hadice na kuželu šroubení.
- **6. Zpětný ventil uvnitř rychlospojky** – Automaticky uzavře únik vzduchu v okamžiku odpojení pneumatického nářadí.
- **7. Rovné koncové úseky spirály** – Usnadňují pohodlné držení připojené pistole bez přímého tahu závitů spirály.
- **8. Hladká vnitřní stěna** – Minimalizuje tlakové ztráty proudícího vzduchu.
- **9. Pružné závity spirály** – Absorbují pohyb obsluhy kolem pracovního stolu či vozidla.
- **10. Identifikační štítek GEKO G01103** – Obsahuje rozměr 5 × 8 mm × 15 m a max. tlak 8 bar.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – při práci se stlačeným vzduchem a při rozpojování rychlospojek

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že tlak na výstupu kompresoru nepřekračuje maximální pracovní tlak hadice 8 bar!
- ⚠️ Netahejte spirálovou hadici 15 m na plných 100 % rozvinuté délky (nad 12–13 metrů) – při násilném natažení „do přímky“ dojde k plastické deformaci PE materiálu a spirála se již nevrátí do původního tvaru!
- ⚠️ Chraňte polyetylenovou hadici před kontaktem s horkým válcem kompresoru, výfukem a odletujícími jiskrami z úhlové brusky či svářečky (horká okuje propálí stěnu pod tlakem!).
- ⚠️ Uvědomte si, že vnitřní průměr 5 mm je určen pro ofukovací pistole, hustiče a drobné pneu nářadí (pro velké rázové utahováky 1/2" s odběrem > 300 l/min používejte hadice s vnitřním průměrem 10 mm).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že tlak na výstupu kompresoru nepřekračuje maximální pracovní tlak hadice 8 bar!
2. Netahejte spirálovou hadici 15 m na plných 100 % rozvinuté délky (nad 12–13 metrů) – při násilném natažení „do přímky“ dojde k plastické deformaci PE materiálu a spirála se již nevrátí do původního tvaru!
3. Chraňte polyetylenovou hadici před kontaktem s horkým válcem kompresoru, výfukem a odletujícími jiskrami z úhlové brusky či svářečky (horká okuje propálí stěnu pod tlakem!).
4. Uvědomte si, že vnitřní průměr 5 mm je určen pro ofukovací pistole, hustiče a drobné pneu nářadí (pro velké rázové utahováky 1/2" s odběrem > 300 l/min používejte hadice s vnitřním průměrem 10 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Zacvakněte samčí vsuvku hadice do výstupní rychlospojky kompresoru (za regulátorem tlaku nastaveným na 6–8 bar).
2. **Krok 2:** Do samičí rychlospojky na druhém konci hadice zacvakněte ofukovací pistoli nebo pneu hustič.
3. **Krok 3:** Při práci se pohybujte v pracovním rádiu do 12 metrů od kompresoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** PŘI ODPOJOVÁNÍ NÁŘADÍ: Vždy pevně držte konec hadice i odpojované nářadí v rukou, abyste zabránili prudkému švihnutí uvolněné spirály!
5. **Krok 5:** Po skončení práce uzavřete ventil kompresoru a odtlakujte hadici krátkým stiskem ofukovací pistole.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Hadici po práci otřete od oleje a zavěste za oko u kompresoru.
Interval 2	Nevystavujte PE hadici v mrazu pod -10 °C prudkému natahování (polyetylen v mrazu tuhne).
Interval 3	Do posuvného prstence rychlospojky občas kápněte kapku pneumatického oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem závitu rychlospojky a hadičníku jemně syčí vzduch	Závit šroubení se při otáčení nářadí mírně povolil	Odtlakujte hadici, utěsněte závit mezi hadičníkem a rychlospojkou teflonovou páskou a dotáhněte dvěma klíči.
Spirála zůstala v nataženém stavu a nestahuje se	Hadice byla přetažena přes mez kluzu polyetylenu (tažení za kompresor za hadici)	Dodržujte maximální pracovní vytažení do 75–80 % jmenovité délky (cca 11–12 m).
Pneumatický rázový utahovák má na této hadici malou sílu	Vnitřní průměr 5 mm v délce 15 m omezuje špičkový průtok vzduchu pro rázový klíč	Pro ofukování a huštění pneu je 5×8 mm ideální; pro rázové utahováky použijte hadici Ø 10×15 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálová pneumatická tlaková hadice PE 5 × 8 mm, délka 15 m s rychlospojkou a vsuvkou 1/4"**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01103** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Spirálová pneumatická tlaková hadice PE 5 × 8 mm, délka 15 m s rychlospojkou a vsuvkou 1/4"

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné zásady a bezpečnostní požadavky)
- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.