Pneumatické rozvody, tlakové hadice a příslušenství kompresorů

Spirálová polyetylenová (PE) pneumatická tlaková hadice 5 × 8 mm s rychlospojkami – délka 10 m Geko G01102

Model: GE1222_G01102 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Spirálová (kroucená) pneumatická tlaková hadice Geko G01102 o rozměru 5 × 8 mm (vnitřní průměr 5 mm, vnější průměr 8 mm) a pracovní délce 10 metrů je osazena z výroby na obou koncích standardní pneumatickou rychlospojkou (samice DN 7,2) a vsuvkou (samec DN 7,2) s pružinovými chrániči proti zlomení. Je určena pro okamžité propojení vzduchového kompresoru s ofukovacími pistolemi, pneuhustiči, stříkacími pistolemi, sponkovačkami a menším pneumatickým nářadím.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01102 (G01102)
Typ příslušenství	Spirálová tlaková vzduchová hadice osazená rychlospojkami
Maximální rozvinutá délka	10 m (doporučený pracovní dosah cca 7 – 8 m)
Vnitřní × Vnější průměr hadice	Ø 5,0 mm × Ø 8,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01102 (G01102)
Typ příslušenství	Spirálová tlaková vzduchová hadice osazená rychlospojkami
Maximální rozvinutá délka	10 m (doporučený pracovní dosah cca 7 – 8 m)
Vnitřní × Vnější průměr hadice	Ø 5,0 mm × Ø 8,0 mm
Materiál hadice	Pružný tlakový polyetylen (PE)
Maximální pracovní tlak	8 bar (0,8 MPa)
Koncovky na hadici	1× rychlospojka (samice DN 7,2) + 1× vsuvka (samec DN 7,2)
Ochrana konců	2× ocelová ohebná pružina proti zlomení hadice u koncovky
Provozní teplota	-10 °C až +60 °C
Ideální použití	Ofukovací pistole, huštění pneumatik, lakovací pistole, sponkovačky
Nevhodné použití	Pro velká rázová kladiva a utahováky 1/2"+ použijte hadici Ø min. 8–10 mm!
Hmotnost	0,38 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spirálové tělo PE hadice (10 m)** – Tvarově stálá šroubovice vracející se do výchozí délky
- **2. Rychlospojka DN 7,2 (samice)** – Výstupní spojka s posuvnou objímkou pro připojení nářadí
- **3. Vsuvka rychlospojky DN 7,2 (samec)** – Vstupní čep pro zasunutí do výstupu kompresoru
- **4. Ocelové ochranné pružiny (2×)** – Brání zalomení a prodření hadice v ohybu u koncovek
- **5. Převlečné upínací matice hadice (2×)** – Těsně svírají konec hadice 5×8 mm na trnu spojky
- **6. Posuvný prstenec rychlospojky** – Odjišťuje kuličkový zámek při odpojování pistole
- **7. Zpětný uzavírací ventil v rychlospojce** – Automaticky zastaví únik vzduchu po odpojení nářadí
- **8. Vnitřní průtokový kanál Ø 5 mm** – Hladká vnitřní stěna pro vedení stlačeného vzduchu
- **9. Závitové spoje koncovek** – Umožňují výměnu spojky v případě opotřebení
- **10. Pružné závity spirály** – Absorbují tah bez namáhání přípojky na kompresoru

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) – při připojování/odpojování pod tlakem a při ofukování

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že tlak na výstupu redukčního ventilu kompresoru nepřekračuje 8 bar!
- ⚠️ VÝSTRAHA: Při rozpojování rychlospojky pod tlakem VŽDY pevně držte v ruce jak hadici, tak odpojované nářadí – uvolněný konec natlakované spirálové hadice by prudce vymrštil zpět!
- ⚠️ Nenatahujte 10m spirálovou hadici násilím až do úplného vyrovnání závitů (pracujte do cca 75–80 % délky, jinak ztratí tvarovou paměť).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že tlak na výstupu redukčního ventilu kompresoru nepřekračuje 8 bar!
2. VÝSTRAHA: Při rozpojování rychlospojky pod tlakem VŽDY pevně držte v ruce jak hadici, tak odpojované nářadí – uvolněný konec natlakované spirálové hadice by prudce vymrštil zpět!
3. Nenatahujte 10m spirálovou hadici násilím až do úplného vyrovnání závitů (pracujte do cca 75–80 % délky, jinak ztratí tvarovou paměť).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte vsuvku (samec) hadice G01102 do rychlospojky na redukčním ventilu kompresoru.
2. Do druhého konce hadice (rychlospojka samice) zacvakněte ofukovací pistoli nebo pneuhustič.
3. Otevřete přívod vzduchu a pracujte v okruhu do cca 7–8 metrů od kompresoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Před odpojením hadice po skončení práce ideálně uzavřete výstup na kompresoru, odfoukněte tlak z hadice pistolí a teprve poté rozpojte rychlospojky.
5. Svinutou hadici zavěste na držák kompresoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Chraňte PE hadici před kontaktem s horkým válcem kompresoru, žhavými jiskrami od brusky/svářečky a přejetím těžkým vozidlem.
Pravidelně	V mrazu pod 0 °C je polyetylen tužší – natahujte hadici pomalu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pneumatický rázový utahovák 1/2" nemá na této hadici plný výkon	Vnitřní průměr 5 mm na délce 10 m vytváří pro velký rázový utahovák (spotřeba 150 l/min) příliš velký tlakový spád	Tuto hadici 5×8 mm používejte pro ofukování, huštění a menší nářadí; pro rázový utahovák použijte přímou hadici s vnitřním Ø 8–10 mm.
Únik vzduchu u převlečné matice koncovky	Uvolněná matice nebo nalomený konec hadice	Dotáhněte převlečnou matici klíčem; při nalomení zkraťte konec hadice o 2 cm kolmým řezem a znovu nasaďte.
Spirálová hadice zůstala vytahaná	Přetažení na 100 % délky za tepla	Nepřetahujte spirálu přes 8 metrů.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálová polyetylenová (PE) pneumatická tlaková hadice 5 × 8 mm s rychlospojkami – délka 10 m Geko G01102**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01102** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spirálová polyetylenová (PE) pneumatická tlaková hadice 5 × 8 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1953+A1:2010
- ČSN EN 13157+A1:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.