Strojní a vrtačkové svěráky

# Přesný strojní a modelářský svěrák s prizmatickými čelistmi 150 mm (6") pro vrtačky a pracovní stoly

**Model: GE1222_G01044 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velký nízkoprofilový strojní vrtačkový svěrák GEKO G01044 se šířkou čelistí 150 mm (6") je zkonstruován pro pevné a bezpečné upínání plochých, hranolových i válcových obrobků na stolech sloupových a stojanových vrtaček, pil a lehkých frézek. Masivní odlitek ze šedé temperované litiny má sníženou stavební výšku (aby nezmenšoval využitelný zdvih vřetena vrtačky), přesně frézovanou spodní dosedací plochu a boční podélné upínací drážky pro přišroubování ke stolu vrtačky. Kalené ocelové vložky čelistí jsou vybaveny svislými i vodorovnými prizmatickými drážkami (V-drážkami), které umožňují naprosto spolehlivé upnutí trubek a kulatiny bez rizika protočení při vrtání.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / Katalogové číslo** | G01044 (GE1222_G01044) |
| **Výrobce / Značka** | GEKO |
| **Šířka upínacích čelistí** | 150 mm (6") |
| **Maximální rozevření čelistí** | cca 125 – 145 mm |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / Katalogové číslo | G01044 (GE1222_G01044) |
| Výrobce / Značka | GEKO |
| Šířka upínacích čelistí | 150 mm (6") |
| Maximální rozevření čelistí | cca 125 – 145 mm |
| Výška čelistí | cca 25 – 30 mm |
| Materiál těla | Stabilizovaná šedá litina (HT200) pohlcující vibrace |
| Čelisťové vložky | Vyměnitelné kalené ocelové čelisti s prizmatickými V-drážkami |
| Tvar prizmatu | Svislé i podélné V-drážky pro upnutí kulatiny a trubek |
| Upínací základna | Broušená spodní plocha s podélnými přírubovými drážkami pro šrouby |
| Upínací vřeteno | Válcovaný trapézový závit s výklopným nebo posuvným vratidlem |
| Konstrukce | Nízkoprofilový vrtačkový svěrák (Drill Press Vise) |
| Hmotnost | cca 4,5 – 5,5 kg |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Litinový rám svěráku s nízkým profilem** – Zajišťuje vysokou tuhost a minimální ztrátu pracovní výšky pod vřetenem vrtačky.
- **2. Pevná čelist svěráku (150 mm)** – Referenční kolmá opěrná čelist.
- **3. Pohyblivá čelist svěráku (150 mm)** – Posouvá se v přesném bočním vedení rámu.
- **4. Kalené čelisťové vložky s V-prizmatem** – Drží ploché výpalky i kruhové tyče ve svislé a vodorovné poloze.
- **5. Boční upínací drážky v základně** – Slouží k prostrčení upevňovacích šroubů a T-matic do stolu vrtačky.
- **6. Trapézové upínací vřeteno** – Vyvíjí velkou svěrací sílu s lehkým chodem.
- **7. Ocelové vratidlo s koncovkami** – Slouží k utahování a povolování čelistí.
- **8. Frézované lože pod obrobkem** – Rovinná plocha pro uložení paralelních podložek pod vrtaný dílec.
- **9. Spodní vodicí příložky pohyblivé čelisti** – Zabraňují nadzvedávání pohyblivé čelisti při utahování.
- **10. Průchozí spára ve dně svěráku** – Umožňuje propadávání špon a volný průchod vrtáku pod obrobkem.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle nebo štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana očí před odletujícími kovovými šponami a případným úlomkem vrtáku.**

**ZÁKAZ PRÁCE V RUKAVICÍCH U SLOUPOVÉ VRTAČKY – U rotujícího vřetene vrtačky pracujte vždy bez rukavic, aby nedošlo k zachycení a namotání ruky!**

**Bezpečnostní obuv S3 (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana nohou v kovodílně.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADA: Svěrák G01044 MUSÍ být při vrtání VŽDY pevně přišroubován ke stolu vrtačky šrouby s maticemi v bočních drážkách (zejména při vrtání průměrů nad 8 mm a při průchozím vrtání plechů)! Pokud se vrták při výjezdu ze spodní strany materiálu zakousne, volně držený svěrák roztočí a způsobí vážné zranění rukou!
- ⚠ Zkontrolujte čistotu spodní plochy svěráku i stolu vrtačky (špona pod svěrákem způsobí šikmé vyvrtání díry).

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADA: Svěrák G01044 MUSÍ být při vrtání VŽDY pevně přišroubován ke stolu vrtačky šrouby s maticemi v bočních drážkách (zejména při vrtání průměrů nad 8 mm a při průchozím vrtání plechů)! Pokud se vrták při výjezdu ze spodní strany materiálu zakousne, volně držený svěrák roztočí a způsobí vážné zranění rukou!
2. Zkontrolujte čistotu spodní plochy svěráku i stolu vrtačky (špona pod svěrákem způsobí šikmé vyvrtání díry).

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Očistěte stůl sloupové vrtačky, položte na něj svěrák G01044, vycentrujte vrtané místo pod vrták a přitáhněte svěrák dvěma upevňovacími šrouby v drážkách stolu.
2. UPNUTÍ KULATINY: Kruhové čepy, trubky a šrouby vkládejte vždy přímo do svislé nebo vodorovné V-drážky (prizmatu) čelistí – čtyři dotykové linie prizmatu nekompromisně zabrání protočení kulatiny!

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. UPNUTÍ PLOCHÝCH DÍLCŮ: Podložte obrobek dvěma stejnými podložkami tak, aby místo vrtání leželo nad středovou mezerou dna svěráku (nikdy nevrtejte do litinového těla svěráku!).
4. Dotáhněte vřeteno rukou a proveďte vrtání.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Po každém vrtání ohaťte špony ze svěráku a ze závitu vřetene štětcem. |
| Pravidelně | Kluzné plochy a trapézový závit vřetene udržujte lehce namazané strojním olejem a chraňte před zaschnutím chladicí emulze. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Kulatá trubka se při navrtávání ve svěráku pootáčí** | Trubka byla upnuta mezi hladké části čelistí mimo prizmatickou V-drážku | Vložte trubku přesně do svislého nebo vodorovného V-prizmatu v čelistech |
| **Vyvrtaná díra není kolmá k povrchu obrobku** | Pod spodní základnou svěráku nebo pod obrobkem zůstala kovová špona | Očistěte dosedací plochy stolu, svěráku i čelistí a obrobek doklepněte gumovou paličkou na podložky |
| **Vrták se při průchodu spodní stranou plechu zakousne a zvedá obrobek** | Svěrák nebyl přišroubován ke stolu nebo byl tenký plech upnut jen za horní hranu čelistí | Přišroubujte svěrák ke stolu vrtačky, podložte plech dřevěným špalíkem a těsně před provrtáním snižte přítlak na páku vrtačky |
| **Zadrhávání vřetene** | Vrtací špony namotané v závitu pod pohyblivou čelistí | Vyšroubujte vřeteno, vyčistěte matici a namažte olejem |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Přesný strojní a modelářský svěrák s prizmatickými čelistmi 150 mm (6") pro vrtačky a pracovní stoly** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G01044** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Přesný strojní a modelářský svěrák s prizmatickými čelistmi 150 m |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních upínacích přípravků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.