Strojní a dílenské svěráky

Nízkoprofilový litinový strojní svěrák se šířkou čelistí 75 mm (3") a upínacími drážkami pro sloupové a stolní vrtačky

Model: GE1222_G01041 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný strojní a modelářský svěrák GEKO (GE1222_G01041) se šířkou čelistí 75 mm (3") je zkonstruován pro bezpečné, pevné a kolmé upnutí obrobků při vrtání na stolních a sloupových vrtačkách, lehkém frézování, zahlubování, řezání závitů a jemných modelářských či zámečnických pracích. Tělo z šedé litiny pohlcující vibrace s broušenou základnou a podélnými upínacími drážkami umožňuje přímé přišroubování pomocí T-šroubů ke stolu vrtačky, zatímco prizmatická V-drážka v čelistech spolehlivě zafixuje i kulatinu a trubky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01041 (Drill Press / Modeling Vice 75 mm / 3")
Šířka upínacích čelistí	75 mm (3 palce)
Maximální rozevření čelistí	cca 70 mm
Výška čelistí	cca 22 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01041 (Drill Press / Modeling Vice 75 mm / 3")
Šířka upínacích čelistí	75 mm (3 palce)
Maximální rozevření čelistí	cca 70 mm
Výška čelistí	cca 22 mm
Materiál těla svěráku	Stabilizovaná šedá litina s práškovým kladívkovým lakem
Materiál čelistí	Výměnné kalené ocelové vložky s prizmatickou V-drážkou
Upnutí kruhových profilů	Svislé a vodorovné prizma (V-drážka) v čelisti pro kulatinu
Připevnění ke stolu vrtačky	2× boční podélná drážka pro upínací šrouby M10 / M12
Pohybové vřeteno	Válcovaný trapézový závit s kloubovou/výkyvnou kličkou
Základna svěráku	Frézovaná rovinná spodní plocha zajišťující kolmost k ose vrtáku
Hmotnost svěráku	cca 2,1 kg
Norma bezpečnosti	ČSN EN ISO 12100 (Zákaz držení svěráku pouze volně v ruce při vrtání!)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Litinové tělo svěráku** – Pevný odlitek s broušeným kluzným vedením pohyblivé čelisti
- **2. Pevná čelist (75 mm)** – Přední opěrná čelist s výměnnou kalenou vložkou
- **3. Pohyblivá čelist (75 mm)** – Posuvná čelist vedená v prizmatické drážce bez boční vůle
- **4. Prizmatické V-drážky čelistí** – Tvarované výřezy pro neprotáčivé sevření trubek, čepů a kulatiny
- **5. Upínací trapézové vřeteno** – Přítlačný šroub vyvozující plynulou svěrací sílu
- **6. Kloubová utahovací klička** – Sklopná rukojeť, která při sklopení nepřekáží v pracovním prostoru vrtáku
- **7. Boční montážní drážky (uši)** – Průchozí podélné otvory pro přišroubování svěráku ke stolu vrtačky
- **8. Broušená spodní základna** – Zaručuje přesný pravý úhel 90° mezi obrobkem a vřetenem vrtačky
- **9. Opěrné osazení čelistí** – Horní schůdek pro vodorovné podložení tenkých plochých plechů při vrtání
- **10. Upevňovací šrouby vložek** – Zapuštěné šrouby umožňující výměnu opotřebených čelistí

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle / štít (ČSN EN 166 (POVINNÉ při vrtání a obrábění kovů!))

Přiléhavý pracovní oděv a obuv (ČSN EN ISO 20345 (POZOR: u rotující vrtačky je ZAKÁZÁNO používat rukavice – nebezpečí zachycení a namotání ruky vrtákem!))

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU: Nikdy nedržte svěrák s obrobkem při vrtání pouze volně rukou! Při zakousnutí vrtáku při provrtávání spodní hrany dojde k prudkému roztočení svěráku a vážnému zranění ruky!
- ⚠️ Před každým vrtáním pevně přišroubujte svěrák bočními drážkami ke stolu vrtačky pomocí T-šroubů nebo upínek.
- ⚠️ Zkontrolujte, že spodní plocha svěráku i stůl vrtačky jsou čisté, bez vrtacích třísek (špon), které by způsobily šikmé upnutí.
- ⚠️ Ověřte, že špička vrtáku při nastaveném hloubkovém dorazu nenarazí do kalených čelistí ani do litinového dna svěráku.
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Ochranné brýle / štít.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU: Nikdy nedržte svěrák s obrobkem při vrtání pouze volně rukou! Při zakousnutí vrtáku při provrtávání spodní hrany dojde k prudkému roztočení svěráku a vážnému zranění ruky!
2. Před každým vrtáním pevně přišroubujte svěrák bočními drážkami ke stolu vrtačky pomocí T-šroubů nebo upínek.
3. Zkontrolujte, že spodní plocha svěráku i stůl vrtačky jsou čisté, bez vrtacích třísek (špon), které by způsobily šikmé upnutí.
4. Ověřte, že špička vrtáku při nastaveném hloubkovém dorazu nenarazí do kalených čelistí ani do litinového dna svěráku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Očistěte stůl sloupové vrtačky i spodní základnu svěráku štětcem od kovových třísek.
2. Vložte obrobek doprostřed mezi čelisti (kulatinu do V-drážky, tenký plech na horní osazení čelistí nebo na podložky) a pevně dotáhněte vřeteno kličkou.
3. Sklopte kloubovou kličku vřetene dolů, aby nevyčnívala nad obrobek.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vycentrujte obrobek (označený důlčíkem) přesně pod špičku vrtáku a pevně dotáhněte oba upínací šrouby v bočních drážkách svěráku ke stolu vrtačky.
5. Nastavte hloubkový doraz vrtačky tak, aby vrták po průchodu obrobkem nepoškodil dno svěráku, a zahajte vrtání.
6. Po dokončení práce počkejte na úplné zastavení vřetene vrtačky a teprve poté povolte svěrák a vyjměte obrobek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití vymetьte kovové špony z trapézového závitu vřetene a z vodicích ploch pomocí štětce (nikdy neodfukujte špony ústy ani holou rukou!).
Pravidelně	Pravidelně mažte závit vřetene a kluzné drážky strojním olejem nebo vazelínou.
Pravidelně	Broušené nebarvené plochy a čelisti ošetřujte konzervačním olejem proti korozi (zejména při chlazení vrtáku vodní emulzí).
Pravidelně	Nikdy nepoužívejte na kličku svěráku prodlužovací trubku a netlučte do těla svěráku kladivem!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrtaný otvor není kolmý k povrchu obrobku	Pod základnou svěráku nebo pod obrobkem uvízla kovová špona	Sejměte svěrák, důkladně očistěte stůl vrtačky i čelisti a použijte broušené podložky
Obrobek se při přítlaku vrtáku zasouvá v čelistech dolů	Zamaštěné čelisti od řezného oleje nebo upnutí pouze za okraj čelisti	Odmastěte čelisti, upínejte obrobek do středu čelistí a podložte jej paralelními podložkami
Pohyblivá čelist má boční vůli nebo drhne	Zanesení vodicí drážky šponami z litiny či oceli	Vyšroubujte vřeteno, vyčistěte vedení čelisti a namažte čistým olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Nízkoprofilový litinový strojní svěrák se šířkou čelistí 75 mm (3") a upínacími drážkami pro sloupové a stolní vrtačky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01041** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Přesný strojní a modelářský svěrák 75 mm (3") pod vrtačku

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních upínacích přípravků a svěráků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.