Stolní a modelářské svěráky

Kompaktní stolní modelářský a zámečnický svěrák se svěrkou ke stolu, šířka čelistí 60 mm (2,5")

Model: GE1222_G01040 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní přenosný stolní a modelářský svěrák GEKO G01040 se šířkou čelistí 60 mm (2,5"), malou kovadlinkou a integrovanou šroubovou svěrkou pro rychlé připevnění k desce stolu je ideálním pomocníkem pro domácí dílny, modeláře, elektrotechniky, hodináře, zámečníky i řemeslníky v terénu. Díky spodnímu upínacímu šroubu jej během několika sekund pevně přichytíte k okraji jakéhokoliv pracovního stolu nebo ponku bez nutnosti vrtání montážních děr do desky stolu. Otočná základna umožňuje natočit svěrák do optimálního pracovního úhlu při pilování, řezání, pájení, lepení či vrtání drobných součástek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01040 (GE1222_G01040)
Výrobce / Značka	GEKO
Šířka upínacích čelistí	60 mm (2,5")
Maximální rozevření čelistí	cca 50 – 60 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01040 (GE1222_G01040)
Výrobce / Značka	GEKO
Šířka upínacích čelistí	60 mm (2,5")
Maximální rozevření čelistí	cca 50 – 60 mm
Způsob uchycení ke stolu	Integrovaná spodní C-svěrka se šroubem (bez vrtání do stolu)
Max. tloušťka desky stolu pro upnutí	cca 45 – 55 mm
Otočná základna	Ano – otočná s postranním aretačním šroubem
Kovadlinka	Opracovaná plošina v zadní části pevné čelisti pro drobné vyklepávání
Materiál těla	Šedá litina s kladívkovým ochranným lakem
Čelisti	Ocelové vroubkované vložky čelistí
Ovládání	Ocelové vřeteno s posuvným vratidlem
Hmotnost	cca 1,6 – 1,9 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pevná čelist svěráku (60 mm)** – Tvoří opěrnou část a plynule přechází do kovadlinky.
- **2. Pohyblivá čelist svěráku** – Posouvá se po hranolovém vedení pomocí vřetene.
- **3. Vroubkované ocelové čelisťové vložky** – Zajišťují pevný stisk obrobku bez prokluzu.
- **4. Hlavní upínací vřeteno s vratidlem** – Slouží k sevření a uvolnění obráběného předmětu.
- **5. Zadní kovadlinka (nákova)** – Rovná plošina pro jemné rovnání drátků, nýtování a důlčíkování.
- **6. Otočná talířová základna** – Umožňuje natáčet tělo svěráku kolem svislé osy.
- **7. Boční aretační šroub otočné základny** – Zablokuje svěrák ve zvoleném úhlu natočení.
- **8. Spodní upínací třmen (stavební svěrka)** – Obepíná okraj desky pracovního stolu.
- **9. Spodní přítlačný šroub s křídlovou rukojetí a patkou** – Dotahuje svěrák zezespoda k desce stolu.
- **10. Hranolové vedení pohyblivé čelisti** – Zajišťuje rovnoběžné dovírání čelistí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při pilování, řezání, vrtání a naklepávání na kovadlince.

Pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana nohou před případným pádem uvolněného svěráku ze stolu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce vždy zkontrolujte, zda je spodní svěrkový šroub pod deskou stolu pevně dotažen a svěrák je nasazen na okraj stolu celou hloubkou třmenu!
- ⚠️ Pokud svěrák upevňujete na leštěný dřevěný stůl v bytě, vložte mezi horní čelist svěrky a desku stolu kousek tvrdé gumy nebo překližky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před zahájením práce vždy zkontrolujte, zda je spodní svěrkový šroub pod deskou stolu pevně dotažen a svěrák je nasazen na okraj stolu celou hloubkou třmenu!
2. Pokud svěrák upevňujete na leštěný dřevěný stůl v bytě, vložte mezi horní čelist svěrky a desku stolu kousek tvrdé gumy nebo překližky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte spodní třmen svěráku G01040 na pevný okraj pracovního stolu (tloušťka desky do cca 50 mm) a zespodu pevně dotáhněte přítlačný šroub.
2. Povolte boční aretační šroubek, natočte svěrák do požadovaného směru a aretační šroubek opět utáhněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Vložte součástku doprostřed mezi čelisti 60 mm a dotáhněte vřeteno rukou za vratidlo (pro měkké plasty, dřevo nebo měď vložte mezi čelisti hliníkové či kožené ochranné vložky).
4. Zadní kovadlinka je určena pouze pro jemné modelářské naklepávání malým kladívkem (do 200 g) – nikdy do litinového svěráku nebušte těžkou palicí, šedá litina je křehká a praskla by!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci ohaťte ze závitu vřetene piliny a prach štětcem.
Pravidelně	Občas kápněte na závit hlavního vřetene a kluzné vedení několik kapek strojního oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svěrák se při pilování posouvá po okraji stolu	Nedotažený spodní svěrkový šroub nebo kluzký laminovaný povrch stolu	Mezi svěrák a laminátovou desku stolu vložte tenkou gumovou podložku a spodní šroub pevně dotáhněte
Tělo svěráku se otáčí kolem svislé osy	Povolený boční aretační šroub otočné základny	Dotáhněte boční aretační šroubek s vratidlem
Otlačené stopy vroubkování na měkkém obrobku	Přímé sevření měkkého kovu nebo plastu v ocelových čelistech	Použijte ochranné magnetické/hliníkové návleky na čelisti nebo kousek tvrdého kartonu
Prasknutí třmenu	Utahování vřetene nebo spodní svěrky pomocí nasazené trubky či úderem kladiva	Utahujte výhradně silou ruky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kompaktní stolní modelářský a zámečnický svěrák se svěrkou ke stolu, šířka čelistí 60 mm (2,5")**
Typové označení / Model: **GE1222_G01040** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kompaktní stolní modelářský a zámečnický svěrák se svěrkou ke sto

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních upínacích nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.