Autoservisní přípravky a kleště na hadice

Sada 3 ks přímých svěrných kleští (škrtičů) z odolného nylonu na zaškrcení ohebných brzdových, palivových a chladicích hadic

Model: GE1222_G00925 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třídílná sada přímých svěrných kleští (škrtičů hadic) GEKO G00925 ve třech odstupňovaných velikostech (délky cca 155 mm, 185 mm a 255 mm) slouží k dočasnému a naprosto bezpečnému zaškrcení ohebných pryžových hadic chladicí soustavy, topení, palivového vedení a brzdových hadiček při demontáži třmenů, čerpadel, chladičů či filtrů bez nutnosti vypouštět celou náplň systému. Kleště jsou vyrobeny z vysokopevnostního nevodivého nylonu se zaoblenými čelistmi, které nepoškozují vnitřní textilní výztuž hadice, a jsou vybaveny posuvným aretačním kroužkem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00925 (GEKO G00925)
Počet kusů v sadě	3 ks přímých kleští (malé, střední, velké)
Malé kleště (délka / rozsah Ø hadice)	cca 155 mm / pro hadice do Ø 15–20 mm (brzdy, palivo)
Střední kleště (délka / rozsah Ø hadice)	cca 185 mm / pro hadice do Ø 30–35 mm (topení, přepady)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00925 (GEKO G00925)
Počet kusů v sadě	3 ks přímých kleští (malé, střední, velké)
Malé kleště (délka / rozsah Ø hadice)	cca 155 mm / pro hadice do Ø 15–20 mm (brzdy, palivo)
Střední kleště (délka / rozsah Ø hadice)	cca 185 mm / pro hadice do Ø 30–35 mm (topení, přepady)
Velké kleště (délka / rozsah Ø hadice)	cca 255 mm / pro hadice do Ø 60–65 mm (hlavní hadice chladiče)
Tvar čelistí	Přímé čelisti se zaoblenými hladkými přítlačnými hranami
Aretace sevření	Posuvný samosvorný kroužek na ozubeném hřebenu rukojetí
Materiál	Vysokopevnostní nylon vyztužený skelnými vlákny (PA66-GF)
Elektrická vodivost	100% elektricky nevodivé (bez rizika zkratu v motorovém prostoru)
Chemická a teplotní odolnost	Odolné vůči brzdové kapalině DOT 3/4/5.1, benzínu, naftě a glykolu (do +120 °C)
Barva	Výstražná červená / oranžová (snadno viditelné před spuštěním motoru)
Celková hmotnost sady	0,29 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Malé přímé kleště (155 mm)** – Pro zaškrcení brzdových, spojkových a tenkých palivových hadiček.
- **2. Střední přímé kleště (185 mm)** – Pro hadice výměníku topení, chlazení turbodmychadla a LPG.
- **3. Velké přímé kleště (255 mm)** – Pro silné horní a spodní hadice vodního chladiče.
- **4. Zaoblené hladké čelisti** – Stlačují stěny hadice naplocho bez prořízntutí pryže.
- **5. Posuvný aretační prstenec** – Zajišťuje kleště v sevřené poloze po celou dobu opravy.
- **6. Ozubené rukojeti (západkový hřeben)** – Zabraňují samovolnému sklouznutí aretačního kroužku.
- **7. Středový čep kloubu** – Pevné spojení obou ramen kleští.
- **8. Protiskluzové plošky na rukojetích** – Pro jistý stisk i v rukavicích znečištěných kapalinou.
- **9. Zesílená žebra ramen** – Zabraňují kroucení čelistí při stlačení tuhých opletených hadic.
- **10. Výstražné barevné provedení** – Připomíná mechanikovi sejmutí kleští před nastartováním.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před vystříknutím horké chladicí kapaliny, paliva nebo brzdové kapaliny.

Ochranné rukavice (ČSN EN 374 / EN 388) – Ochrana pokožky před agresivní brzdovou kapalinou a ropnými látkami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ UPOZORNĚNÍ: Kleště používejte výhradně na ohebné pryžové a silikonové hadice! Nikdy jimi nemačkejte tvrdé plastové trubky (PA12), teflonové hadice s ocelovým opletem (PTFE/Pancier) nebo zpuchřelé popraskané hadice!
- ⚠️ Před zaškrcením hadic chladicí soustavy nechte motor vychladnout a opatrně uvolněte přetlak víčkem expanzní nádobky.
- ⚠️ Zvolte velikost kleští odpovídající průměru hadice.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. UPOZORNĚNÍ: Kleště používejte výhradně na ohebné pryžové a silikonové hadice! Nikdy jimi nemačkejte tvrdé plastové trubky (PA12), teflonové hadice s ocelovým opletem (PTFE/Pancier) nebo zpuchřelé popraskané hadice!
2. Před zaškrcením hadic chladicí soustavy nechte motor vychladnout a opatrně uvolněte přetlak víčkem expanzní nádobky.
3. Zvolte velikost kleští odpovídající průměru hadice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte čelisti kleští kolmo na ohebnou část hadice v dostatečné vzdálenosti od kovového nátrubku.
2. Plynule sevřete rukojeti rukou tak, aby se vnitřní stěny hadice spojily (nepřekračujte nutnou sílu stisku).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Posuňte aretační kroužek po ozubených rukojetích směrem ke kloubu, čímž kleště uzamknete v sevřené poloze.
4. Po dokončení výměny dílu stiskněte lehce rukojeti k sobě, odsuňte aretační kroužek dozadu a kleště sejměte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po kontaktu s brzdovou kapalinou kleště otřete a opláchněte vodou.
Pravidelně	Skladujte s uvolněným aretačním kroužkem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kapalina stále mírně prosakuje přes zaškrcené místo	Kleště byly nasazeny příliš blízko tvrdého kovového hrdla nebo byly použity velké kleště na tenkou hadičku	Posuňte kleště min. 5 cm od kovové trubičky a na tenké hadičky vždy použijte nejmenší 155mm kleště
Prasknutí plastové palivové trubičky	Byla stlačena tvrdá polyamidová (PA) trubička místo pryžové hadice	Tvrdé plastové trubičky nikdy nezaškrcujte – použijte zátky do rychlospojek
Aretační kroužek nejde odsunout zpět	Rukojeti jsou pod tlakem hadice zaklesnuty v zubech	Stiskněte konce rukojetí mírně k sobě, čímž odlehčíte zuby, a posuňte kroužek dozadu
Hadice zůstala po sejmutí kleští zploštělá	Starší ztvrdlá hadice byla zaškrcena po velmi dlouhou dobu	Jemně zmáčkněte hadici prsty kolmo k rovině stlačení, aby se vrátila do kruhového průřezu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 3 ks přímých svěrných kleští (škrtičů) z odolného nylonu na zaškrcení ohebných brzdových, palivových a chladicích hadic**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00925** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 3 ks přímých svěrných kleští

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Obecná bezpečnost výrobků 2001/95/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.