Pneumatická lakýrnická technika, laserové měřicí přístroje a lešticí nástroje

Sada 3 ks pěnových leštících hub (kotoučů) na autolaky Ø 150 mm se závitem M14 (bílá / oranžová / černá) GEKO G00883

Model: GE1222_G00883 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní třístupňová autolakýrnická sada lešticích kotoučů Ø 150 × 45 mm se závitem M14 (tvrdá bílá, střední oranžová, měkká černá) pro kompletni renovaci laku od broušení po zrcadlový lesk

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00883 (GE1222_G00883)
Obsah sady	3 ks lešticích hub Ø 150 mm s odstupňovanou tvrdostí pěny
1. BÍLÁ lešticí houba (Tvrdá / Heavy Cut)	Pro 1. krok: odstraňování hlubších škrábanců, oxidace a stop po broušení pod vodou P1500–P2500 s hrubou pastou
2. ORANŽOVÁ lešticí houba (Střední / Medium Cut)	Pro 2. krok: odstraňování běžných škrábanců z myček, zmatnění a jednokrokové leštění se střední pastou

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G00883 (GE1222_G00883)
Obsah sady	3 ks leštících hub Ø 150 mm s odstupňovanou tvrdostí pěny
1. BÍLÁ lešticí houba (Tvrdá / Heavy Cut)	Pro 1. krok: odstraňování hlubších škrábanců, oxidace a stop po broušení pod vodou P1500–P2500 s hrubou pastou
2. ORANŽOVÁ lešticí houba (Střední / Medium Cut)	Pro 2. krok: odstraňování běžných škrábanců z myček, zmatnění a jednokrokové leštění se střední pastou
3. ČERNÁ lešticí houba (Měkká / Finishing)	Pro 3. krok: finální odstranění hologramů, dosažení hlubokého zrcadlového lesku a strojní nanášení vosků/glazur
Rozměry každého kotouče	Ø 150 mm × výška pěny 45 mm
Upínací rozhraní všech 3 kotoučů	Integrovaný vnitřní závit M14 × 2 (přímá montáž na vřeteno leštičky)
Doporučené otáčky	Bílá: 1 200–1 800 min^{-1} / Oranžová: 1 200–1 800 min^{-1} / Černá: 800–1 500 min^{-1} (max. 3 000 min^{-1})
Materiál	Otevřeně buněčná retikulovaná polyuretanová pěna tří hustot
Celková hmotnost sady	cca 0,33 kg
Určení	Kompletní 3kroková korekce autolaků, leštění světlometů, lodí a nábytku
Referenční standard	Třístupňový systém renovace laků (Heavy Cut -> Medium Polish -> Ultra Finish)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Bílá tvrdá lešticí houba Ø 150 mm M14** – Vysoká hustota pěny pro maximální řezný výkon s hrubou brusnou pastou (krok 1).
- **2. Oranžová středně tvrdá houba Ø 150 mm M14** – Univerzální pěna pro střední leštění a sjednocení povrchu po bílém kotouči (krok 2).
- **3. Černá měkká dokončovací houba Ø 150 mm M14** – Jemná poddajná pěna pro zrcadlový finiš bez hologramů a nanášení vosku (krok 3).
- **4. Integrované nosné příruby se závitem M14 (3×)** – Každá houba má vlastní pevný závit M14 pro bleskovou výměnu na leštičce.
- **5. Vysoký 45mm bezpečnostní profil** – Chrání před přímým kontaktem příruby s karoserií.
- **6. Zaoblené náběžné hrany** – Usnadňují plynulý přechod přes prolisy kapoty a dveří.
- **7. Barevné kódování tvrdosti** – Zabraňuje záměně kotoučů pro jednotlivé stupně past.
- **8. Zapuštěné vřetenové lůžko** – Bezpečné uložení matice M14 pod úrovní pěny.
- **9. Otevřená struktura pórů** – Zajišťuje chlazení laku během všech 3 kroků leštění.
- **10. Omyvatelné lepené spoje** – Odolné při opakovaném ručním praní.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné při strojním leštění.

Oblepení citlivých částí vozu: Před 1. krokem oblepte nelakované černé plasty a gumy maskovací páskou (hrubá pasta zanechává na černém plastu bílé stopy!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ NA LEŠTIČCE S REGULACÍ OTÁČEK (800 – 2 500 min⁻¹)!
- ⚠️ Nikdy nemíchejte různé hrubosti past na jedné houbě: **Bílá houba = Hrubá pasta (1)**, **Oranžová houba = Střední pasta (2)**, **Černá houba = Jemná finišovací pasta / Vosk (3)**!
- ⚠️ Důkladně umyjte a vyčistěte lak karoserie před zahájením leštění.
- ⚠️ Po skončení práce vyperte každou ze 3 hub samostatně ve vlažné vodě se saponátem, vymačkejte bez kroucení a nechte vyschnout.
- ⚠️ Skladujte všechny 3 houby v čistém uzavřeném obalu mimo brusný prach.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ NA LEŠTIČCE S REGULACÍ OTÁČEK (800 – 2 500 min⁻¹)!
2. Nikdy nemíchejte různé hrubosti past na jedné houbě: **Bílá houba = Hrubá pasta (1)**, **Oranžová houba = Střední pasta (2)**, **Černá houba = Jemná finišovací pasta / Vosk (3)**!
3. Důkladně umyjte a vyčistěte lak karoserie před zahájením leštění.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** **KROK 1 (Řezání škrábanců):** Našroubujte **bílou houbu** ze sady G00883, naneste hrubou brusnou pastu (Heavy Cut) a při 1 200–1 800 min⁻¹ odstraňte hluboké škrábance a zoxidovanou vrstvu laku. Setřete utěrkou.
2. **Krok 2:** **KROK 2 (Střední leštění):** Našroubujte **oranžovou houbu**, naneste střední lešticí pastu (Medium Polish) a při 1 200–1 600 min⁻¹ vyleštěte jemný zákal po 1. kroku. Setřete utěrkou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** **KROK 3 (Zrcadlový finiš a ochrana):** Našroubujte **černou houbu**, naneste jemnou finišovací pastu (Antihologram / Ultra Finish) a při nízkých otáčkách **800–1 200 min⁻¹** bez přítlaku vytvořte hluboký zrcadlový lesk.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Po skončení práce vyperte každou ze 3 hub samostatně ve vlažné vodě se saponátem, vymačkejte bez kroucení a nechte vyschnout.
Úkon 2	Skladujte všechny 3 houby v čistém uzavřeném obalu mimo brusný prach.
Úkon 3	Pravidelně během práce vyfukujte z pórů zaschlou pastu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po 1. kroku s bílou houbou je lak mírně mléčný / matný	Běžný projev tvrdé řezné houby a hrubé pasty, která odebírá zoxidovaný lak	Pokračujte 2. krokem (oranžová houba se střední pastou) a 3. krokem (černá houba s finišovací pastou)
Hologramy viditelné na přímém slunci po doleštění	Vynechán 3. krok s černou houbou nebo nebyl povrch před kontrolou odmaštěn (IPA)	Přejeďte karoserii černou měkkou houbou s antihologramovou pastou při 1 000 min⁻¹
Rychlé zahřívání laku u bílé tvrdé houby	Tvrdá bílá pěna má nejvyšší tření	Na bílou houbu vyvíjejte jen mírný tlak a neustále udržujte leštičku v pohybu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 3 ks pěnových leštících hub (kotoučů) na autolaky Ø 150 mm se závitem M14 (bílá / oranžová / černá) GEKO G00883**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00883** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 3 ks pěnových leštících hub (kotoučů) na autolaky Ø 150 mm se závitem M14 (bílá / oranžová / černá) GEKO G00883

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1953
- ČSN EN 60825-1
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.