Autokosmetika a lešticí příslušenství

Kompletní 9dílná sada 80mm pěnových leštících kotoučů, vlněného rouna a unášeče se suchým zipem pro renovaci světlometů a detailů laku

Model: GE1222_G00882 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 9dílná lešticí sada GEKO G00882 o průměru 80 mm je navržena pro precizní strojní leštění těžko přístupných míst karoserie, renovaci zažloutlých polykarbonátových světlometů, leštění lakovaných sloupků, motocyklových kapotáží a hliníkových disků. Sada obsahuje 6 profilovaných i plochých polyuretanových pěnových hub různé tvrdosti (od korekčních po finišovací), lešticí kotouč z jemného vlněného rouna, odpružený unášecí talíř se suchým zipem (Velcro) se závitem M14 a stopkový adaptér pro přímé upnutí do sklíčidla aku vrtačky nebo rotační leštičky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00882 (Sada 80 mm / 9 ks)
Průměr leštících kotoučů	80 mm (3 palce – mini detailing)
Počet dílů v sadě	9 ks (6× pěnová houba, 1× vlna, 1× unášeč, 1× adaptér)
Upínací systém kotoučů	Vysokopevnostní suchý zip (Velcro 80 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00882 (Sada 80 mm / 9 ks)
Průměr leštících kotoučů	80 mm (3 palce – mini detailing)
Počet dílů v sadě	9 ks (6× pěnová houba, 1× vlna, 1× unášeč, 1× adaptér)
Upínací systém kotoučů	Vysokopevnostní suchý zip (Velcro 80 mm)
Závit unášecího talíře	Vnitřní závit M14 (pro leštičky a úhlové brusky s regulací)
Stopkový adaptér do vrtačky	Vnější závit M14 / válcová stopka Ø 8 mm
Tvar pěnových kotoučů	3× vafle (vlnitý profil pro chlazení) + 3× plochý profil
Stupně tvrdosti pěny	Oranžová/žlutá (střední/korekční), černá/modrá/bílá (měkká/finiš)
Lešticí beránek (rouno)	Syntetická/přírodní střiž pro vysoký lesk a rychlou korekci
Doporučené pracovní otáčky	1 000 – 2 500 ot./min (RPM)
Maximální povolené otáčky	3 000 ot./min (nikdy nepoužívejte na neregulované brusce!)
Určení a aplikace	Světlomety, nárazníky, zrcátka, moto díly, laky za mokra i sucha

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Odpružený unášecí talíř 80 mm** – Pružný nosič se závitem M14 a vrstvou mikro-háčků suchého zipu
- **2. Stopkový adaptér M14 / 8 mm** – Ocelový dřík umožňující upnutí unášeče M14 do sklíčidla vrtačky
- **3. Vlnité pěnové kotouče (Waffle)** – Tvarované houby snižující tření a rozstřik lešticí pasty
- **4. Ploché pěnové kotouče (Flat)** – Kotouče s plnou kontaktní plochou pro rovnoměrný tlak na světlomety
- **5. Kotouč z vlněného rouna (80 mm)** – Jemný beránek pro agresivní korekci škrábanců nebo finální zrcadlový lesk
- **6. Velcro velurová záda kotoučů** – Odolná textilní vrstva pro rychlou výměnu hub na unášeči
- **7. Pružná tlumicí vrstva unášeče** – Mezivrstva kopírující zaoblené tvary světlometů a blatníků
- **8. Kovové závitové pouzdro M14** – Středová vložka unášecího talíře zajišťující souosý běh bez házení
- **9. Otevřená buněčná struktura PU pěny** – Póry zadržující abrazivní pastu a odvádějící teplo z laku
- **10. Zaoblená bezpečnostní hrana hub** – Chrání okolní lišty a hrany karoserie před probroušením laku

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle (ČSN EN 166 (ochrana očí před odstřikující lešticí pastou a voskem))**
- **Nitrilové pracovní rukavice (ČSN EN ISO 374-1 (ochrana pokožky před lešticími emulzemi a odmašťovači))**
- **Chrániče sluchu (ČSN EN 352-1 (při dlouhodobé práci s rotační leštičkou nebo vrtačkou))**
- **Respirátor FFP2 (ČSN EN 149 (při broušení a rozprašování brusných past na polykarbonát))**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že poháněcí stroj (leštička nebo aku vrtačka) má plynulou regulaci otáček v rozsahu 1 000–2 500 ot./min.
- ⚠️ Ověřte, že leštěný povrch (světlomet nebo lak) je dokonale umytý, dekontaminovaný a zbavený prachových zrnek.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu lešticí houby – v pěně nesmí být zachycena tvrdá nečistota, která by poškrábala lak.
- ⚠️ Ujistěte se, že je kotouč vystředěn na unášecím talíři 80 mm, aby nedocházelo k vibracím a poškození lemu.
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Ochranné brýle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že poháněcí stroj (leštička nebo aku vrtačka) má plynulou regulaci otáček v rozsahu 1 000–2 500 ot./min.
2. Ověřte, že leštěný povrch (světlomet nebo lak) je dokonale umytý, dekontaminovaný a zbavený prachových zrnek.
3. Zkontrolujte čistotu lešticí houby – v pěně nesmí být zachycena tvrdá nečistota, která by poškrábala lak.
4. Ujistěte se, že je kotouč vystředěn na unášecím talíři 80 mm, aby nedocházelo k vibracím a poškození lemu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte unášecí talíř 80 mm přímo na vřeteno M14 leštičky, nebo do něj našroubujte adaptér a upněte jej do vrtačky.
2. Okolí leštěného světlometu či dílu oblepte malířskou maskovací páskou, abyste ochránili gumová těsnění a plasty.
3. Vyberte odpovídající kotouč (tvrdší pro brusnou pastu, měkčí pro finiš/vosk) a přitiskněte jej rovnoměrně na suchý zip.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Naneste 3–4 kapky lešticí pasty o velikosti hrášku na houbu a nejprve ji rozetřete po povrchu při vypnutém stroji.
5. Spusťte stroj na nízké otáčky (cca 800 ot./min) a po rozetření pasty zvyšte otáčky na 1 500–2 000 ot./min; leštěte křížovými tahy.
6. Kontrolujte teplotu polykarbonátu nebo laku dotykem ruky – povrch se nesmí přehřát; po doleštění setřete zbytky pasty mikrovláknem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití vyperte pěnové houby a vlněný kotouč ve vlažné vodě (max. 40 °C) s jemným autošamponem.
Pravidelně	Vymačkejte přebytečnou vodu bez kroucení (nekruťte pěnu!) a nechte kotouče volně uschnout suchým zipem nahoru.
Pravidelně	Nikdy nemíchejte více druhů past (hrubou a jemnou) na jednom kotouči – pro každou gradaci používejte vyhrazenou barvu houby.
Pravidelně	Skladujte sadu v uzavřeném čistém obalu mimo dosah brusného prachu a kovových pilin v dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lešticí pasta odstřikuje do okolí při spuštění stroje	Stroj byl zapnut před přiložením k povrchu nebo bylo naneseno příliš mnoho pasty	Pastu nejprve rozetřete vypnutým kotoučem a spouštějte leštičku až po přiložení k laku
Na laku nebo světlometu vznikají hologramy či zamlžení	Příliš vysoké otáčky, suchý kotouč nebo vynechaný krok s jemnou finišovací houbou	Zvlhčete houbu mlhou vody, snižte otáčky a proveďte finální krok měkkou černou/bílou houbou
Suchý zip se odlepuje od pěnové houby	Přehřátí kotouče vysokými otáčkami (>3 000 ot./min) nebo žďmání kroucením	Dodržujte max. 2 500 ot./min a při praní vymačkávejte vodu pouze plochým stlačením

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompletní 9dílná sada 80mm pěnových leštících kotoučů, vlněného rouna a unášeče se suchým zipem pro renovaci světlometů a detailů laku**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00882** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lešticí sada 80 mm 9dílná s unášečem M14 a adaptérem do vrtačky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních příslušenství a rotačních nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.