Ruční nářadí a kleště pro elektroniku

Přesné boční štípací kleště 115 mm s vratnou pružinou pro elektroniku

Model: GE1222_G00832 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesné boční štípací kleště GEKO G00832 o délce 115 mm jsou základním nástrojem každého elektronika, elektromechanika a modeláře. Štíhlá špičatá hlava s kalenými podélnými břity a dvojitou listovou vratnou pružinou umožňuje rychlé a čisté přeštípnutí měděných vodičů, pájecích vývodů součástek nad deskou plošných spojů, plastových stahovacích pásků i výlisků z licích rámečků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G00832 (MicroSide Cutters 115mm)
Celková délka kleští	115 mm
Typ hlavy	Boční (diagonální) štípací kleště se zúženou špičkou
Délka štípacích břitů	cca 14 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G00832 (MicroSide Cutters 115mm)
Celková délka kleští	115 mm
Typ hlavy	Boční (diagonální) štípací kleště se zúženou špičkou
Délka štípacích břitů	cca 14 mm
Štípací kapacita (měděný / měkký drát)	max. Ø 1,2 – 1,5 mm (měď, hliník, cín, plast)
Vratný mechanismus	Dvojitá listová pružina pro automatické rozevírání
Konstrukce kloubu	Průvlekový bezvůlový kloub
Materiál	Kalená nástrojová ocel
Rukojeti	Ergonomické protiskluzové návleky
Povrchová úprava hlavy	Leštěná čela s černěným kloubem
Určení	Elektronika, slaboproud, telekomunikace, modelářství
Hmotnost kleští	0,068 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Podélné boční štípací břity** – Broušené ostří pro lehký střih měkkých kovů a plastů.
- **2. Zúžená špička hlavy** – Umožňuje střih i v těsném prostoru mezi součástkami na DPS.
- **3. Průvlekový kloub** – Udržuje přesný souběh obou břitů bez křížení.
- **4. Kloubový čep** – Zajišťuje hladké otevírání a zavírání.
- **5. Dvojitá listová vratná pružina** – Samočinně otevírá kleště po uvolnění prstů.
- **6. Tvarované návleky rukojetí** – Tlumí tlak v dlani při sériovém stříhání.
- **7. Ochranné límce rukojetí** – Zabraňují sklouznutí prstů na ostří.
- **8. Vnější zploštělá strana hlavy** – Umožňuje přiložení břitu blízko k rovině plošného spoje.
- **9. Vnitřní úkos břitů** – Snižuje potřebnou stiskovou sílu.
- **10. Antikorozní úprava** – Chrání břity před oxidací.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – odštípnuté konce vývodů součástek a drátků odlétají velkou rychlostí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že stříhaný vodič není pod elektrickým napětím.
- ⚠️ Ověřte, že stříháte pouze měkký drát (Cu, Al, plast) do Ø 1,5 mm – NEPOUŽÍVEJTE na ocelové struny ani hřebíky!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že stříhaný vodič není pod elektrickým napětím.
2. Ověřte, že stříháte pouze měkký drát (Cu, Al, plast) do Ø 1,5 mm – NEPOUŽÍVEJTE na ocelové struny ani hřebíky!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte zploštělou stranu hlavy kleští k místu střihu, druhou rukou přidržte odřezávaný konec vodiče a stiskněte rukojeti.
2. Při stříhání silnějších měděných vodičů (1,2–1,5 mm) vkládejte drát blíže ke kloubu kleští; špičkou stříhejte pouze tenké vývody do 0,6 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při stříhání nikdy nepáčte kleštěmi do boku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Občas kápněte do průvlekového kloubu kapku jemného oleje.
Pravidelně	Chraňte jemné břity před nárazem o jiné kovové nářadí v zásuvce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
V břitu vznikl kulatý zářez (zoubky)	Byl přeštípnut tvrdý ocelový nebo pružinový drát	Jemné elektronické kleště 115 mm používejte výhradně na měděné vodiče, vývody součástek a plasty
Tuhý chod kloubu	Zaschlé nečistoty v průvlekovém kloubu	Propláchněte kloub čističem a namažte kapkou oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Přesné boční štípací kleště 115 mm s vratnou pružinou pro elektroniku**
Typové označení / Model: **GE1222_G00832** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Přesné boční štípací kleště 115 mm s vratnou pružinou pro elektro

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5749
- ČSN EN ISO 5743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.