Tvarovací, montážní a elektrotechnické kleště

Kulaté (kruhové) tvarovací kleště 160 mm řady PREMIUM s dvousložkovou rukojetí

Model: GE1222_G00809 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kulaté (kruhové) kleště GEKO G00809 řady PREMIUM o délce 160 mm jsou určeny pro přesné ohýbání drátů do pravidelných oček, smyček, kroužků a pružinových závitů v elektrotechnice, jemné mechanice, telekomunikacích, šperkařství a zámečnictví. Štíhlé kuželovité čelisti s kruhovým průřezem po celé délce jsou vykovány z chrom-vanadiové oceli (Cr-V), hladce vybroušeny bez ostrých hran (aby nepoškrábaly izolaci ani měděný vodič) a opatřeny dvousložkovou ergonomickou rukojetí s opěrnými křidélky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00809 (GE1222_G00809)
Výrobce / Značka	GEKO (řada PREMIUM)
Celková délka kleští	160 mm (6")
Tvar čelistí	Přímé kuželové čelisti s plně kruhovým průřezem (Round Nose Pliers)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00809 (GE1222_G00809)
Výrobce / Značka	GEKO (řada PREMIUM)
Celková délka kleští	160 mm (6")
Tvar čelistí	Přímé kuželové čelisti s plně kruhovým průřezem (Round Nose Pliers)
Povrch čelistí	Hladce broušený (bez vroubkování pro ochranu povrchu ohýbaného drátu)
Rozsah průměru kuželových čelistí	od cca 2,0 mm (na špičce) do 8,0 mm (u kloubu)
Materiál čelistí	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), kalená v oleji
Povrchová úprava hlavy	Jemně broušená a leštěná / poniklovaná proti korozi
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové (PP + protiskluzová pryž TPR)
Funkce	Tvarování připojovacích oček vodičů pod šroubové svorky, výroba kroužků a háčků
Hmotnost	cca 155 g
Norma rozměrů a kvality	DIN ISO 5745

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kuželové čelisti kruhového průřezu** – Plynule se rozšiřující kulaté hroty umožňující navíjet očka libovolného vnitřního průměru.
- **2. Jemné kalibrované špičky (cca Ø 2 mm)** – Slouží k tvarování nejmenších oček pro elektroniku a šperkařství.
- **3. Hladký bezzubý povrch čelistí** – Zabraňuje otlačení a vrubovému poškození měděných, mosazných i stříbrných drátů.
- **4. Přesný vložený kloub** – Zajišťuje souosé dovírání špiček bez bočního křížení.
- **5. Středový čep kloubu** – Nýtovaný čep s minimální vůlí a dlouhou životností.
- **6. Ramena z Cr-V oceli** – Přenášejí stisk ruky do tvarovacích čelistí.
- **7. Dvousložkové ergonomické návleky PREMIUM** – Kombinují tvrdé jádro s měkčenou protiskluzovou zónou.
- **8. Ochranné dorazové límce** – Brání sklouznutí prstů na kovovou hlavu kleští.
- **9. Rozšířená část čelistí u kloubu** – Slouží k ohýbání silnějších drátů a větších rádiusů.
- **10. Antikorozní úprava povrchu** – Chrání kovovou hlavu před oxidací.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před švihnutím pružného ocelového drátu při tvarování.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Doporučené při práci se silnějšími vázacími a pružinovými dráty.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda se špičky kuželových čelistí při sevření přesně dotýkají a povrch kuželů je hladký bez vrypů.
- ⚠️ UPOZORNĚNÍ: Rukojeti řady PREMIUM jsou ergonomické, nikoliv certifikované VDE 1 000 V – před tvarováním elektrických vodičů vždy odpojte obvod od napětí!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda se špičky kuželových čelistí při sevření přesně dotýkají a povrch kuželů je hladký bez vrypů.
2. UPOZORNĚNÍ: Rukojeti řady PREMIUM jsou ergonomické, nikoliv certifikované VDE 1 000 V – před tvarováním elektrických vodičů vždy odpojte obvod od napětí!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvolte místo na délce kuželových čelistí, jehož průměr odpovídá požadovanému vnitřnímu průměru ohýbaného očka (např. Ø 4 mm pro šroub M4).
2. Sevřete odizolovaný konec vodiče mezi kulaté čelisti a plynulým otočením zápěstí vytvarujte uzavřené kruhové očko.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při připojování vodiče s očkem pod šroubovou svorku dbejte na to, aby směr zavinutí očka souhlasil se směrem utahování šroubu (doprava) – šroub pak očko při dotahování stahuje k sobě, místo aby jej rozevíral!
4. Nepoužívejte štíhlé špičky kulatých kleští k povolování matic ani k páčení tvrdých předmětů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete čelisti suchým hadříkem a občas kápněte do kloubu kapku jemného strojního oleje.
Pravidelně	Chraňte hladký povrch kuželů před kontaktem s pilníky a brusivy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vytvarované očko vodiče je šišaté nebo má různé průměry	Posouvání drátu po kuželu během otáčení kleštěmi	Udělejte si na kuželu čelistí lihovým fixem rysku v požadovaném průměru a drát při otáčení udržujte na této rysce
Špičky čelistí na sebe nedoléhají	Přetížení špiček páčením příliš tlustého ocelového drátu	Silnější dráty ohýbejte v silnější části kuželu blíže ke kloubu kleští
Otlačený vrub na měkkém drátu	Nečistota nebo kovová špona ulpělá na čelisti	Očistěte kuželové čelisti hadříkem
Tuhý chod kloubu	Vyschlé mazivo v čepu	Promažte kloub kapkou oleje a rozhýbejte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kulaté (kruhové) tvarovací kleště 160 mm řady PREMIUM s dvousložkovou rukojetí**
Typové označení / Model: **GE1222_G00809** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kulaté

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5745
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.